



# شرکت توسعه کشاورزی سهیل اکباتان

## مورو، دو استوانه ای ۱۸۵

دفترچه راهنمای



نشانی:



همدان ، بزرگراه خلیج فارس (جاده ملایر)  
کیلومتر ۸ ، جنب جایگاه سوخت

واتس‌اپ:



تلفن:  
+۹۸۹۱۸۱۱۰۲۳۹۰ - ۰۸۱ - ۳۲۶۷۲۳۹۰

ایمیل:



HAMEDAN.TAKSA@GMAIL.COM

وب سایت:



TAKSA-AGRI.IR

# شرکت توسعه کشاورزی سهیل اکباتان

## بسمه تعالیٰ

شرکت تکسا در سال ۱۳۸۸ با توجه به نیاز کشاورزان گرامی در زمینه ساخت انواع ماشین های برداشت علوفه فعالیت خود را آغاز نموده است ، از زمان تاسیس تا به هنگام گامهای بزرگی در عرصه ساخت ماشین های کشاورزی با استفاده از پرسنل متخصص ، دستگاه های مجرب و امکانات فنی برداشته است . این شرکت با تولید محصولات رقابتی توانسته است خود را به شکل یک شرکت قابل اطمینان در بازار ، قابات داخلی و خارجی حفظ نماید و تولیدات خود را به بهترین نحو گسترش دهد . و در حال حاضر شرکت به طور تخصصی طراحی و ساخت ماشین هایی از قبیل :

بیلر مکعبی ، کاه خرد کن ، مکنده کاه ، انواع مووو، دو استوانه ای با عرض برداشت ۱۶۵ سانتی متر و ۱۸۵ سانتی متر ، انواع یک خورشیدی ۱۰ تایی ، ۴ تایی ، ۵ تایی و ۶ پره و یک دوار ، دستور کار خود قرا داده است .

امید است با همکاری مسئولین محترم و کشاورزان عزیز بتوانیم در سالهای آتی گامهای بلندی در زمینه تولید ماشین های جدید کشاورزی برداریم .





#### مشخصات فنی دستگاه موور استوانه ای مدل ۱۸۵CM

|                   |                        |
|-------------------|------------------------|
| ۱۸۵cm             | عرض برداشت             |
| ۱۴۰cm             | عرض دستگاه             |
| ۳۲۲cm             | طول دستگاه             |
| ۱۱۴cm             | ارتفاع                 |
| ۴۲۵kg             | وزن                    |
| ۶                 | تعداد تیغه             |
| ۵۴۰ دور در دقیقه  | تعداد دوران شافت PTO   |
| ۱۹۰۰ دور در دقیقه | تعداد دوران استوانه    |
| سه نقطه           | نوع اتصال              |
| ۲                 | تعداد استوانه ای       |
| کمتر از ۸۵ دسی بل | میزان صدا در هنگام کار |
| کلاچ دار          | گاردان مورد استفاده    |

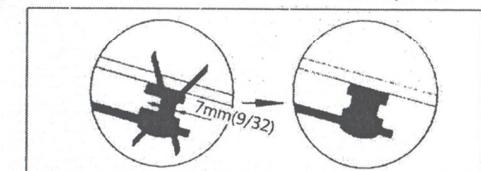
#### Technical specification TAKSA cyclomower 185CM

|                     |                 |
|---------------------|-----------------|
| cutting width       | 185cm           |
| transport width     | 140cm           |
| transport length    | 322cm           |
| height              | 114cm           |
| wight               | 425kg           |
| blades              | 6               |
| PTO speed           | 540rpm          |
| Drum speed          | 1900rpm         |
| Linkage type        | 3cm.continuosly |
| Drums               | 2               |
| noise while working | less than 85 db |
| PTO while working   | with clutching  |

## دستورات ایمنی

- ۶ - همواره از شافت محرک PTO با کلچ چرخ آزاد استفاده نموده و جهت جلوگیری از چرخش حفاظ پلاستیکی ، دائم از نجیب حفاظ را به حالت جا افتاده و ثابت نگه دارید .
- ۷ - در صورت لزوم ، از وزنه های مخصوص جلو تراکتور به متوجه تسهیل در قابلیت هدایت آن استفاده نمایید .
- ۸ - همیشه از قطعات دور قابله بگیرید .
- ۹ - در موقع نیاز مور را فقط می توانید در حالیکه روی زمین قرار دارد بگذارید کار کند .
- ۱۰ - از سوار شدن افراد بزرگی تراکتور و یا مور خودداری نمایید و از نزدیک شدن افراد و حیوانات به دستگاه جلوگیری نمایید .
- ۱۱ - هنگام کار با مور در زمینهای تاهمواری بایست مراقبت بیشتری انجام گردد .
- ۱۲ - هنگام اتصال مور از حالت حمل به حالت درو و یا بر عکس ، هیدرولیک تراکتور می بایستی به اندازه ای بالا آورده شود که بشقابها کاملا از سطح زمین بلند شده باشد .
- ۱۳ - مور باید قبل از هر اقدامی (تعمیر ، بازرسی و...) کاملا متوقف شده باشد .
- ۱۴ - هنگام کار با قاب ایمنی روی مور باید متصل باشد . در غیر این صورت خطر پرتاب اشیاء وجود دارد . برزنت این قاب باید به محض بروز فرسودگی و پارگی عمیق تعویض گردد .

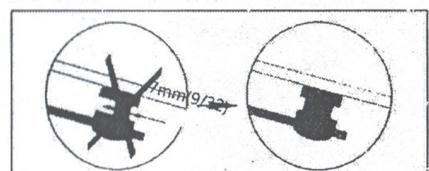
- ۱ - بعلت خطرات احتمالی ناشی از دود اگزوز ، از اتصال ماشین به تراکتور و آزمایش آن در محیط دریسته اکیدا خوداری نمایید .
- ۲ - کنترل و تعویض تیغه هافقط می بایست با خاموش کردن تراکتور و ثابت نمودن بشقابی های علف چین انجام پذیرد .
- ۳ - توجه داشته باشید که تیغه ها بدرستی در پین های صفحه های نگاهدارنده قرار گرفته باشند .
- ۴ - پین های صفحه های نگاه دارنده های تیغه را دائم از نظر سائیدگی کنترل نمایید . چنانچه میزان سائیدگی پینها بیش از نصف قطر معمول آنها مشاهده گردید باید بلا فاصله آنها را تعویض کرد .



- (به نحوه تعویض پینهای صفحه های نگاهدارنده تیغه ها توجه کنید)
- ۵ - قبل از استفاده از مور نیز نکت نمایید که حفاظهای ایمنی در جای خود نصب شده باشد . این حفاظها برای اطمینان خاطر از ایمنی فرد هدایت کننده دستگاه و همچنین انجام مقررات مربوط به ایمنی ماشین آلات کشاورزی تعییه شده اند .

## Safety instructions

- Machine must never be tested on a tractor in a enclosed space because of the from exhaust fumes.
- Checking and replacement of blades must only be done while the tractor engine stopped and the mower drums are stationary.
- ensure blades are correctly seated over pins on the blade holders.
- check pins on blade holders regularly for signs for wear . If more than half worn the blade holders should be replaced.  
(see moving and renewing blade holders.)
- ensure all safety guards are in place before using the mover . These guards are fitted to ensure the safety of the operator and to comply with agricultural safety regulations.
- always use a PTO drive shaft with a freewheel clutch and use the chain fitted to prevent the plastic guard rotation.
- If necessary use front end weights to keep the tractor manageable.
- Keep well clear of rotating parts at all times.
- Whenever possible the mower should only be run when resting on the ground.
- Do not allow anyone to ride on the mower or tractor keep people and animals at a safe distance
- Take extra care when using the mower on rough and/or steep terrain and in areas where stones and / or other debris are presented.
- When moving the mower from transport to working position or conversely the tractor hydraulics should be raised until the saucers are just clear of the ground.
- The mower should be completely stopped before any action like repair or inspection
- While working, the frame of mower should be installed, otherwise there is a danger of object throwing. Frame curtain should be replaced as soon as wear or deep tear appears.
- Avoid using the machine while safety & protection devices are away.
- The blades continue to rotate for a short while after turning off the machine . Never get close to the machine at this time.
- In case any odd noise is hard, turn off the machine and take care of any type of failure



## دستورات ایمنی

- ۵ - سرعت شافت متحرک PTO از ۵۴۰ دور در دقیقه نباید تجاوز کند.
- ۶ - کلیه پیچ و مهره ها به حد کافی سفت شده باشند و در این مورد وقت لازم به عمل آید.
- ۷ - همواره از اتصالات و قطعات اصلی شرکت تکسا استفاده نمایید.
- ۸ - هنگام در دسترس نبودن وسایل و حفاظه های ایمنی از بکار نداختن دستگاه خودداری نمایید.
- ۹ - پس از تعمیر می باشد یک واشر ویکتور جدید بین گیربکس و درب آن جایگزین نمایید.
- ۱۰ - پس از توقف ماشین، یک مدت کوتاهی تیغه ها در حال دوران می باشند. در این حالت از نزدیک شدن به دستگاه خودداری فرمایید.
- ۱۱ - زمان شنیدن صدای غیر عادی از دستگاه آن را متوقف کرده و نسبت به رفع عیب آن اقدام نمایید.

## دستورات نحوه کار

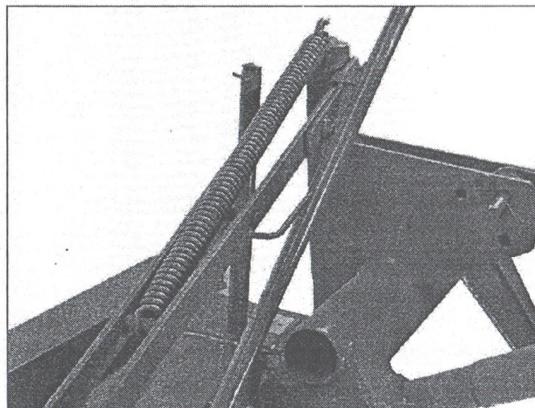
- ۱ - به هر بشقابی باید تعداد تیغه درست نصب شده باشد این تیغه ها باید نو باشند.
- ۲ - به هر استوانه ای باید ۴ تیغه کناری نصب شده باشد این تیغه ها باید با پیچ های اصلی نصب شوند. چنانچه این تیغه های کناری به اندازه ای سائیده شده باشند که باعث سائیده شدن بشقابی ها گردند سریعاً تعویض گردد.
- ۳ - بشقابی های آسیب دیده و یا سائیده شده باید تعویض گردد.
- ۴ - چنانچه نگهدارنده های تیغه ها صدمه دیده و یا سائیده شده باشند. باید تعویض گردد.

## Work instruction

1. Check that the correct number of blades is fitted on each drum and these blades should be new.
2. Check each drum is fitted with four side blades and that these blades are retained with the original bolts. If the side blades wear to such an extent that drums begin to wear prematurely, and then the side blades should be replaced immediately.
3. Damaged or badly worn drums should be replaced immediately.
4. Damaged or badly worn blade holders should be replaced immediately.
5. Make sure that the PTO speed does not exceed 540 rpm.
6. All the nuts and bolts must be tightened safety.
7. Make use of the original TAKSA parts permanently. After any repairing, a new rubber washer must be taken between the gear box and gear box cap exactly, as the first position

## نحوه چیدن

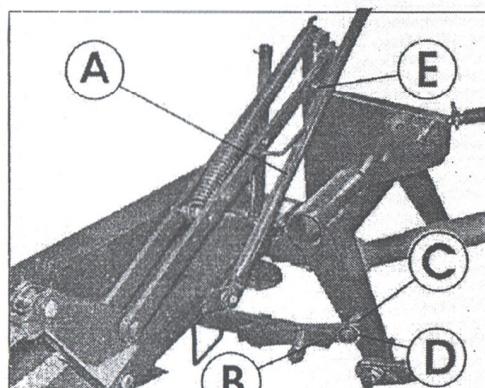
- ۱- به منظور کسب حداکثر بازده همیشه از تیغه های نو استفاده نمایید.
- ۲- قبل از شروع درو سرعت بشتابی ها باید به حداکثر دور مجاز خود برسد ( 1900 دور در دقیقه )
- ۳- فشار وارده از موور به زمین از طریق استفاده از فنر کششی کاهش یافته است . این فنر در قالب کشوئی قرار دارد و چنانچه قاب فرعی در حالت افقی قرار داده شود ، این فنر به خوبی عمل خواهد کرد . اهرم هیدرولیک تراکتور را به این حالت تنظیم کنید .  
توجه : در صورتی که باید فشار کمتری به زمین وارد شود و برای کاهش فشار بشتابی ها بر زمینهای سنتگلاخی ، و برای کنترل آسان تر تراکتورهای کوچک در سرآشیبی ها می توان فنر کششی را در پایین ترین سوداخ نصب نمود . (مانند عکس زیر)



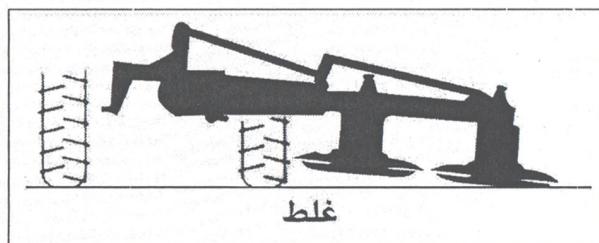
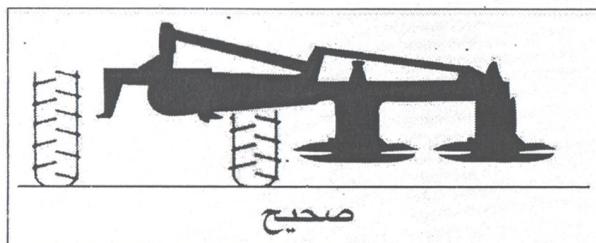
Cutting method

1. always use new blades for maximum output .
2. before starting do work the drum speed should reach maximum limited speed (1900 r.p.m) .
3. mover pressure to the ground is reduced by using tension spring , that is placed in drawer like frame , and if frame is placed oriental , spring is going to function well , adjust tractor hydrolic lever in this position.  
**Attention:** if less pressure should be applied to ground and for decreasing drums pressure on rock field and for easier control , small tractor in shop be can install in the lowest hole.

## تنظیم چیدن



زمانی که موور را از حالت انتقال به حالت کاری تغییر می دهیم و ابتدا دستگاه را پایین آورده تا استوانه ها حدوداً ۱۵ سانتی متر بالای زمین قرار گیرد . بعد از اینکه لوله A توسط اهرم E قفل شد موور را در وضعیت کاری قرار می دهیم گیره ایمنی B می بایست به پین بالای C نصب و سپس با جایگذاری پین حلقوی D اینم گردد .



### Cutting adjustment :

When turning the cyclo mower from transport to the working position, first lower the machine until the drums are approx 6" (15cm) above the ground.

Standing to the rear of the machine, unlock transport pin (A) using cord and push the mower into the working position. Safety breakaway (B) must be fitted to the upper pin (C) of the hitch frame and secured with link lynch pin (D) . take transport lever (E) and adjust the control level of the tractor hydraulics so that the sub frame is positioned horizontally

## تنظیم ارتفاع چیدن

تنظیم ارتفاع چیدن تا اندازه‌ای با بازوئی فوقانی انجام پذیر است بهترین نتیجه زمانی حاصل می‌شود که دستگاه در یک سطح افقی بالانس باشد و یا کمی به سمت جلو متایل گردد (در این صورت بشقاب‌ها در بهترین حالت کاری خود خواهند بود) توجه: برای جلوگیری از ریشه کن کردن علوفه دستگاه علف چین را به هیچ وجه نمی‌باشد به سمت عقب متایل کرد.

### بالا بردن ارتفاع چیدن

۱. مهره کنترل H را سفت کنید
۲. پیچ تنظیم L را در جهت حرکت ساعت بچرخانید
۳. مهره کنترل H را سفت کنید

### پایین بردن ارتفاع

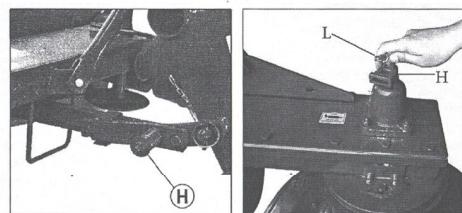
مانند بالا عمل نموده، نقطه پیچ تنظیم L را جهت حرکت ساعت بچرخانید

#### Adjusting cutting hight :

Adjusting cutting hight is possible with upper arm, the best outcome is achieved when mover is balanced horizontally or leaned a little forward (so that the drum will be in the best working position)  
Attention: in order to prevent cutting forage, the mower should never be leaned to backward.

#### Increase cutting hight

1. open the control nut(H)
2. rotate the clockwise the adjustment nut(L)
3. tight the control nut(H)

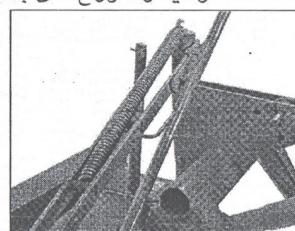
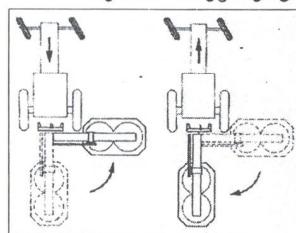


#### Decrease cutting hight

do the above action again, just rotate counter clockwise the adjustment nut(L)

## اتصال به تراکتور

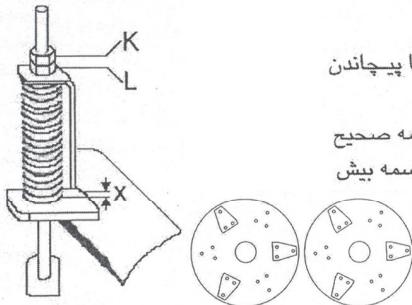
- ۱- دستگاه مور ۱۸۵cm قابل اتصال به کلیه تراکتورهای گروه اول و دوم می‌باشد.
- ۲- در صورت لزوم شافت متحرک PTO را باید جهت جلوگیری از صدمات احتمالی وارد در کوتاهترین حالت اتصال به تراکتور اندازه گیری و کوتاه نمود. دقت کنید که شافت مزبور زیاد از حد کوتاه نگردد. (در این مورد به دستورات مربوط به شافت PTO مراجعه گردد.)
- ۳- بازوی چکشی سمت راست باید آنقدر کوتاه گردد تا اطمینان حاصل شود که هنگام بلند شدن دستگاه توسط هیدرولیک تراکتور از تعادل کافی برخوردار است.
- ۴- طول اتصال فوقانی را به نحوی تنظیم کنید که مور کاملاً در یک سطح افقی قرار گیرد یا اندکی به سمت جلو متایل شود. هیچگاه نباید دستگاه به سمت عقب متایل باشد. زیرا این امر باعث قطع شدن ریشه‌های علوفه می‌گردد.  
(تنکر: با توجه به طول اتصال فوقانی می‌توان از سوراخ‌های جلو و یا عقب موجود در اتصال سه نقطه استفاده نمود.)
- ۵- ارتفاع اتصال فوقانی: چنانچه مور در هنگامی که به حالت درو قرار دارد بیش از اندازه به سمت جلو متایل شده باشد باید از سوراخ پایین تر اتصال فوقانی استفاده نمود یا از سوراخ‌های بالایی سه نقطه اتصال تراکتور استفاده کرد.



#### Attachment to the tractor

1. The 185cm can be mounted on all category No.1&2 tractors.
2. If necessary, the PTO drive shaft should be shortened to prevent damage when the machine is in its shortest position. Care must be taken to ensure the PTO drive shaft is not shortened too much. (See instructions on PTO drive Shaft).
3. The right hand drop arm has to be shortened to ensure the drums lift from the ground simultaneously when operating.
4. Adjust the top link to ensure mower is in level horizontal condition or slightly tilted forward. The mower should never be tilted backwards as this causes cutting of the stubble (Note: depending on the length of the top link either the front or rear holes in three point linkage can be used.)
5. Height of top link: If cyclo mower tilts forward excessively, use the lower top link hole on the mower, or utilize the upper holes of the three point linkage.

## کشش تسمه پروانه ها



هنگامیکه فاصله X بیش از 3 میلیمتر باشد سفت کردن تسمه ضروری است عمل کشش با پیچاندن مهره ها K و L انجام می شود و فاصله X باید تا حدود 1 یک میلیمتر تنظیم گردد.

توجه: چنانچه در تسمه لغزش اتفاق بیفتد کشش تسمه باید چک شود. اگر کشش تسمه صحیح بود . سرعت روبه جلو تراکتور باید کاهش یابد تا زمانی که لغزش متوقف شود . تسمه بیش از حد کشیده نشود در زمان حرکت یا تعویض نگه دارنده های تیغه.

## جابجا نمودن و تعویض صفحه های نگهدارنده تیغه

بعد از مدتی احتمال دارد سائیدگی لبه بشقابیها تا نقطه نگهدارنده تیغه ها بررسد این امر باید دائماً کنترل گردد چنانچه این سائیدگی بیش از اندازه معمول پیش روید لب بشقابی ها در این نقاط به طرف بالا خم خواهد شد و یا احتمال دارد که به کلی از جا کنده شود در صورت بروز چنین امری دستورات زیر را به دقت اجرا نمایید ابتدا بشقابی ها را باز کنید در آن زمان نگهدارنده تیغه ها قابل جایگذاری در روی بشقابی ها در حالت جدید بوده و این حالت جدید به تیغه ها امکان خواهد داد که در مقابل سطوح سائیده شنیده بهتر کار کنند.

### Tensioning of drive belts

توجه: جهت اطمینان خاطر کلیه پیچ و مهره ها باید پس از هر چند ساعت کار از نظر سفت بودن کنترل گردد. در این مورد به بیجهای درب گیربکس باید توجه بیشتری داشت.

Tightening the V-belt is necessary when gap X is more than 3mm . Tensioning is carried out by means of nuts (K) and (L) and the gap should be adjusted to approximately 1mm.

**Attention :** If belt slip occurs, the tension should be checked . If belt tension is correct then forward speed should be reduced until the bolts stop slipping . Do not over tension the V-bolts when moving and renewing blade holders

### replacement blade holder plates:

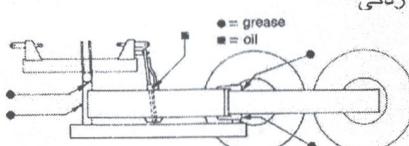
After some time wear of the drum skirts may become apparent at the point where the blade holders are fitted : recheck regularly . If this wear is excessive the drum skirts may bend upwards at these points or they may wear through completely.If this does happen the following procedure should be followed :Dismantle the wear plates and the saucers.

The blade holders can then be fitted in a new position on the drum skirt and will allow the blades to rest against an unworn surface.

**Note :** always renew the nuts when carrying out this operation to make sure all the nuts should be control after every several hours working and we should pay more attention on gear box cap nuts .

## روان سازی و نگهداری

برای افزایش طول عمر دستگاه باید پس از توقف کار روزانه دستگاه را از آلودگی ها ، گل و لای و علف هایی که احتمالاً ما بین قطعات باقی مانده پاک نمود . این عمل قطعات را از زنگ زدگی و گرفتگی محافظت می نماید .



گیربکس با روغن دند و گریس پرشده و احتیاج به تعویض ندارد .  
چنانچه به علت تعمیر احتمالی آن احتیاج به روغن بود باید فقط از روغن استفاده شود .

### نحوه استفاده از آچار تیغه مور

پس از توقف کامل حرکت مور ، با قرار دادن لبه های آچار در زیر بشقابی و قراردادن پین آن داخل سوراخ روی بشقابی و فشار دادن ان به سمت بالا ، تیغه های کهنه و فرسوده را از پین ها خارج کرده و تیغه نو جایگزین نمایید .



### روش استفاده در علوفه متراکم

هنگام استفاده از ماشین در مزارع متراکم سرعت حرکت و پیش روی تراکتور را کم کنید .

For increase life of the machine cleaned it from mud, pollution and remained forage between the parts of the machine, after work, this is going to protect machine from rusting and clogging. the gear box fill with oil and it is required to change if in the event of a repair extra grease needed ,only the oil be used

### How to use the mower blade wrench:

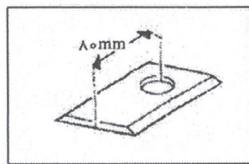
After the complete halt of the drums and blades, tack apart the used & worn blades from the pins by laying the wrench edges under the drum and pushing it up & replace them with new blades.

### How do use in dense forage :

While do using mover on dense field reduce tractor speed

## خطار

درنتیجه سالها تجربه ما قادریم قطعات یا کیفیت و مشخصات مناسب را فراهم کنیم هرچند قطعات فراهم شده از محل های دیگر گاه اوقات با ماشین مورد فیت می شود . اما کیفیت این قطعات هرکز به وسیله ما گارانتی نخواهد شد ، با استفاده از این قطعات عمر عملکرد دستگاه ممکن است عکس شود و با استفاده از اینها هرگونه ادعای خسارت احتمالی در مورد گارانتی از طرف شرکت خواهد شد . هنگام سفارش قطعات یدکی اطمینان حاصل کنید که فقط قطعات اصلی شرکت تکسا را دریافت نمایید .



### نحوه سفارش قطعات یدکی

سفارش های شما جهت قطعات یدکی باید شامل اطلاعات زیر باشد

- ۱ - نوع و مدل دستگاه و شماره سریال آن .
- ۲ - نام و شماره فنی قطعه مورد درخواست .
- ۳ - چنانچه در مشخصات ارسالی قطعه خود شک دارید نمونه قطعه را همراه با نام و آدرس خود برای ما بفرستید .

## Warning

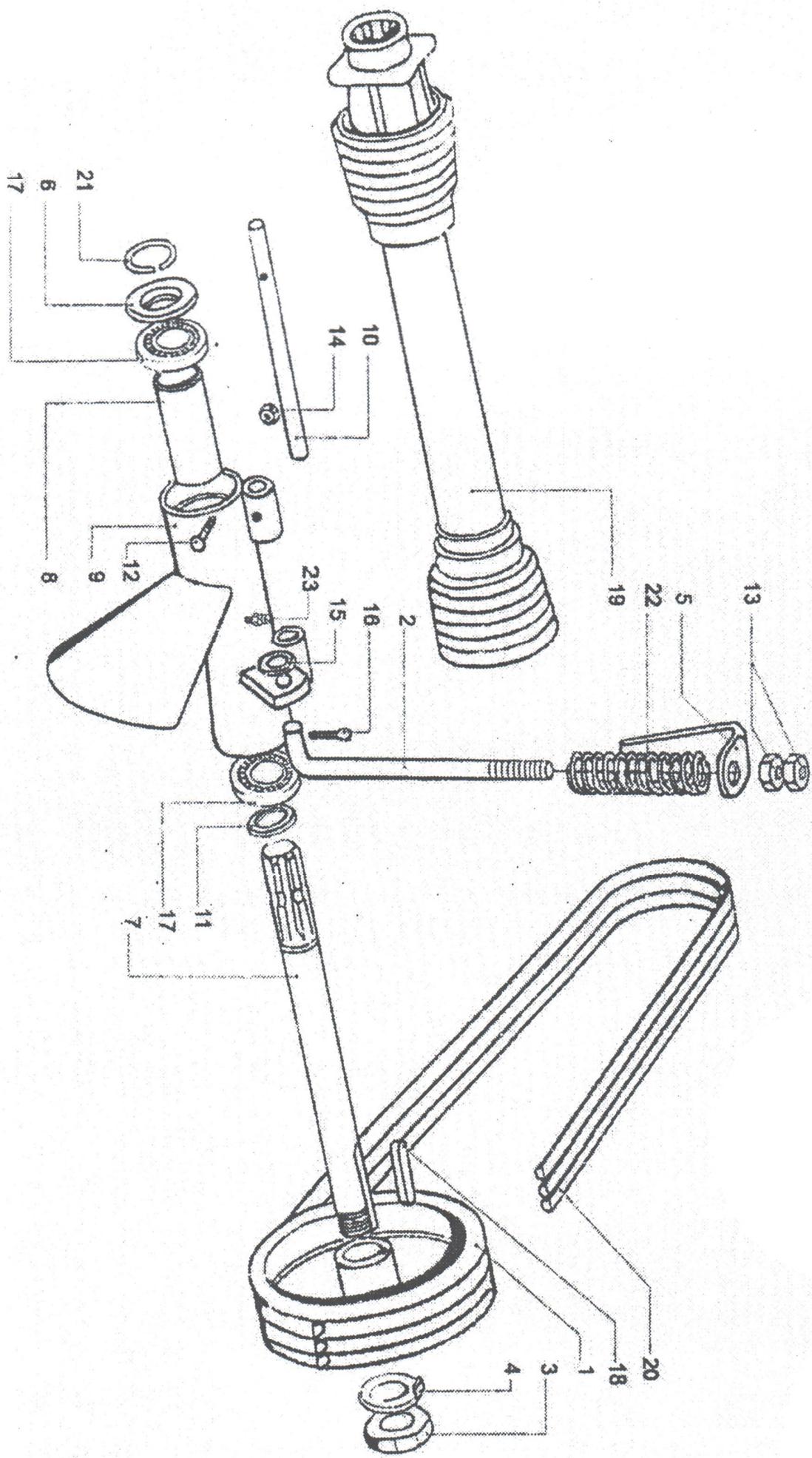
As a result of many years of experience we are able to supply parts of the proper quality and specification . However parts supplied by other people sometimes can be fitted to TAKSA machines but the quality and specification of these parts is in no way guaranteed.

Both the function and life of the machine may be adversely affected by fitting these parts to it and if any such parts are used on the machine, any possible warranty claim will be rejected. When ordering spare parts ensure that you receive only original TAKSA spares

### Instructions for ordering spare parts

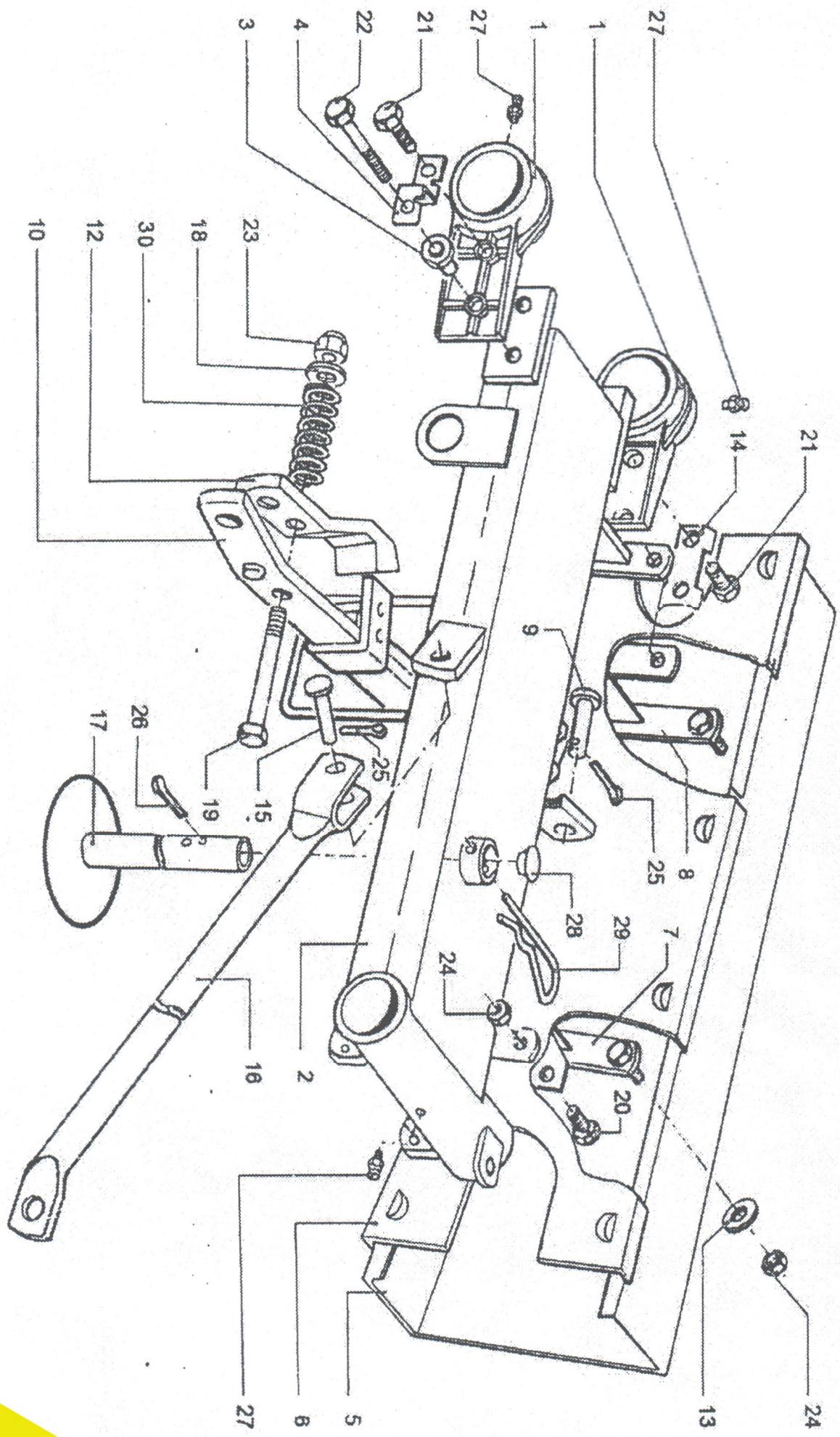
Your order for spare parts should contain the following information:

1. Machine type and serial number,
2. Description, part number and quantity of part (S) in question
3. If you are not sure about the specification of sending part please send the sample thing



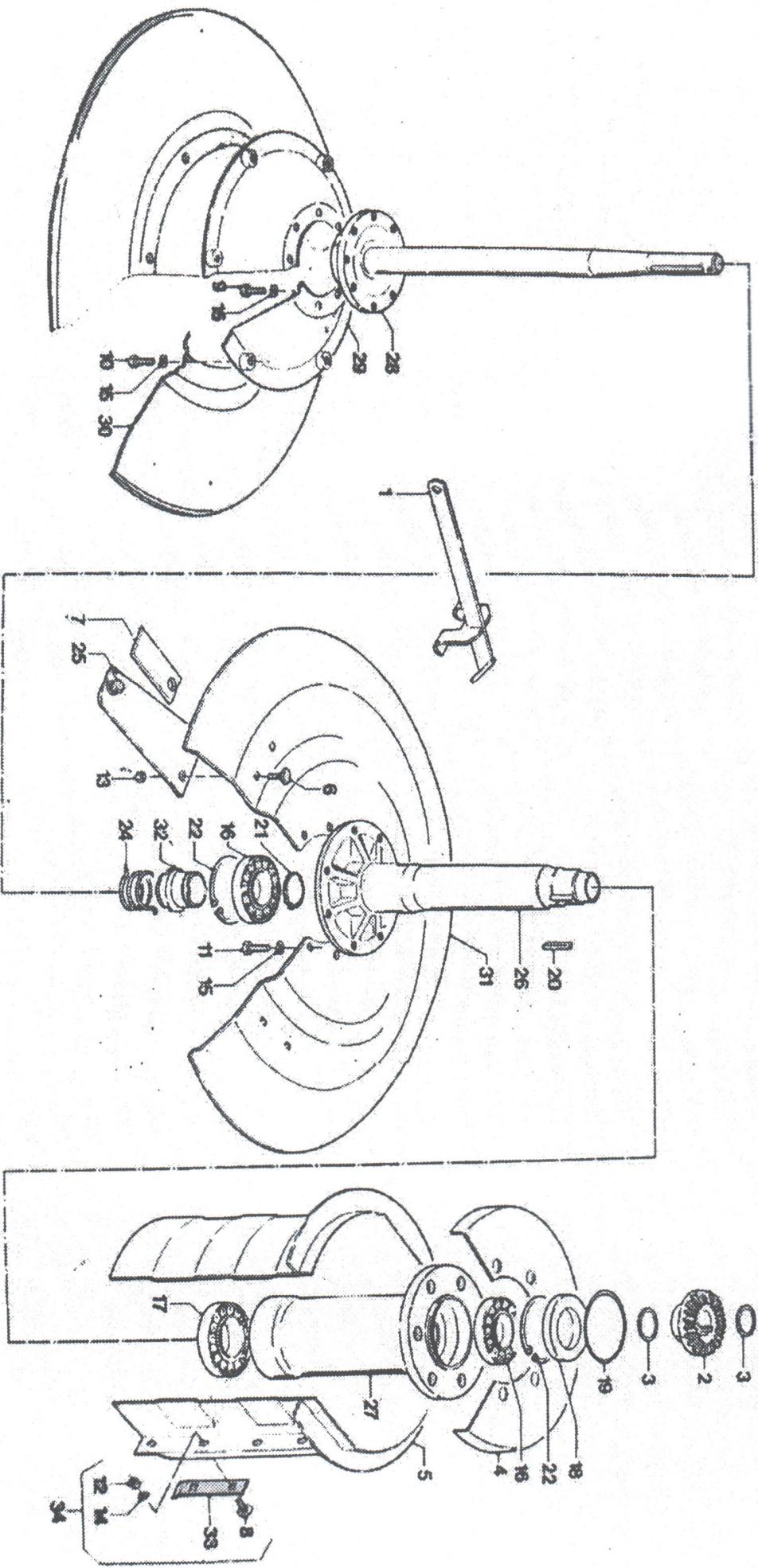
| NO. | Part No. | Description               | Din   | QTY. |
|-----|----------|---------------------------|-------|------|
| 1   | P0560004 | V-belt pulley             |       | 1    |
| 2   | S1605012 | Tension bolt M16*2        |       | 1    |
| 3   | S1647902 | Hex nut M30*2*12          | 934   | 1    |
| 4   | S1720066 | Tab washer 30.5*67*1.5    |       | 1    |
| 5   | S0160164 | Spring tension indicator  |       | 1    |
| 6   | S0160165 | Dust shield               |       | 1    |
| 7   | S0280070 | Main drive shaft          |       | 1    |
| 8   | S0400091 | Spacing tube              |       | 1    |
| 9   | S0120106 | Pto input bearing housing |       | 1    |
| 10  | S0280072 | Pin                       |       | 1    |
| 11  | S1760054 | Shim 35*50*0.1            | N.B   |      |
| -   | S1760055 | Shim 35*50*0.3            | N.B   |      |
| -   | S1760056 | Shim 35*50*0.5            | N.B   |      |
| -   | S1760057 | Shim 35*50*1              | N.B   |      |
| 12  | S1601009 | Hex bolt M6*1*50-8.8      | 933   | 1    |
| 13  | S1645002 | Hex nut M16*2-8           | 934   | 2    |
| 14  | S1641001 | Hex nut M6*1-8            | 934   | 1    |
| 15  | S1720067 | Plain washer 14           |       | 1    |
| 16  | S1960012 | Cotter pin 4*30           | 94    | 1    |
| 17  | S0960017 | Ball bearing 6207 2RS     | 625   | 2    |
| 18  | S1920012 | Key A8*7*50               | 6885  | 1    |
| 19  | A0000111 | Pto drive shaft           |       | 1    |
| 20  | Ei160002 | V-belt B110               |       | 3    |
| 21  | S1840014 | Circlip A35               | 471   | 1    |
| 22  | S0760010 | Pressure spring           |       | 1    |
| 23  | S1440001 | Grease nipple 8*1*180     | 71412 | 1    |

# MOWER TAKSA 185-NH



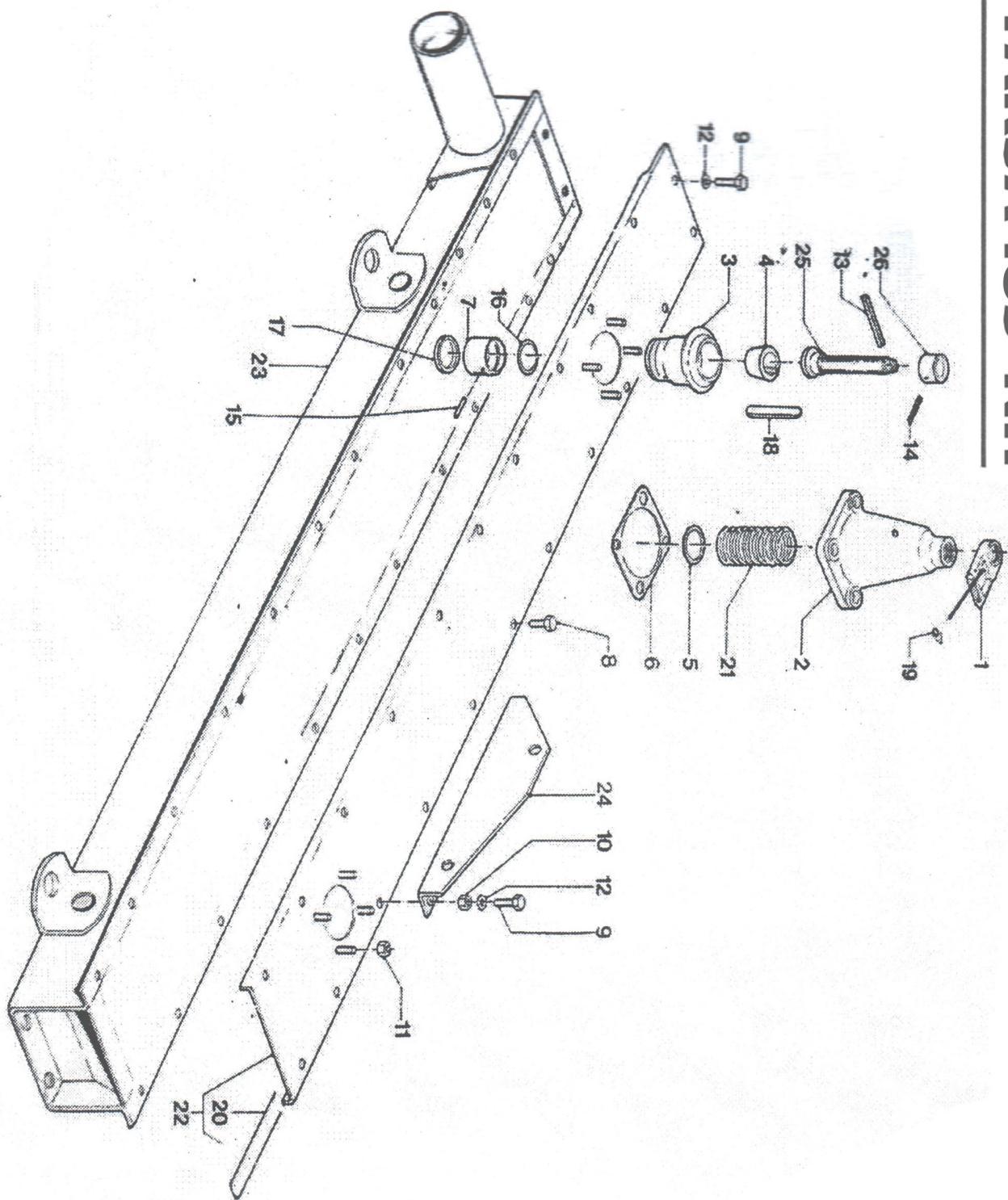
| NO. | Part No. | Description             | Din | QTY.  |
|-----|----------|-------------------------|-----|-------|
| 1   | P0920012 | Hinge                   |     | 2     |
| 2   | S0120105 | Sub frame               |     | 1     |
| 3   | S0400085 | Bush                    |     | 1     |
| 4   | S0160166 | Tab washer              |     | 1     |
| 5   | S0160167 | Pulley guard            |     | 1     |
| 6   | S0160168 | Lid for pulley guard    |     | 1     |
| 7   | S0120114 | LH holder               |     | 1     |
| 8   | S0120115 | RH holder               |     | 1     |
| 9   | S0280081 | Pin 16*59               |     | 1     |
| 10  | S0120103 | Slide                   |     | 1     |
| 11  | A0000039 | Breakaway complex       |     | 1     |
| 12  | S0120104 | Latch                   |     | 1     |
| 13  | S1720068 | Plain washer 11*30*3    |     | 4     |
| 14  | S0160172 | Tab washer              |     | 1     |
| 15  | S0280082 | Pin 12*45               |     | 1     |
| 16  | S0120116 | Transport tube          |     | 1     |
| 17  | S0120156 | Jack stand              |     | 1     |
| 18  | S1720045 | Plain washer 13*37*2    |     | 1     |
| 19  | S1603426 | Hex bolt M12*130-8.8    |     | 1     |
| 20  | S1602604 | Hex bolt M10*1.5*30-8.8 |     | 931   |
| 21  | S1605013 | Hex bolt M16*2*35-8.8   |     | 933   |
| 22  | S1605014 | Hex bolt M16*2*55-8.8   |     | 933   |
| 23  | S1643401 | Hex nut M12*1.75-8      |     | 1     |
| 24  | S1642601 | Hex nut M10*1.5-8       |     | 8     |
| 25  | S1960012 | Cotter pin 4*30         |     | 94    |
| 26  | S1960006 | Cotter pin 8*50         |     | 94    |
| 27  | S1440002 | Grease nipple 6*1*180   |     | 71412 |
| 28  | E0440007 | Plug (nylon)            |     | 1     |
| 29  | S2040001 | Spring clip             |     | 1     |
| 30  | S0760011 | Compression spring      |     | 1     |

# MOWER TAKSA 185-NH



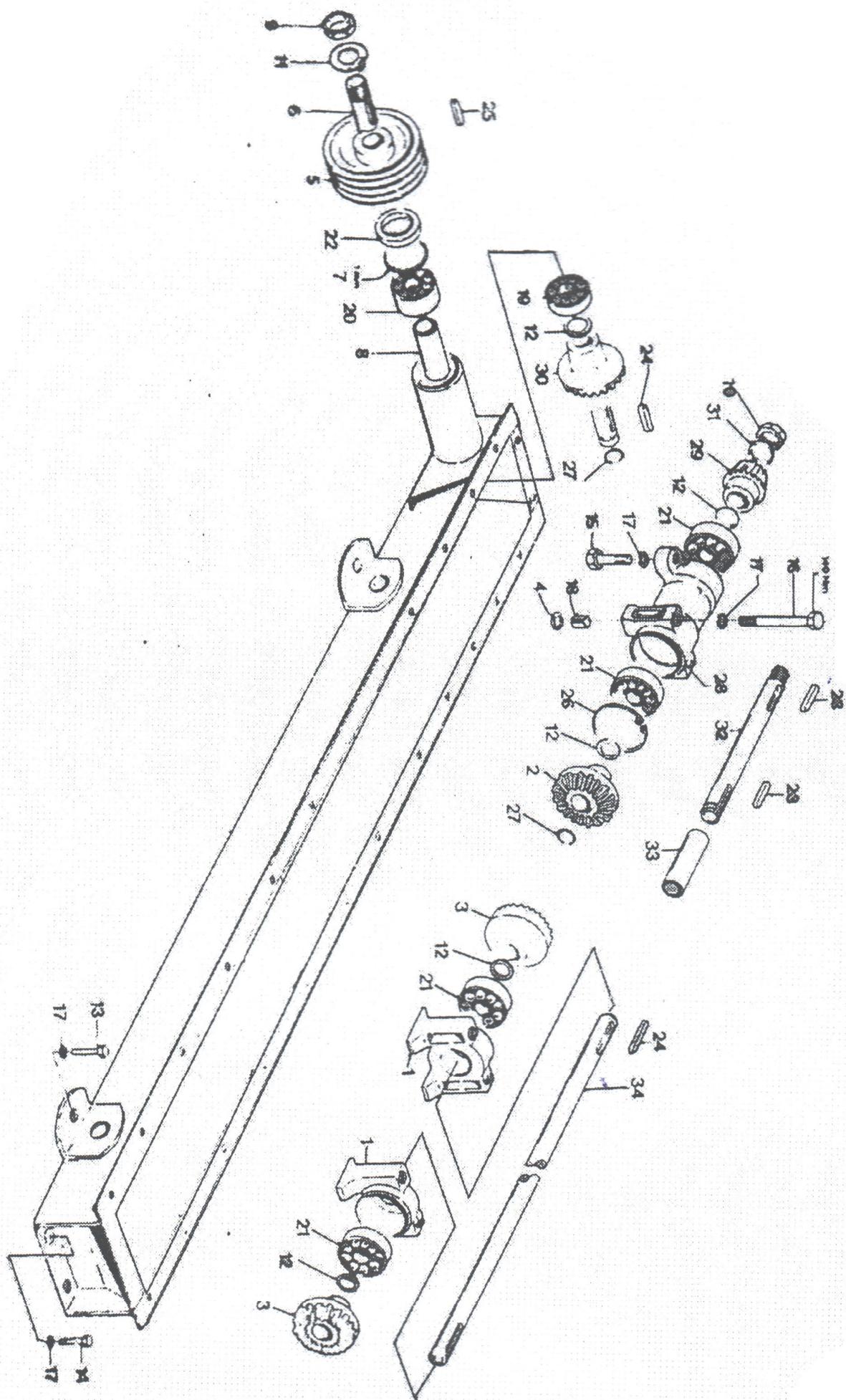
| ID | Nummer | omschrijving                   | beschrijving             |
|----|--------|--------------------------------|--------------------------|
| 1  | CM059  | 1 Sleutel                      | Blade detachment tool    |
| 2  | ET28   | 2 Tandwiel                     | Bevel gear               |
| 3  | ET32   | - Opvulring                    | Shim                     |
| 4  | ET35   | 2 Bovenkap                     | Upper shield             |
| 5  | ET039  | 2 Trommel                      | Drum                     |
| 6  | ET177  | 12 Bout                        | Bolt                     |
| 7  | MT52   | 6 Mes                          | Blade                    |
| 8  | ND1013 | 8 Slottbout.....m6x15          | Carriage bolt            |
| 9  | ND1071 | 16 Tapbout.....m12x20          | Bolt                     |
| 10 | ND1072 | 12 Tapbout.....m12x25          | Bolt                     |
| 11 | ND1073 | 16 Tapbout.....m12x30          | Bolt                     |
| 12 | ND2003 | 8 Moer.....m6                  | Nut                      |
| 13 | ND2094 | 12 Borgmoer.....m14            | Lock nut                 |
| 14 | ND3101 | 8 Veerring.....6mm             | Spring washer            |
| 15 | ND3105 | 44 Veerring.....12mm           | Spring washer            |
| 16 | ND5035 | 4 Kogellager.....6210-2RS      | Ball bearing             |
| 17 | ND5067 | 2 Kogellager.....6211-2RS      | Ball bearing             |
| 18 | ND6064 | 2 Oliekeerring.....65x90x10-BA | Oil sealing              |
| 19 | ND6066 | 2 O-ring.....98,02x3,53        | O-ring                   |
| 20 | ND7001 | 2 Spie.....8x7x30              | Key                      |
| 21 | ND8011 | 2 Seegerring.....A-50          | Circlip                  |
| 22 | ND8031 | 4 Seegerring.....B-90          | Circlip                  |
| 23 | ND8033 | 2 Seegerring.....A-47          | Circlip                  |
| 24 | PZ249  | 2 Drukveer                     | Compression spring       |
| 25 | PZ0250 | 6 Meshouder                    | Blade holder             |
| 26 | TT01   | 2 Trommelas                    | Drum shaft               |
| 27 | TT03   | 2 Vertikaal lagerhuis          | Vertical bearing housing |
| 28 | TT016  | 2 Schotelas                    | Saucer shaft             |
| 29 | TT018  | 2 Kegeel                       | Cone                     |
| 30 | TR20   | 2 Steunschotel                 | Saucer                   |
| 31 | TR021  | 2 Mesplaat                     | Drum skirt               |
| 32 | TT022  | 2 Bus                          | Bushing                  |
| 33 | TR66   | 4 Slaglijst                    | Side blade               |
| 34 | TR066  | 1 Set slaglijsten compl        | Set side blades compl    |

# MOWER TAKSA 185-NH



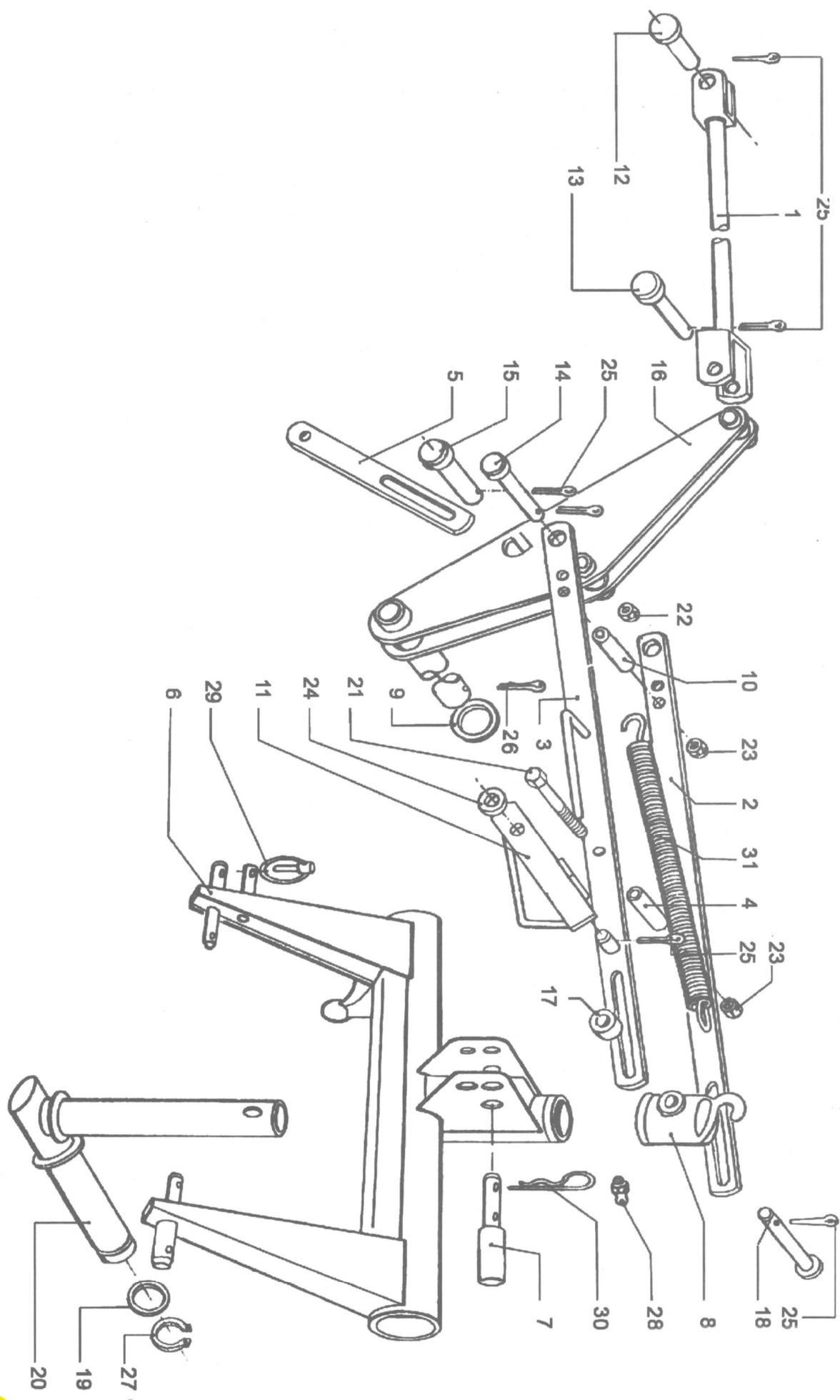
| #  | Naam   | Omschrijving | Description                  |
|----|--------|--------------|------------------------------|
| 1  | ET158  | 2            | Contramoer                   |
| 2  | ET160  | 2            | Houder                       |
| 3  | ET161  | 2            | Renvoet                      |
| 4  | ET162  | 2            | Renkop                       |
| 5  | ET164  | 2            | Ring                         |
| 6  | ET190  | 2            | Packing/Kurk                 |
| 7  | ET255  | 2            | Bus                          |
| 8  | ND1007 | 15           | Tapbout.....M10X20           |
| 9  | ND1008 | 5            | Tapbout.....M10X25           |
| 10 | ND2005 | 18           | Moer.....M10                 |
| 11 | ND2084 | 8            | Borgmoer.....M10             |
| 12 | ND3104 | 20           | Veerring.....10mm            |
| 13 | ND4036 | 2            | Spanstift.....Q8x80          |
| 14 | ND4067 | 2            | Spanstift.....Q8x35          |
| 15 | ND4070 | 2            | Kerpen.....Q3x14             |
| 16 | ND6074 | 2            | O-ring.....45/2X3            |
| 17 | ND6087 | 2            | Oliekeerring....40x55x6/5-RV |
| 18 | ND7027 | 2            | Spe.....8x7x65               |
| 19 | ND9004 | 2            | Smeernippel....M6x180        |
| 20 | ND9005 | 1            | Pakkingsstrook....20x4x3500  |
| 21 | PZ240  | 2            | Drukveer                     |
| 22 | ST0010 | 1            | Daksel                       |
| 23 | ST011  | 1            | Hoofdframe                   |
| 24 | ST12   | 1            | Steun                        |
| 25 | ST44   | 2            | Stelbut                      |
| 26 | ST45   | 2            | Dop                          |

# MOWER TAKSA 185-NH



| nr. | Uitvoering | Omschrijving                             | Description                      |
|-----|------------|--|----------------------------------|
| 1   | ET14       | Lagerhuis horizontale as                 | Bearing housing horizontal shaft |
| 2   | ET21       | 1 Tandwiel                               | Bevel gear                       |
| 3   | ET22       | 2 Tandwiel                               | Bevel gear                       |
| 4   | ET24       | 8 Bus/nylon                              | Bushing/nylon                    |
| 5   | GA168      | 1 Snaarschijf                            | V-belt pulley                    |
| 6   | MT45       | 1 Ingaande as                            | Input shaft                      |
| 7   | MT63       | - Opvulring                              | Shim                             |
| 8   | MT170      | 1 Afstandspijp                           | Spacing tube                     |
| 9   | MT174      | 1 Moer.....M30x1,5                       | Nut                              |
| 10  | MT179R     | 1 Moer..m25x1,5(geborgd met loctite 242) | Nut(secured with loctite 242)    |
| 11  | MT301      | 1 Borgplaat                              | Tab washer                       |
| 12  | MT310      | - Opvulring                              | Shim                             |
| 13  | ND1073     | 4 Tapbout.....M12x30                     | Bolt                             |
| 14  | ND1074     | 1 Tapbout.....M12x35                     | Bolt                             |
| 15  | ND1183     | 2 Moerbout.....M12x55                    | Bolt                             |
| 16  | ND1267     | 6 Moerbout.....M12x130 12,9              | Bolt                             |
| 17  | ND3105     | 13 Veerring.....12mn                     | Spring washer                    |
| 18  | Nd4059     | 8 Spanstift.....O16x24                   | Tension pin                      |
| 19  | Nd5004     | 1 Kogellager.....6206                    | Ball bearing                     |
| 20  | Nd5029     | 1 Kogellager.....4206                    | Ball bearing                     |
| 21  | Nd5032     | 4 Kogellager.....6306                    | Ball bearing                     |
| 22  | Nd6015     | 1 Ollekeerring.....45x62x7-BA            | Oil seal                         |
| 23  | Nd7001     | 2 Spie.....8x7x30                        | key                              |
| 24  | Nd7002     | 3 Spie.....8x7x35                        | key                              |
| 25  | Nd7004     | 1 Spie.....8x7x55                        | key                              |
| 26  | Nd8016     | 1 Seegerring.....B-72                    | Circlip                          |
| 27  | PZx58      | 2 Borgring                               | Circlip                          |
| 28  | St1        | 1 Lagerhuis\                             | Bearing housing                  |
| 29  | St2        | 1 Tandwiel                               | Bevel pinion                     |
| 30  | St3        | 1 Tandwiel                               | Bevel gear                       |
| 31  | St6        | 1 Ring                                   | Ring                             |
| 32  | St7        | 1 Aandrijfas                             | Drive shaft                      |
| 33  | Tk48       | 1 Afstandspijp                           | Spacing tube                     |
| 34  | Tt26       | 1 Horizontale as                         | Horizontal shaft                 |

# MOWER TAKSA 185-NH



**TAKSA COMPANY**  
**CYCLOMOWER 185-NH**

| No. | Part No. | Description           | Din | QTY.  | No. | Part No. | Description | Din | QTY. |
|-----|----------|-----------------------|-----|-------|-----|----------|-------------|-----|------|
| 1   | S0120117 | Lift tube             |     | 1     |     |          |             |     |      |
| 2   | S0160154 | Lift link             |     | 1     |     |          |             |     |      |
| 3   | S0120110 | Lift link with pin    |     | 1     |     |          |             |     |      |
| 4   | S0400093 | Spacer                |     | 1     |     |          |             |     |      |
| 5   | S0160176 | Lift link             |     | 1     |     |          |             |     |      |
| 6   | S0120107 | Hitch frame           |     | 1     |     |          |             |     |      |
| 7   | S0280071 | Pin                   |     | 1     |     |          |             |     |      |
| 8   | P0240154 | Cap                   |     | 1     |     |          |             |     |      |
| 9   | S1720069 | Washer                |     | 1     |     |          |             |     |      |
| 10  | S0400094 | Spacer                |     | 1     |     |          |             |     |      |
| 11  | S0120118 | Locking lever         |     | 1     |     |          |             |     |      |
| 12  | S0280083 | Pin 16*40             |     | 1     |     |          |             |     |      |
| 13  | S0280084 | Pin 16*64             |     | 1     |     |          |             |     |      |
| 14  | S1605007 | Hex bolt M16*2*90     |     | 931   |     |          |             |     |      |
| 15  | S0280085 | Pin 20*54             |     | 1     |     |          |             |     |      |
| 16  | S0120108 | Lift pivot bracket    |     | 1     |     |          |             |     |      |
| 17  | S0400097 | Bushing               |     | 1     |     |          |             |     |      |
| 18  | S0280086 | Pin 16*120            |     | 1     |     |          |             |     |      |
| 19  | S1720070 | Ring 60.5*76.5*4      |     | 1     |     |          |             |     |      |
| 20  | S0120111 | Pivot standard        |     | 1     |     |          |             |     |      |
| 21  | S1602636 | Hex bolt M10*100-8.8  |     | 931   |     |          |             |     |      |
| 22  | S1645002 | Hex nut M16*2-8       |     | 934   |     |          |             |     |      |
| 23  | S1642601 | Hex nut M10*1.5-8     |     | 934   |     |          |             |     |      |
| 24  | S1720018 | Plain washer 17*34*4  |     | 1     |     |          |             |     |      |
| 25  | S1960012 | Cotter pin 4*30       |     | 94    |     |          |             |     |      |
| 26  | S1960008 | Cotter pin 6*30       |     | 94    |     |          |             |     |      |
| 27  | S1840017 | Circlip A60           |     | 471   |     |          |             |     |      |
| 28  | S1440002 | Grease nipple 6*1*180 |     | 71412 |     |          |             |     |      |
| 29  | S2000002 | Linch pin             |     | 1     |     |          |             |     |      |
| 30  | S2040003 | Spring clip           |     | 1     |     |          |             |     |      |
| 31  | S0800006 | Extension spring      |     | 1     |     |          |             |     |      |

# **Soheil Ekbatan Agricultural Development Company**

---

## **In the name of God**

**TAKSA CO. has been established to produce hay harvesting machineries in 2008 It has been progresses at manufacturing agricultural machineries through its developed machinery plant since its establishment day , technical possibilities and expert staff. It has been continued its being worldwide preferref firm feature,a safe trim qualification through producing world wide competitive products Our firm that continues to increase its current product , now TAKSA has been expertise machineries such as mower165 , mower185 , and type of rakes , baler and straw chopp to produce.**

**TAKSA that forwards step by step the way of being a leader mark in its sector continues to perform all of its investments that should be done in this way.**





**Ekbatan Soheil agricultural development Co**

## **Mower Two Cylindrical 185**

### **Manuals**



---

#### **Address :**

**Next to gas station . 8 kilometer.  
Persian gulf road . Hamedan.Iran**

#### **Telephone :**

**081-32672390**

#### **Whatsapp :**

**+989181102390**

#### **Website :**

**TAKSA-AGRI.IR**

#### **Email :**

**HAMEDAN.TAKSA@GMAIL.COM**