



شرکت توسعه کشاورزی سهیل اکباتان مو۹۰، دو استوانه ای ۱۶۵

دفترچه راهنمای



نشانی:



همدان ، بزرگراه خلیج فارس (جاده ملایر)
کیلومتر ۸ ، جنب جایگاه سوخت

واتس‌اپ:



+۹۸۹۱۸۱۱۰۲۳۹۰ - ۰۸۱ - ۳۲۶۷۲۳۹۰

ایمیل:



HAMEDAN.TAKSA@GMAIL.COM

وب سایت:



TAKSA-AGRI.IR

شرکت توسعه کشاورزی سهیل اکباتان

بسمه تعالیٰ

شرکت تکسا در سال ۱۳۸۸ با توجه به نیاز کشاورزان گرامی در زمینه ساخت انواع ماشین های برداشت علوفه فعالیت خود را آغاز نموده است ، از زمان تاسیس تا به هنگام گامهای بزرگی در عرصه ساخت ماشین های کشاورزی با استفاده از پرسنل متخصص ، دستگاه های مجرب و امکانات فنی برداشته است . این شرکت با تولید محصولات رقابتی توانسته است خود را به شکل یک شرکت قابل اطمینان در بازار ، قابات داخلی و خارجی حفظ نماید و تولیدات خود را به بهترین نحو گسترش دهد . و در حال حاضر شرکت به طور تخصصی طراحی و ساخت ماشین هایی از قبیل :

بیلر مکعبی ، کاه خرد کن ، مکنده کاه ، انواع مووو، دو استوانه ای با عرض برداشت ۱۶۵ سانتی متر و ۱۸۵ سانتی متر ، انواع یک خورشیدی ۱۰ تایی ، ۴ تایی ، ۵ تایی و ۶ پره و یک دوار ، دستور کار خود قرا داده است .

امید است با همکاری مسئولین محترم و کشاورزان عزیز بتوانیم در سالهای آتی گامهای بلندی در زمینه تولید ماشین های جدید کشاورزی برداریم .





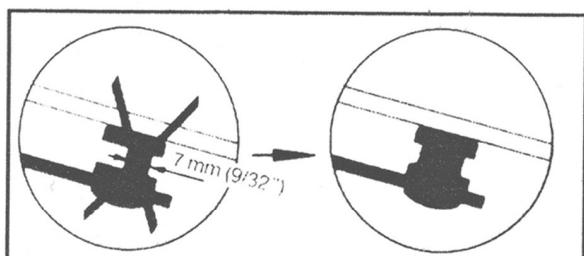
عرض درو	Cutting width	165 cm
عرض دستگاه	Transport width	140 cm
طول دستگاه	Transport length	285 cm
وزن کلی	Height	110 cm
تعداد تیغه	Weight	390 kg
تعداد گریس خور	Drums	2
زاویه شاسی نسبت به گیربکس از -۲۵ تا +۹۰ درجه	Blades	6
سرعت شفت PTO ۵۴۰ دور در دقیقه	Grease nipples	7 (except PTO drive shaft)
سرعت بشقابی ۱۹۰۰ دور در دقیقه	Cutter height adjustment	3 cm (13/16) continuously
قابلیت اتصال گروه اول و دوم	Flotation ability	from approx -25 to approx +90
تعداد بشقابی ۲ عدد	PTO Speed	540 rpm
ارتفاع ۱۱۰ سانتی متر	Drums Speed	1900 rpm
میزان صدا در هنگام کار کمتر از ۱۱۰ دسی بل	Noise while working	Less than 110 db

نکات ایمنی

۱- بعلت خطرات احتمالی ناشی از دود اگزوز، از اتصال ماشین به تراکتور و آزمایش آن در محیط بسته اکیداً خوداری نمایید.

۲- کنترل و تعویض تیغه ها فقط می باشد پس از خاموش کردن تراکتور و ثابت شدن بشقابی های موور انجام پذیرد.

۳- توجه داشته باشید که تیغه ها بدرستی در پین های صفحه های نگهدارنده قرار گرفته باشند.



۴- پین صفحه های نگهدارنده تیغه را دائماً از نظر سائیدگی کنترل نمایید . چنانچه میزان سائیدگی پین ها بیش از نصف قطر معمول آنها مشاهده گردید باید بلا فاصله آنها را تعویض کرد . (شکل روپرو)

۵- قبل از استفاده از موور دقت نمایید که حفاظهای ایمنی در جای خود نصب شده باشد. این حفاظها برای اطمینان

خاطر از ایمنی افراد و همچنین انجام مقررات مربوط به ایمنی ماشین آلات کشاورزی تعییه شده اند.

۶- همواره از گاردان با کلاچ هرزگرد استفاده نموده و جهت جلوگیری از چرخش حفاظ پلاستیکی، زنجیر حفاظ آن را به دستگاه متصل کنید.

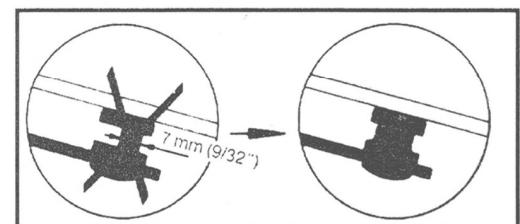
۷- در صورت لزوم از وزنه های مخصوص جلو تراکتور به منظور تسهیل درقابلیت هدایت آن استفاده نمایید.
۸- همیشه از قطعات دوار فاصله بگیرید.

۹- موور را فقط می توانید در حالیکه روی زمین قرار دارد بکار ببرید .

۱۰- از سوار شدن افراد بر روی تراکتور و یا موور خوداری نمایید و از نزدیک شدن افراد و حیوانات به دستگاه جلوگیری نمایید.

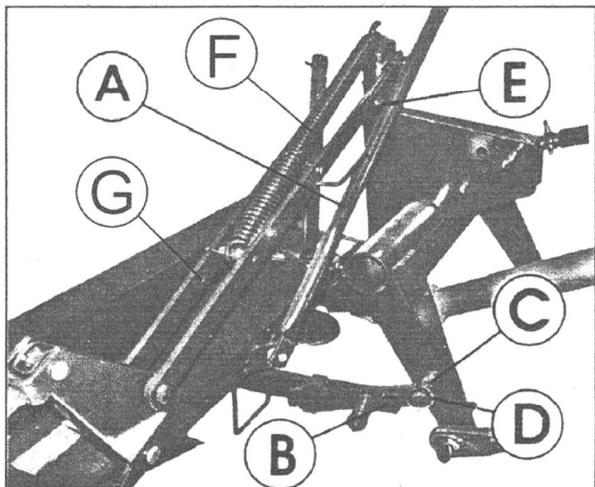
Safety instructions

1. Machine must never be tested on a tractor in an enclosed space because of the danger from exhaust fumes.
2. Checking and replacement of blades must only be done while the tractor engine stopped and the mower drums are stationary.
3. Ensure blades are correctly seated over pins on the blade holders.
4. Check pins on blade holders regularly for signs for wear. If more than half worn the blade holders should be replaced. (See moving and renewing blade holders)
5. Ensure all safety guards are in place before using the mover. These guards are fitted to ensure the safety of the operator and to comply with agricultural safety regulations.
6. Always use a PTO drive shaft with a freewheel clutch and use the chain fitted to prevent the plastic guard rotating.
7. If necessary use front end weights to keep the tractor manageable.
8. Keep well clear of rotating parts at all times.
9. Whenever possible the mower should only be run when resting on the ground.
10. Do not allow anyone to ride on the mower or tractor keep people and animals at a safe distance.



تغییر وضعیت موور از حمل و نقل به وضعیت کار

توجه : قبل از جدا کردن لوله حمل و نقل **A** از پین **C** مطمئن شوید موور و تراکتور به صورت کاملاً افقی قرار دارند و خم شدن نا خواسته موور غیر ممکن می باشد . در فضای بین تراکتور و موور نیز نباشد .



۱ - موور را پایین آورده تا بشقابی ها روی زمین قرار گیرند سپس پین حلقوی **D** را بردارید .

۲ - هنگامی که سمت چپ موور قرار دارید لوله حمل و نقل **A** را از پین **C** آزاد کرده و آن را در موقعیت مخصوصش با استفاده از اهرم **E** قفل کنید .

۳ - موور را به وضعیت کار حرکت داده تا روبروی شاسی بایستد ، گیره ایمنی **B** را به پین **C** متصل کرده سپس پین حلقوی **D** را دوباره نصب کنید .

برداشت

۱ - به منظور کسب حداکثر بازده همیشه از تیغه های تیز استفاده نمایید .

۲ - قبل از شروع درو سرعت بشقابی ها باید به حداکثر دور مجاز خود برسد (۱۹۰۰ دور در دقیقه)

۳ - فشار وارد از موور به زمین از طریق استفاده از فنر کششی **F** کاهش یافته است . این فنر که به اتصال سه نقطه متصل است در صورتی به خوبی عمل خواهد کرد که شاسی دستگاه در حالت افقی باشد ، بنابراین با استفاده از اهرم هیدرولیک تراکتور شاسی موور را به صورت افقی تنظیم کنید .

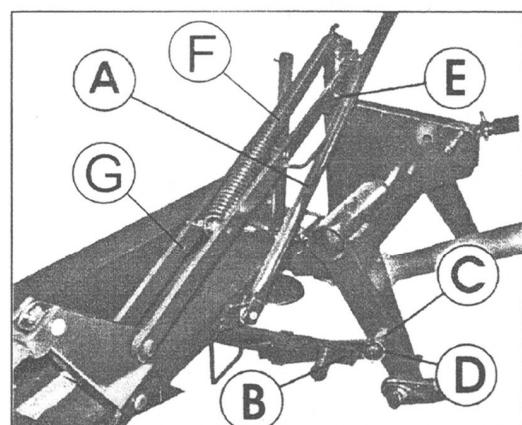
توجه : در صورت نیاز به کاهش بیشتر فشار دستگاه به زمین ، جهت کاهش فرسایش بشقابی ها در زمینهای سنگلاخی و برای کنترل آسان تر تراکتورهای سبک در سراییبی ها می توان فنر کششی **F** را در پایین ترین سوراخ نصب نمود .

۴ - تنظیم ارتفاع چیدن تا اندازه ای با بازوئی فوقانی انجام پذیر است بهترین نتیجه زمانی حاصل می شود که دستگاه در یک سطح افقی بالанс باشد و یا کمی به سمت جلو متمایل گردد .

توجه : برای جلوگیری از ریشه کن کردن علوفه دستگاه موور را به هیچ وجه نمی بایست به سمت عقب متمایل کرد .

1. Lower mower until saucer are just clear of the ground, then remove linch pin (**D**).
2. Standing on the left hand side of the mower release the transport tube (**A**) from the pin (**C**), place it into storage position and lock it with the locking lever (**E**).
3. Push mower into the working position against the hitch frame stop and attach safety breakaway (**B**) to pin (**C**), then secure with linch pin (**D**).

Mowing instructions



1. Select a gear which allows an even stubble to be left.
2. Always use sharp blades for maximum efficiency.
3. Drums must be rotating at full working speed before entering crop (PTO speed 540 rpm).
4. The ground pressure of the cyclomower is decreased in working position by means of a tension spring (**F**). This spring is located in the hitch frame and functions best if the sub frame is positioned horizontally. Adjust the control lever of the tractor hydraulics to this position.

۱- نکات عمومی

توجه: گیربکس در حین بهره برداری تحت تاثیر نیروی زیادی قرار می‌گیرد و برای مقاومت بیشتر درب آن که دارای واشر لاستیکی چسب زده می‌باشد با پیچ و مهره زیادی محکم شده است تا قادر باشد که نیروهای وارد را تحمل نماید. به همین خاطر همه پیچ و مهره‌های گیربکس باید در جای خود نصب و محکم شده باشند.

۱. جهت اطمینان کلیه پیچ و مهره‌ها باید پس از هر چند ساعت کار از نظر سفت بودن کنترل گردد، در این مورد به خصوص به پیچهای درب گیربکس باید توجه بیشتری داشت.

۲. همواره از اتصالات و قطعات اصلی شرکت برچینکار استفاده نمایید. پس از هر تعمیر می‌بایست یک واشر لاستیکی جدید بین گیربکس و درب آن جایگزین نمایید.

۳. برای افزایش طول عمر دستگاه باید پس از توقف کار روزانه دستگاه را از آلودگی‌ها، گل و لای و علف‌هایی که احتمالاً ما بین قطعات باقی مانده پاک نمود، این عمل قطعات را از زنگ زدگی محافظت می‌نمایید.

۲- تیغه‌ها

همه تیغه‌ها دارای دو لبه جهت برش می‌باشند. وقتی یکی از این لبه‌ها آسیب دید، می‌توان با نصب تیغه روی بشقابی دیگر از لبه سالم آن استفاده کرد. برای تعویض تیغه‌ها می‌توانید از ابزار مخصوصی (آچار تیغه) که روی دستگاه نصب شده است به صورت زیر استفاده کنید:

پس از توقف کامل حرکت مدور، با قرار دادن لبه‌های آچار در زیر بشقابی و فراردادن پین آن داخل سوراخ روی بشقابی و فشاردادن آن به سمت بالا، تیغه‌های کهنه و فرسوده را از پین‌ها خارج کرده و تیغه نو جایگزین نمایید.

۳- گیره ایمنی

بر روی مدور یک قطعه به نام گیره ایمنی نصب شده که در صورت برخورد دستگاه به مانع عمل کرده و از صدمه دیدن دستگاه جلوگیری می‌کند. قدرت این گیره با استفاده از فنر فشاری قابل تنظیم است. هنگامی که این گیره بکار می‌افتد مدور به سمت عقب می‌چرخد. جهت بازگرداندن مجدد این گیره به حالت اولیه، می‌بایست تراکتور را متوقف و سپس به سمت عقب حرکت نمایید. چنانچه به هر دلیل به عنوان مثال در علف انبوه این گیره بدون برخورد به مانع بکار افتاد، بدین معنی خواهد بود که نیروی فنر فشاری خیلی کم است و می‌بایست با سفت کردن مهره H آنرا تنظیم کرد.

Maintenance**1. General instructions**

Attention: The main frame is subject to very heavy strain during operation; because of this the lid is very rigid and fixed with a large number of bolts, forming a very rigid box, which is able to cope with the strains of operation. Therefore all bolts should be fitted and tightened on the lid to maintain this rigidity. The rubber joint glued to the inside of the lid should be replaced carefully to ensure that a metal to metal contact is made between the lid and the main frame.

2. Blades

Ensure only CM165 blades are fitted. All blades have two cutting edges. When one side of the blade is worn, it can be fitted to the opposite drum. A special tool is supplied for this purpose.

3. Safety breakaway

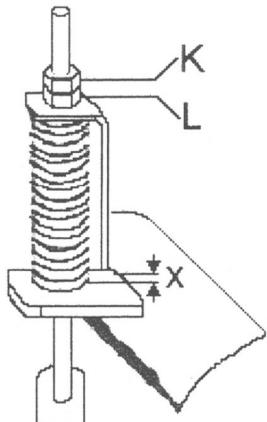
The mower is fitted with a breakaway device, which operates when the mover strikes an obstruction. The tension on the breakaway is adjustable by use of spring tension. The mower pivots backwards when the breakaway activates. To reset the breakaway automatically stop and reverse the tractor. If for any reason e.g. in a heavy crop, the breakaway activates without striking an obstruction, then the spring tension is too low and must be increased by tightening the adjusting nut (H).

Attention: Never tighten the not too far as this makes the breakaway inoperative.

۴- تنظیم کشش تسمه پروانه ها

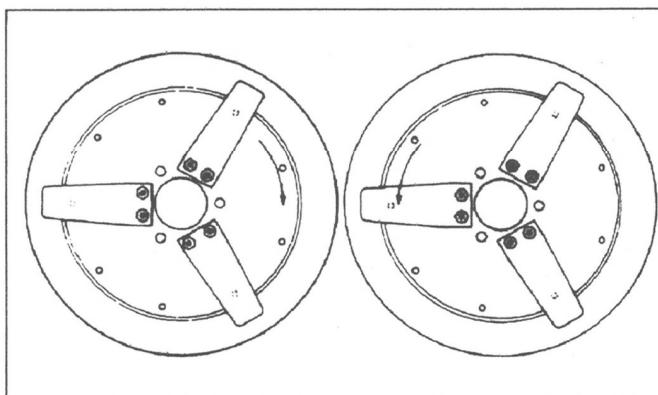
هنگامیکه فاصله X بیش از ۳ میلیمتر باشد سفت کردن تسمه ضروری است که اینکار با استفاده از مهره های K و L انجام میشود . فاصله X باید تا حدود یک میلیمتر تنظیم گردد.

توجه : اگر کشش تسمه پروانه ها بیش از اندازه باشد ممکن است بلبرینگهاش شفت ورودی گیربکس و شفت اصلی آسیب بینند . چنانچه تسمه پروانه ها روی پولی ها لیز می خورند میزان کشش آنها را کنترل نمایید ، در صورتی که کشش آنها درست بود سرعت پیشروی موور را کمتر کنید . هیچگاه تسمه پروانه ها را بیش از اندازه سفت نکنید .



۵- جابجا نمودن و تعویض صفحه های نگهدارنده تیغه

پس از مدتی احتمال دارد سائیدگی لبه بشقابیها در نقاطی که نگهدارنده های تیغه نصب هستند دیده شود این امر باید دائماً کنترل گردد چنانچه این سائیدگی ادامه پیدا کند باعث خم شدن لبه بشقابی ها در این نقاط به طرف بالا شده و یا احتمال دارد که به کلی سائیده شوند . در صورت بروز چنین مشکلی به صورت زیر عمل کنید :

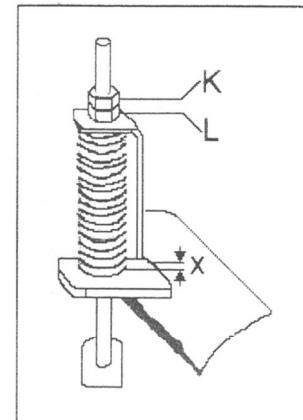


ابتدا بشقابی زیر (S0120097) و نگهدارنده های تیغه (S0120112) را باز کنید ، حال بشقابی رو (S0120096) را می توان به اندازه یک سوراخ (۴۰ درجه) چرخاند ، در این صورت نگهدارنده های تیغه رو بروی سطوح سالم بشقابی رو قرار خواهد گرفت .

4. Tensioning of drive belts

Tightening the V-belts is necessary when gap X is more than 3 mm (1/8"). Tensioning is carried out by means of nuts (K) and (L) and the gap should be adjusted to approximately 1 mm (1/32").

Attention: If V-belts are over tensioned then the gearbox input shaft bearings and main drive shaft bearings may be damaged. If V-belt slip occurs, the tension should be checked. If belt tension is correct then forward speed should be reduced until the V-belts stop slipping. Do not over tension the V-belts.



5. Moving and renewing blade holders

After some time wear of the drum skirts may become apparent at the point where the blade holders are fitted: recheck regularly. If this wear is excessive, the drum skirts may bend upwards at these points or they may wear through completely. If this does happen the following procedure should be followed:

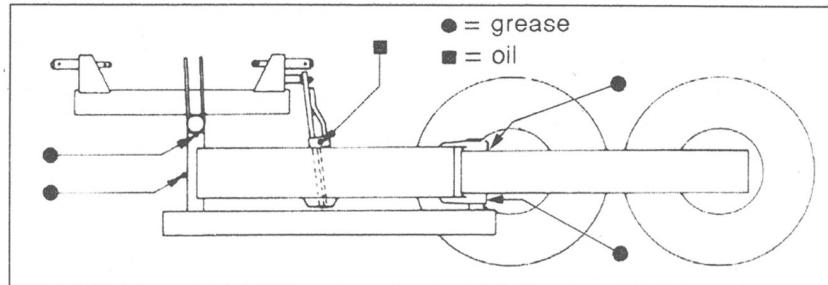
۶- روغن کاری

۱. گیربکس با روغن دنده بهران ۲۲۰ پرشده است ، چنانچه به علت تعمیر احتمالی آن احتیاج به روغن بود باید فقط از روغن نامبرده و یا روغن هم درجه آن استفاده شود سطح روغن باید به زیر شفت افقی برسد . (حجم روغن به میزان ۵/۵ لیتر)

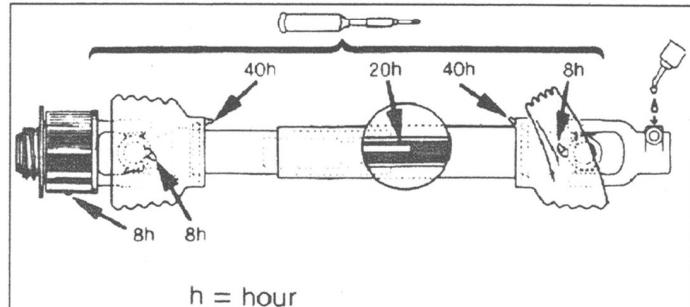
6. Lubrication

The gear box contains BCO grease and does not require maintenance. If in the event of a repair extra grease is needed, only this or an equivalent Grade EP-0 grease should be used. The grease level should be the bottom of the horizontal shaft (5.5 Lit.).

Note: for lubrication of machine and PTO drive shaft use good and adhesive multi-purpose grease.



Lubrication of the PTO drive shaft:

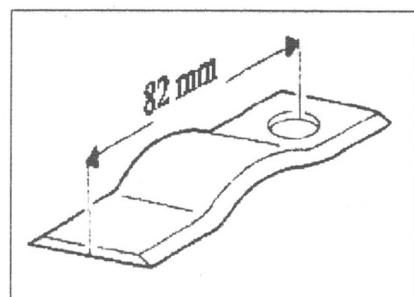


Instructions for ordering spare parts

Your order for spare parts should contain the following information:

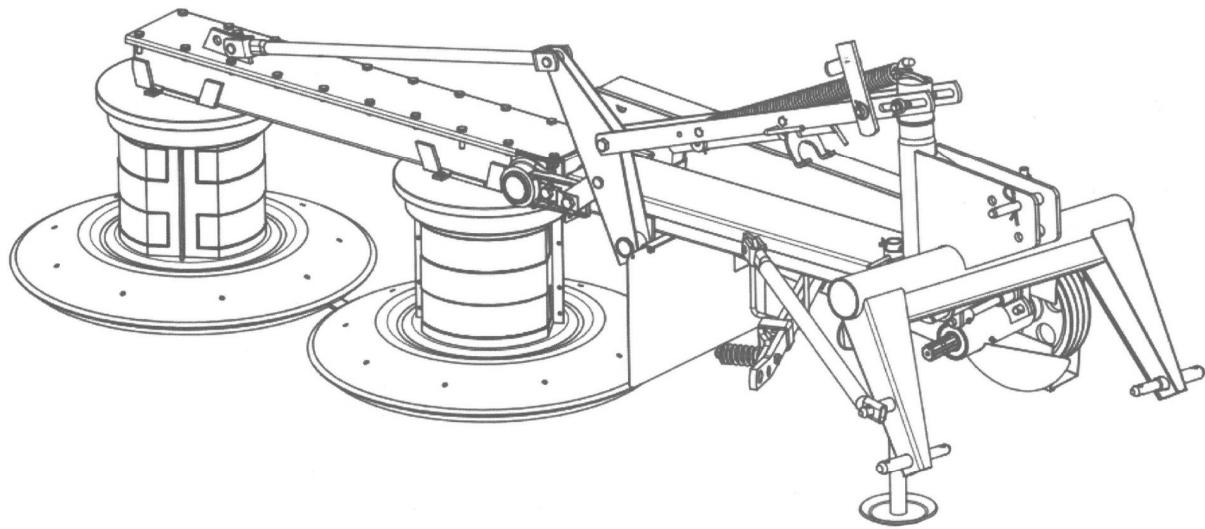
1. machine type and serial number,
2. Description, part number and quantity of part(s) in question.

If in doubt send a rough sketch or pattern of the part clearly marked with your name and address.



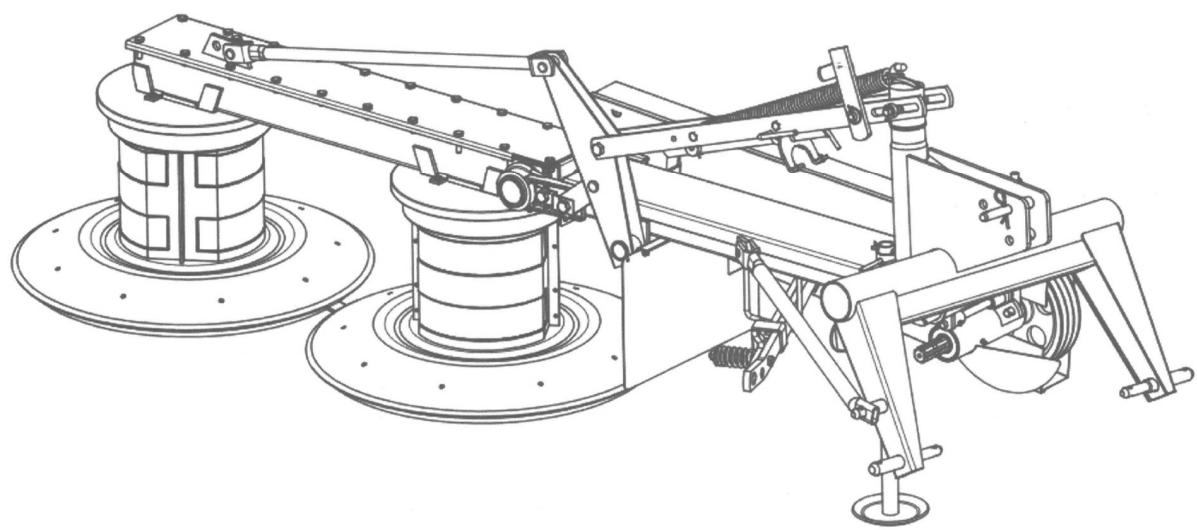
Mower Part List

Model : 165-NH

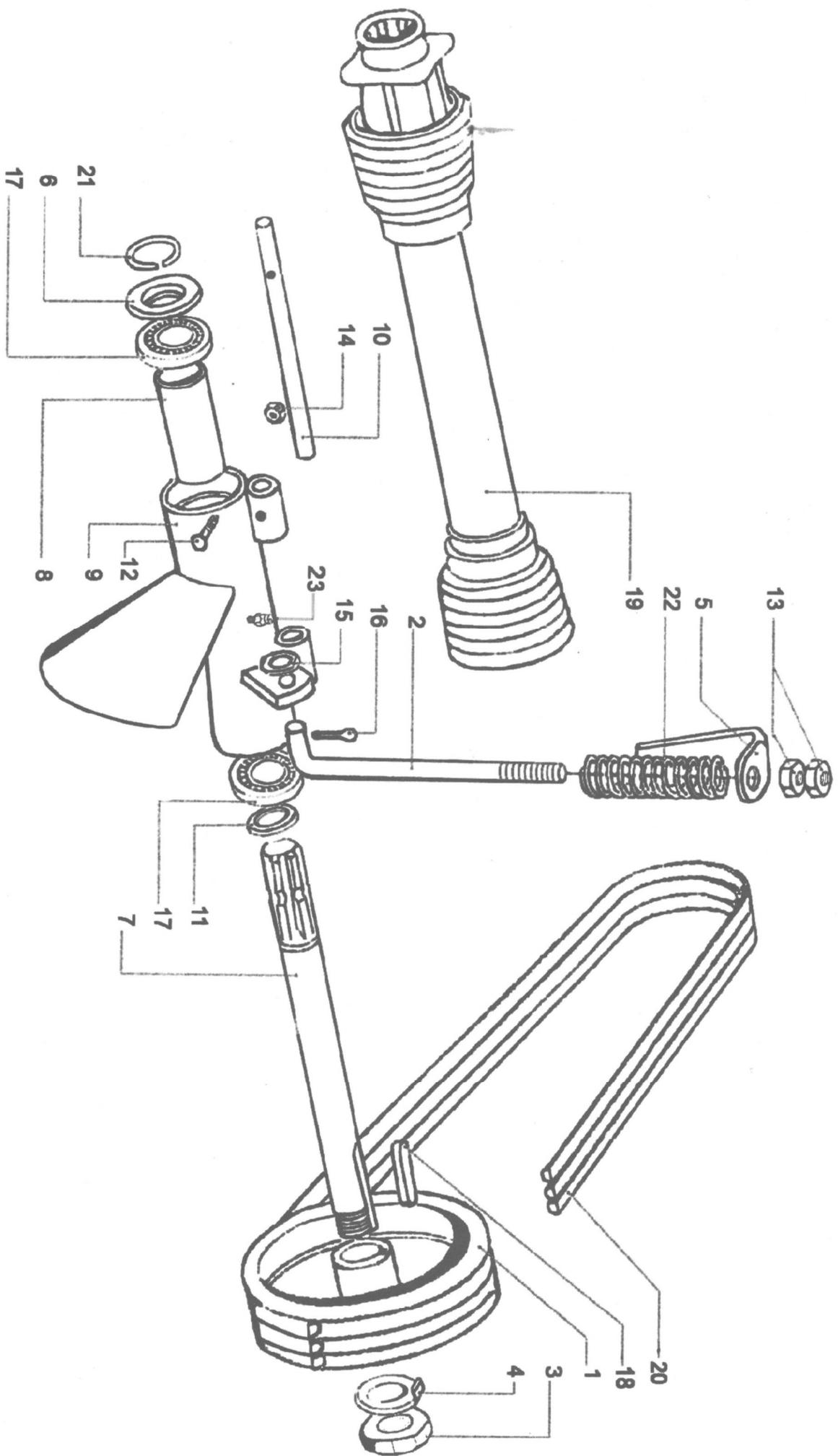


لیست قطعات دستگاه موو،

مدل : 165-NH



MOWER TAKSA 165-NH



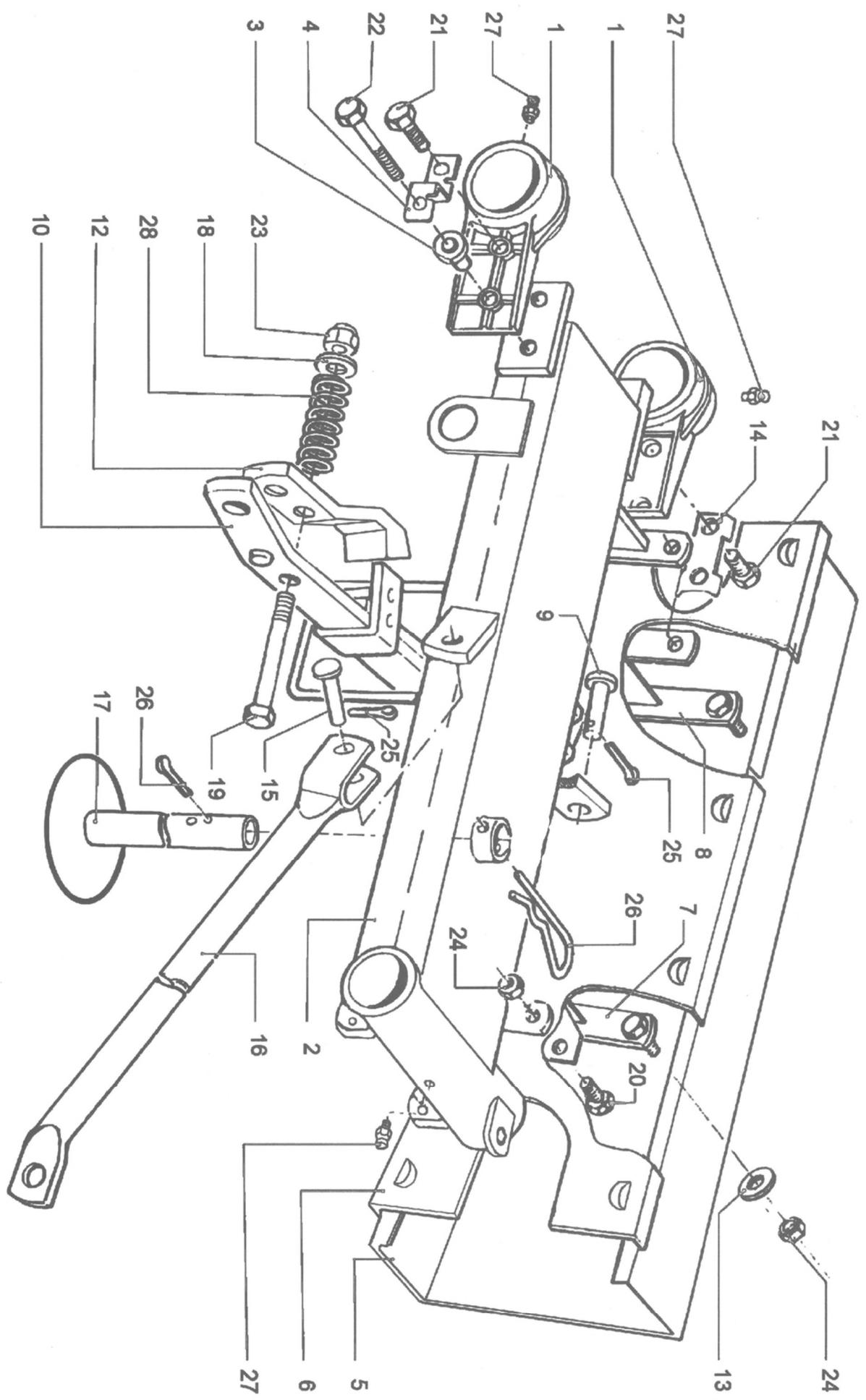
TAKSA COMPANY

CYCLOMOWER 165-NH

Page: 1

NO.	Part No.	Description	Din	QTY.	NO.	Part No.	Description	Din	QTY.
1	P0560004	V-belt pulley		1					
2	S1605012	Tension bolt M16*2		1					
3	S1647902	Hex nut M30*2*12		934	1				
4	S1720066	Tab washer 30.5*67*1.5		1					
5	S0160164	Spring tension indicator		1					
6	S0160165	Dust shield		1					
7	S0280070	Main drive shaft		1					
8	S0400092	Spacing tube		1					
9	S0120106	Pto input bearing housing		1					
10	S0280072	Pin		1					
11	S1760054	Shim 35*50*0.1		N.B					
-	S1760055	Shim 35*50*0.3		N.B					
-	S1760056	Shim 35*50*0.5		N.B					
-	S1760057	Shim 35*50*1		N.B					
12	S1601009	Hex bolt M6*150-8.8		933	1				
13	S1645003	Hex nut M16*2-8		934	1				
14	S1641001	Hex nut M6*1-8		934	1				
15	S1720067	Plain washer 16		1					
16	S1960012	Cotter pin 4*30		94	3				
17	S0960017	Ball bearing 6207 2RS		625	2				
18	S1920016	Key A8*7*56		6885	1				
19	A0000111	Pto drive shaft		1					
20	E1160002	V-belt B110		3					
21	S1840014	Circlip A35		471	1				
22	S0760010	Pressure spring		1					
23	S1440001	Grease nipple 8*1*180		71412	1				

MOWER TAKSA 165-NH

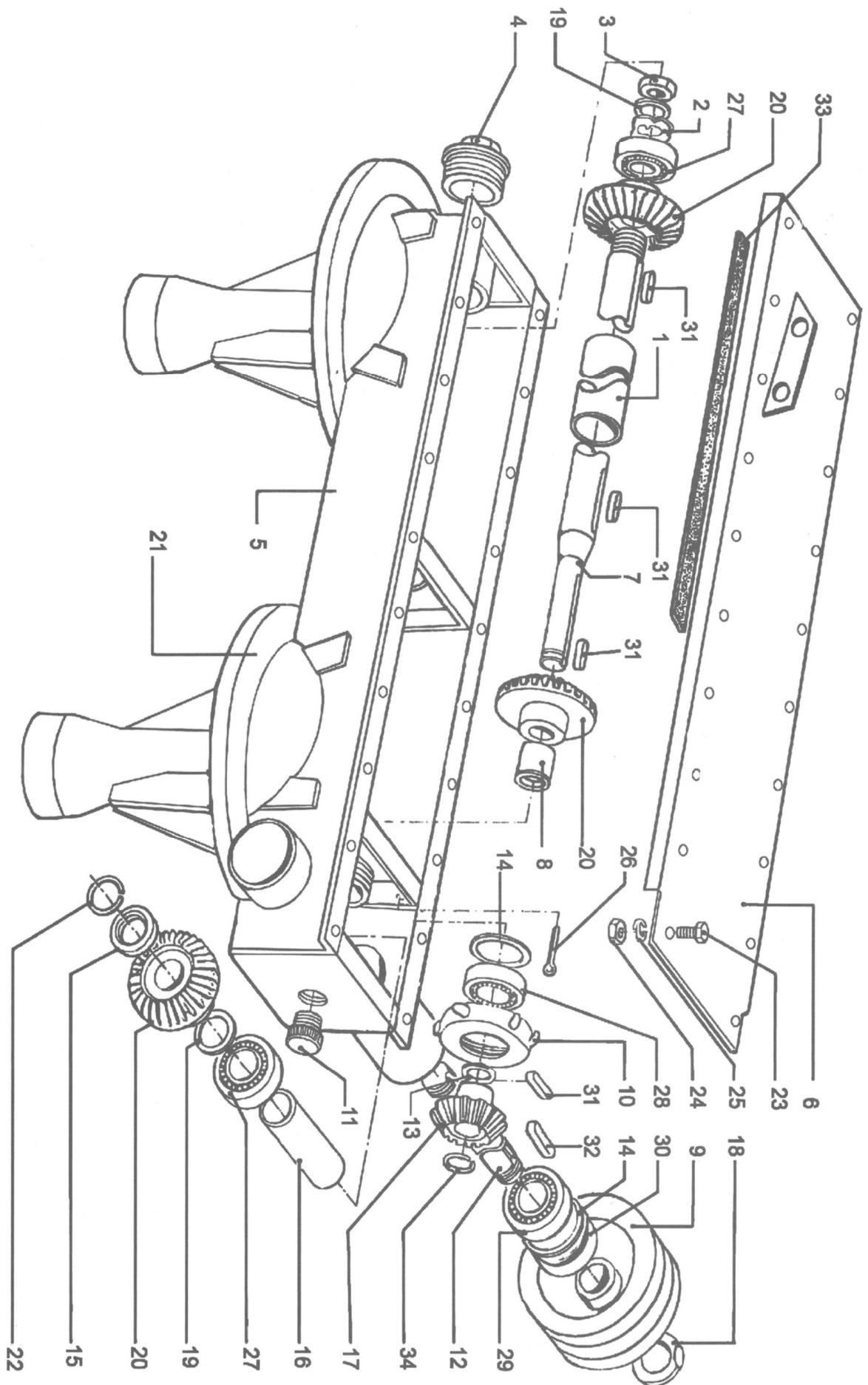


TAKSA COMPANY

CYCLOMOWER 165-NH

Page: 2

MOWER TAKSA 165-NH

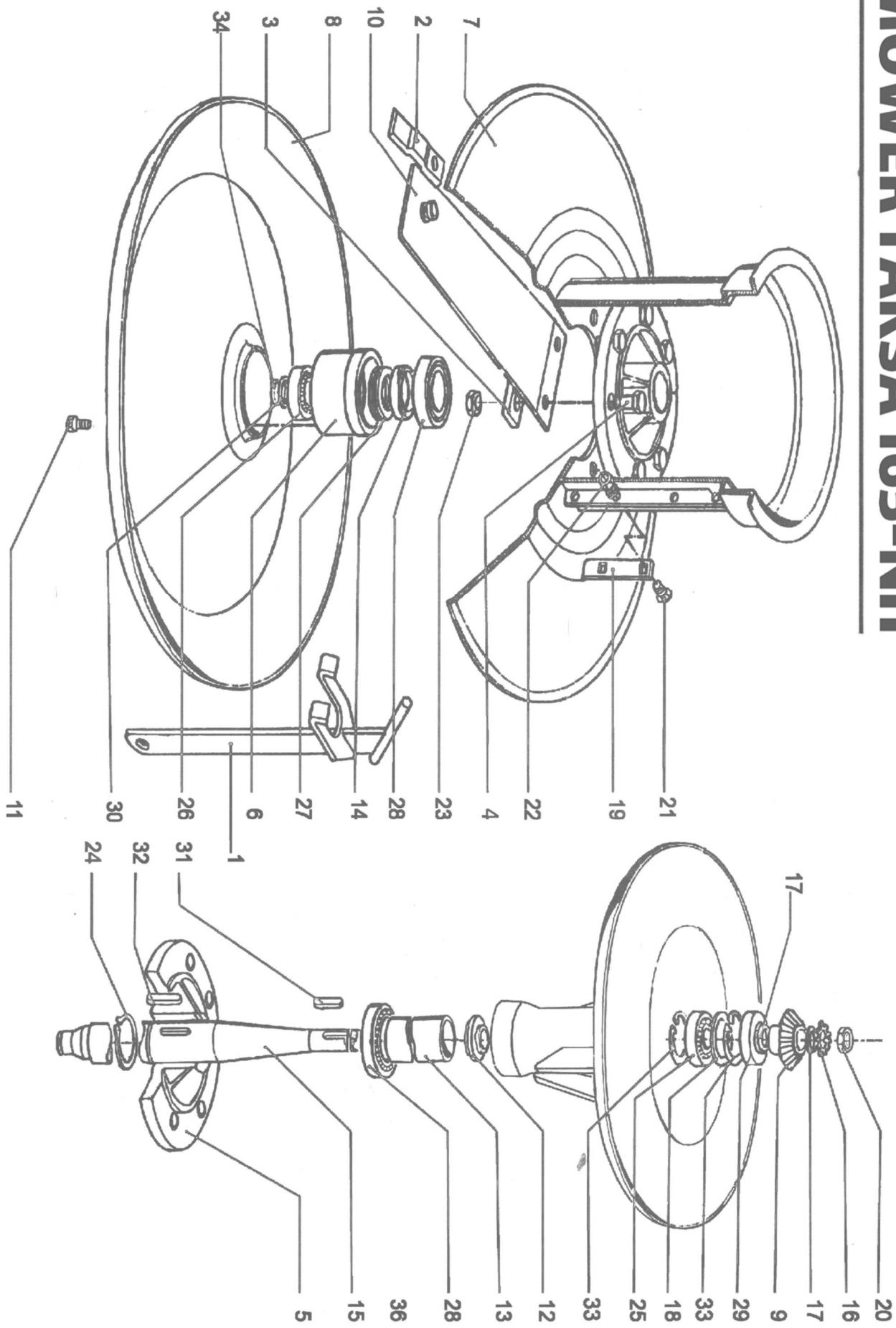


TAKSA COMPANY CYCLOMOWER 165-NH

Page: 3

NO.	Part No.	Description	Din	QTY.	NO.	Part No.	Description	Din	QTY.
1	S0400107	Spacing tube 30	1	26	S1960008	Cotter pin 6*35	94	1	
2	S1690002	Tab washer	1	27	S0960001	Ball bearing 6206	625	2	
3	S1647902	Hex nut M30*2*15	1	28	S0960002	Ball bearing 6305	625	1	
4	E0440010	Plug (nylon)	1	29	S0960019	Ball bearing 62206	630	1	
5	S0120100	Main frame	1	30	E1040011	Oil seal 45*62*10	3760	1	
6	S0120099	Lid	1	31	S1920010	Key A8*7*32	6885	4	
7	S0280068	Horizontal shaft	1	32	S1920016	Key A8*7*56	6885	1	
8	S0400096	Spacer	1	33	E0240171	Rubber joint 2.6 m	1		
9	P0560003	V-belt pulley	1	34	S1840016	Circclip A 25	471	1	
10	P1648002	Lug nut	1	35	S1840015	Circclip A 30	471	1	
11	E0440011	Plug (nylon)	1						
12	S0280069	Input shaft	1						
13	S1760044	Shim 25*33*0.1	N.B						
-	S1760045	Shim 25*33*0.3	N.B						
-	S1760046	Shim 25*33*0.5	N.B						
-	S1760047	Shim 25*33*1	N.B						
14	S1760009	Shim 50*62*0.1	N.B						
-	S1760010	Shim 50*62*0.3	N.B						
-	S1760011	Shim 50*62*0.5	N.B						
-	S1760012	Shim 50*62*1	N.B						
15	S0400095	Circclip collar	1						
16	S0400091	Spacing tube	1						
17	S0640019	Bevel pinion	1						
18	S1720066	Tab washer 30.5*67*1.5	1						
19	S1760058	Shim 30*40*0.1	N.B						
-	S1760059	Shim 30*40*0.3	N.B						
-	S1760060	Shim 30*40*0.5	N.B						
-	S1760061	Shim 30*40*1	N.B						
20	S0640020	Bevel gear	3						
21	S0160129	Upper shield	1						
22	S1840015	Circclip A 30	471	1					
23	S1602604	Hex bolt M10*1.5*30-8.8	933	20					
24	S1642601	Hex nut M10*1.5-8	934	20					
25	S1680003	Spring washer 10	128	20					

MOWER TAKSA 165-NH

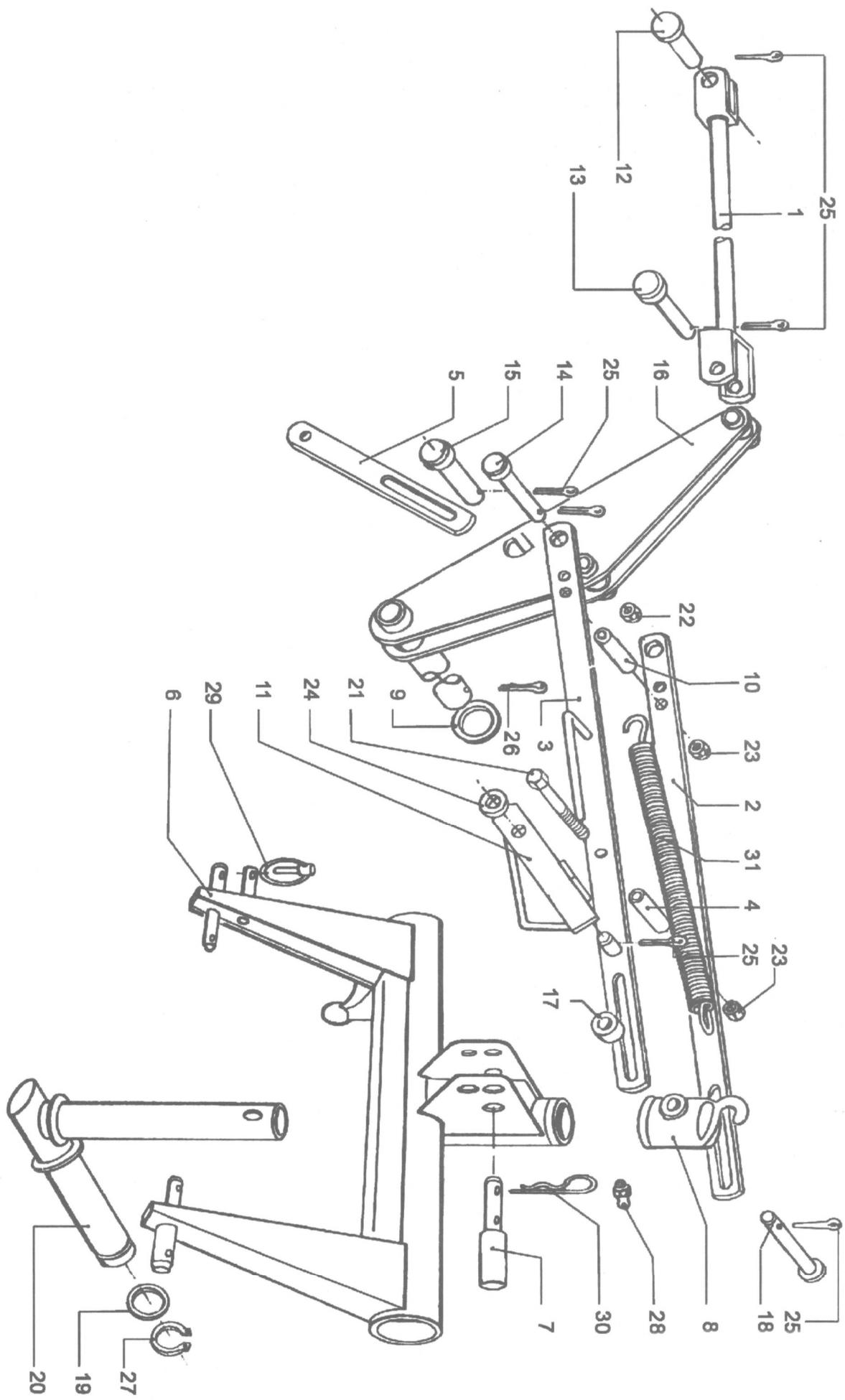


TAKSA COMPANY CYCLOMOWER 165-NH

Page: 4

NO.	Part No.	Description	Din	QTY.	NO.	Part No.	Description	Din	QTY.
1	S0120109	Blade detachment tool	1	29	E1040010	Oil seal 40*62*10	3760	2	
2	S0720003	Blade	6	30	S1760054	Shim 35*50*0.1	N.B		
3	S0240168	Spacer	6	31	S1920010	Key A8*7*32	6885	2	
4	S1605011	Sp.bolt M16*2	12	32	S1920016	Key A8*7*56	6885	2	
5	P0520005	Hub	2	33	S1840005	Circlip B62*2	472	4	
6	P0520004	Hub	2	34	S1840009	Circlip A35*1.5	471	2	
7	S0120096	Drum	2	-	S1760055	Shim 35*50*0.3	N.B		
8	S0120097	Saucer	2	-	S1760056	Shim 35*50*0.5	N.B		
9	S0640018	Bevel pinion	2	-	S1760057	Shim 35*50*1	N.B		
10	S0120112	Blade holder	6						
11	S1602617	Socket head screw M10*30-8.8	912	6					
12	S0400084	Circlip collar	2						
13	S0400098	Spacing tube	2						
14	S0400104	Spacer	2						
15	S0280067	Drum shaft	2						
16	S1690001	Tab washer	2						
17	S1760044	Shim 25*33*0.1	N.B						
-	S1760045	Shim 25*33*0.3	N.B						
-	S1760046	Shim 25*33*0.5	N.B						
-	S1760047	Shim 25*33*1	N.B						
18	S1760009	Shim 50*62*0.1	N.B						
-	S1760010	Shim 50*62*0.3	N.B						
-	S1760011	Shim 50*62*0.5	N.B						
-	S1760012	Shim 50*62*1	N.B.						
19	S0160163	Side blade	4 *						
20	S1647501	Hex nut M25*2-8	934	2					
21	S1601004	Carriage bolt M6*1*15	933	8					
22	S1641001	Hex nut M6*1-8	934	8					
23	S1645002	Hex nut M16*2-8	934	12					
24	S1840018	Circclip A50	471	2					
25	S0960018	Ball bearing 6305	625	2					
26	S0960017	Ball bearing 6207	625	2					
27	S0960020	Thrust ball bearing 51109	711	2					
28	S0960021	Ball bearing 6210	625	4					

MOWER TAKSA 165-NH



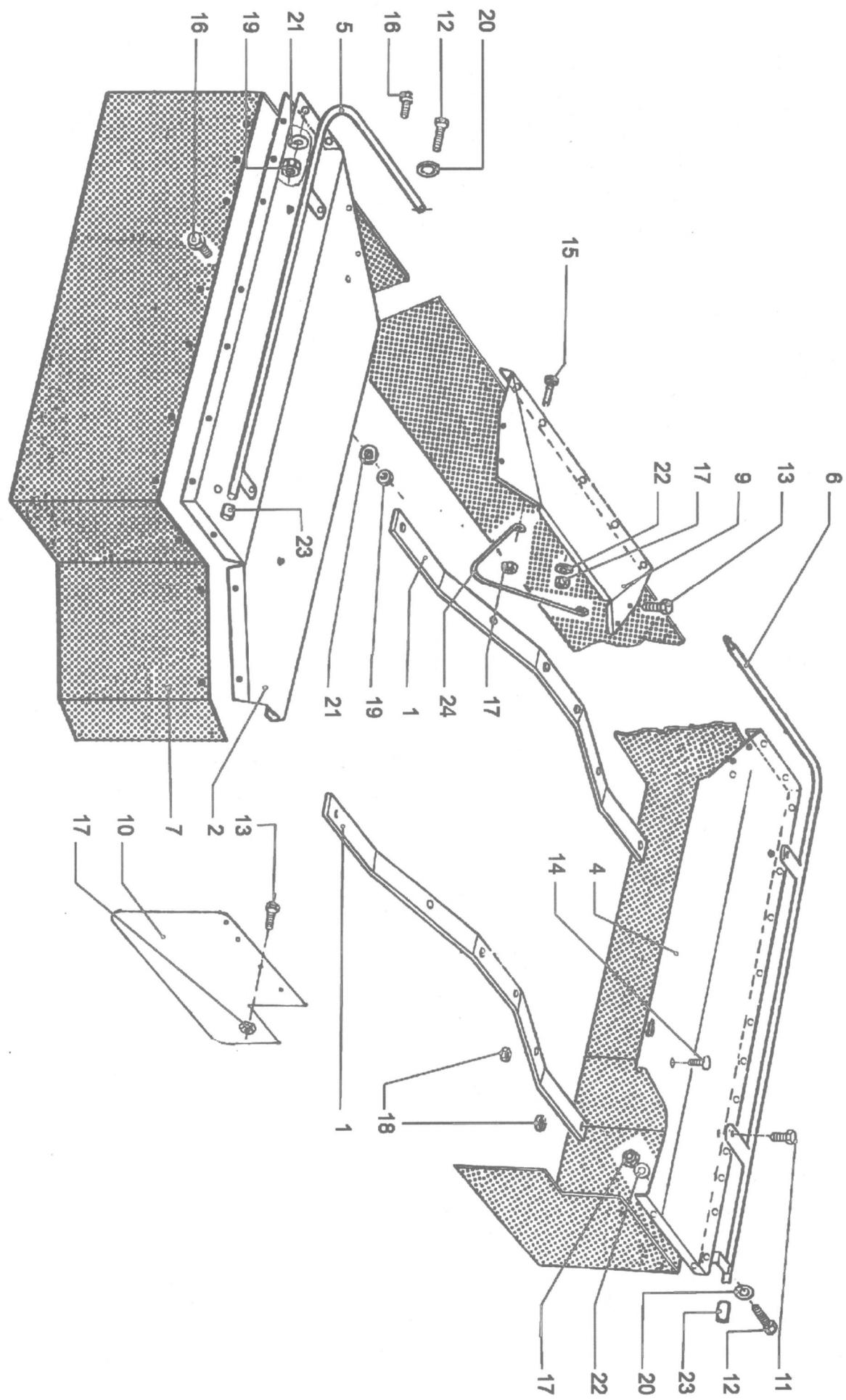
TAKSA COMPANY

CYCLOMOWER 165-NH

Page: 5

NO.	Part No.	Description	Din	QTY.	NO.	Part No.	Description	Din	QTY.
1	S0120117	Lift tube		1					
2	S0160154	Lift link		1					
3	S0120110	Lift link with pin		1					
4	S0400093	Spacer		1					
5	S0160176	Lift link		1					
6	S0120107	Hitch frame		1					
7	S0280071	Pin		1					
8	P0240154	Cap		1					
9	S1720069	Washer		1					
10	S0400094	Spacer		1					
11	S0120118	Locking lever		1					
12	S0280083	Pin 16*40		1					
13	S0280084	Pin 16*64		1					
14	S1605007	Hex bolt M16*2*90		931	1				
15	S0280085	Pin 20*54		1					
16	S0120108	Lift pivot bracket		1					
17	S0400097	Bushing		1					
18	S0280086	Pin 16*120		1					
19	S1720070	Ring 60.5*76.5*4		1					
20	S0120111	Pivot standard		1					
21	S1602636	Hex bolt M10*100-8.8		931	2				
22	S1645002	Hex nut M16*2-8		934	1				
23	S1642601	Hex nut M10*1.5-8		934	2				
24	S1720018	Plain washer 17*34*4		1					
25	S1960012	Cotter pin 4*30		94	5				
26	S1960008	Cotter pin 6*30		94	1				
27	S1840017	Circlip A60		471	1				
28	S1440002	Grease nipple 6*1*180		71412	1				
29	S2000002	Linch pin		1					
30	S2040003	Spring clip		1					
31	S0800006	Extension spring		1					

MOWER TAKSA 165-NH



TAKSA COMPANY

CYCLOMOWER 165-NH

Page: 6

NO.	Part No.	Description	Din	QTY.	NO.	Part No.	Description	Din	QTY.
1	S0160155	Bracket	2						
2	S0200168	Palet		1					
3	A0000040	Guard		1					
4	S0200169	Palet		1					
5	S0120119	Bracket		1					
6	S0120120	Bracket		1					
7	C2420002	Guard		1					
8	A0000041	Guard complex		1					
9	S0120121	Palet		1					
10	S0240070	Palet		1					
11	S1602604	Hex bolt M10*1.5*30-8.8	933	4					
12	S1601803	Hex bolt M8*1.25*25-8.8	933	2					
13	S1601801	Hex bolt M8*1.25*15-8.8	933	7					
14	S1602601	Hex bolt M10*20-8.8	933	4					
15	S1601010	Hex bolt M6*1*20-8.8	933	2					
16	S1601003	Hex bolt M6*1*15	933	27					
17	S1641801	Hex nut M8*1.25-8	934	9					
18	S1642601	Hex nut M10*1.5-8	934	8					
19	S1641001	Hex nut M6*1-8	934	29					
20	S1720029	Washer 8.5*25*2		6					
21	S1720036	Washer 6.5*15*1		29					
22	S1680004	Spring washer 8	128	6					
23	E0440008	Cap (nylon)		2					
24	S0280087	Brace		1					

Soheil Ekbatan Agricultural Development Company

In the name of God

TAKSA CO. has been established to produce hay harvesting machineries in 2008 It has been progresses at manufacturing agricultural machineries through its developed machinery plant since its establishment day , technical possibilities and expert staff. It has been continued its being worldwide preferref firm feature,a safe trim qualification through producing world wide competitive products Our firm that continues to increase its current product , now TAKSA has been expertise machineries such as mower165 , mower185 , and type of rakes , baler and straw chopp to produce.

TAKSA that forwards step by step the way of being a leader mark in its sector continues to perform all of its investments that should be done in this way.





Ekbatan Soheil agricultural development Co

Mower Two Cylindrical 165

Manuals



Address :

**Next to gas station . 8 kilometer.
Persian gulf road . Hamedan.Iran**

Telephone :

081-32672390

Whatsapp :

+989181102390

Website :

TAKSA-AGRI.IR

Email :

HAMEDAN.TAKSA@GMAIL.COM