



شرکت توسعه کشاورزی سهیل اکباتان

موور شانه ای

دفترچه راهنما



نشانی :

همدان ، بزرگراه خلیج فارس (جاده ملایر)
کیلومتر 8 ، جنب جایگاه سوخت



واتساپ :

+۹۸۹۱۸۱۱۰۲۳۹۰



تلفن :

۰۸۱ - ۳۲۶۷۲۳۹۰



ایمیل :

HAMEDAN.TAKSA@GMAIL.COM



وب سایت :

TAKSA-AGRI.IR



شرکت توسعه کشاورزی سهیل اکباتان

بسمه تعالی

شرکت تکسا در سال ۱۳۸۸ با توجه به نیاز کشاورزان گرامی در زمینه ساخت انواع ماشین های برداشت علوفه فعالیت خود را آغاز نموده است ، از زمان تاسیس تا به هنگام گامهای بزرگی در عرصه ساخت ماشین های کشاورزی با استفاده از پرسنل متخصص ، دستگاه های مجرب و امکانات فنی برداشته است . این شرکت با تولید محصولات رقابتی توانسته است خود را به شکل یک شرکت قابل اطمینان در بازار رقابت داخلی و خارجی حفظ نماید و تولیدات خود را به بهترین نحو گسترش دهد . و در حال حاضر شرکت به طور تخصصی طراحی و ساخت ماشین هایی از قبیل :

بیلر مکعبی ، گاه خرد کن ، مکند گاه ، انواع موور دو استوانه ای با عرض برداشت ۱۶۵ سانتی متر و ۱۸۵ سانتی متر ، انواع ریک خورشیدی ۱۰ تایی ، ۴ تایی ، ۵ تایی و ۵۶ پره و ریک دوار در دستور کار خود قرار داده است .

امید است با همکاری مسئولین محترم و کشاورزان عزیز بتوانیم در سالهای آتی گامهای بلندی در زمینه تولید ماشین های جدید کشاورزی برداریم .

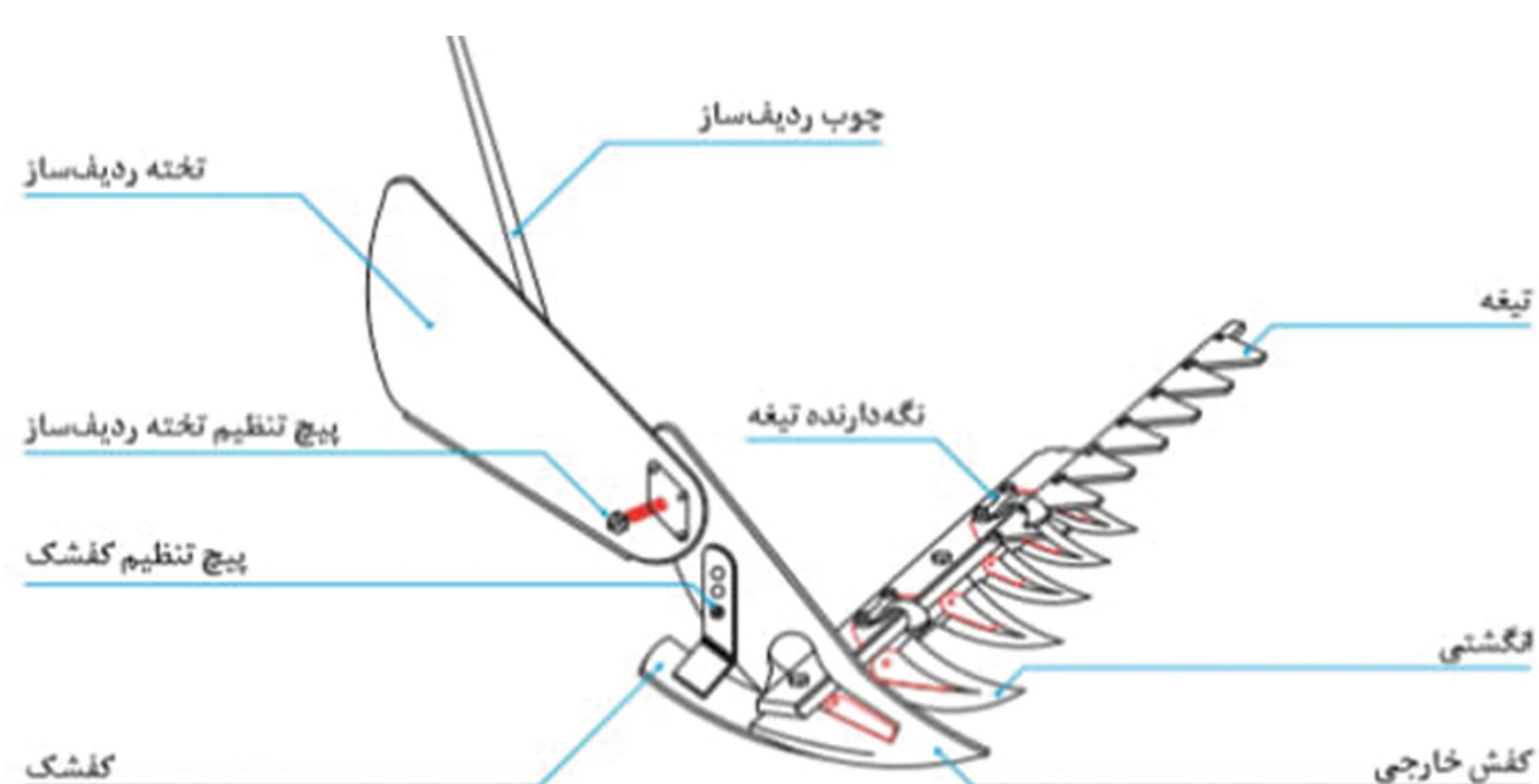




۲۵۰ کیلوگرم	وزن	Weight	250kg
۳۳۲۰ میلی متر	طول کلی در هنگام کار	Work length	3320mm
۲۰ - ۷۵ اسب بخار	توان مورد نیاز	Required Power	20-75hp
۶۶۰ میلی متر	ارتفاع شاسی	Height of chassis	660mm
۲۰۷۰ میلی متر	ارتفاع دستگاه در موقعیت پارک	Height of machine in park position	2070mm
۱۸۰ سانتی متر	عرض کار	Working width	180cm

دستگاه دروگر شانه ای علوفه (موور) مدل ۱۸۰ TAKSA ساخت شرکت توسعه کشاورزی سهیل اکباتان (تکسا) می باشد . این دستگاه به منظور درو علف های هرز ، بریدن بوته های کوتاه و چیدن علوفه استفاده می گردد .

به طور کلی اصول درو در دروگرهای شانه ای مطابق با عملکرد قیچی است. با این تفاوت که در این نوع دروگرها یک لبه قیچی (تیغه) متحرک و لبه دیگر قیچی (انگشتی ها) ثابت است . تیغه های ذوذنقه ای شکل با حرکت رفت و برگشت خود مقابل انگشتی ها ، محصول را می برند . تیغه ها روی یک نوار فلزی به نام پشت بند پرچ شده اند و همراه انگشتی ها، کفش های داخلی و خارجی، تنه ، گیره و تخته ردیف ساز ، مجموعاً شانس های برش را تشکیل میدهند . مجموعه شانه برش روی دو کفش داخلی و خارجی حمل می شوند . کفشی که به تراکتور نزدیک است کفش داخلی و دیگری دورتر از تراکتور است کفش خارجی نامیده می شود ، در زیر کفش قطعه ای به نام پاشنه یا کفشک قرار دارد که از آن برای تنظیم ارتفاع برش استفاده میشود.



میله جدا کننده در جلوی کفش داخلی قرار دارد عامل هدایت علوفه به طرف دستگاه برش می باشد . تخته ای چوبی به نام تخته ردیف ساز به عقب کفش خارجی متصل بوده ، علوفه بریده شده را به طرف تراکتور هدایت میکند .

انتقال توان :

نیروی مورد نیاز شانه توسط محور انتقال نیروی تراکتور تامین میگردد و توسط واحد انتقال قدرت دروگر به شانه برش می رسد.

نکات ایمنی :

- بعلت خطرات احتمالی ناشی از دود آگزوز ، از اتصال ماشین به تراکتور و آزمایش آن در محیط بسته اکیدا خودداری کنید .
- کنترل تعویض تیغه میبایست پس از خاموش کردن تراکتور و ثابت شدن تیغه های موور انجام پذیرد .
- توجه داشته باشید که تیغه ها را دائما از نظر ساییدگی کنترل نمایید . چنانچه میزان ساییدگی پین ها بیش از نصف قطر معمول آنها مشاهده گردید باید بلافاصله آنها را تعویض کرد .

- همیشه از قطعات دوار فاصله بگیرید.
- موور را می توانید در حالیکه روی زمین قرار دارد بکار برید .
- موور باید قبل از هر اقدامی (تعمیر ، بازرسی و ...) کاملاً متوقف شده است.
- زمان شنیدن صداهای غیر عادی از ماشین ، دستگاه را متوقف نموده و نسبت به رفع عیب آن اقدام نمایید .

قبل از شروع کار به موارد زیر دقت کنید :

- تیغه های آسیب دیده و یا سائیده شده باید تعویض گردد .
- چنانچه نگهدارنده تیغه ها صدمه دیده و یا سائیده شده باشند باید تعویض گردد.
- سرعت شافت PTO از ۵۴۰ دور در دقیقه نباید تجاوز کند .
- کلیه پیچ و مهره ها به حد کافی سفت شده باشند .

حفاظت و نگهداری (نکات عمومی) :

- جهت اطمینان کلیه پیچ و مهره ها باید پس از هر چند ساعت کار از نظر سفت بودن کنترل گردد .

- برای افزایش طول عمر دستگاه باید پس از توقف کار روزانه دستگاه را از آلودگی ها ، گلولای و علف هایی که احتمالا ما بین قطعات باقی مانده پاک نمود.

تنظیم دروگر شانه ای (تنظیم ارتفاع برش)

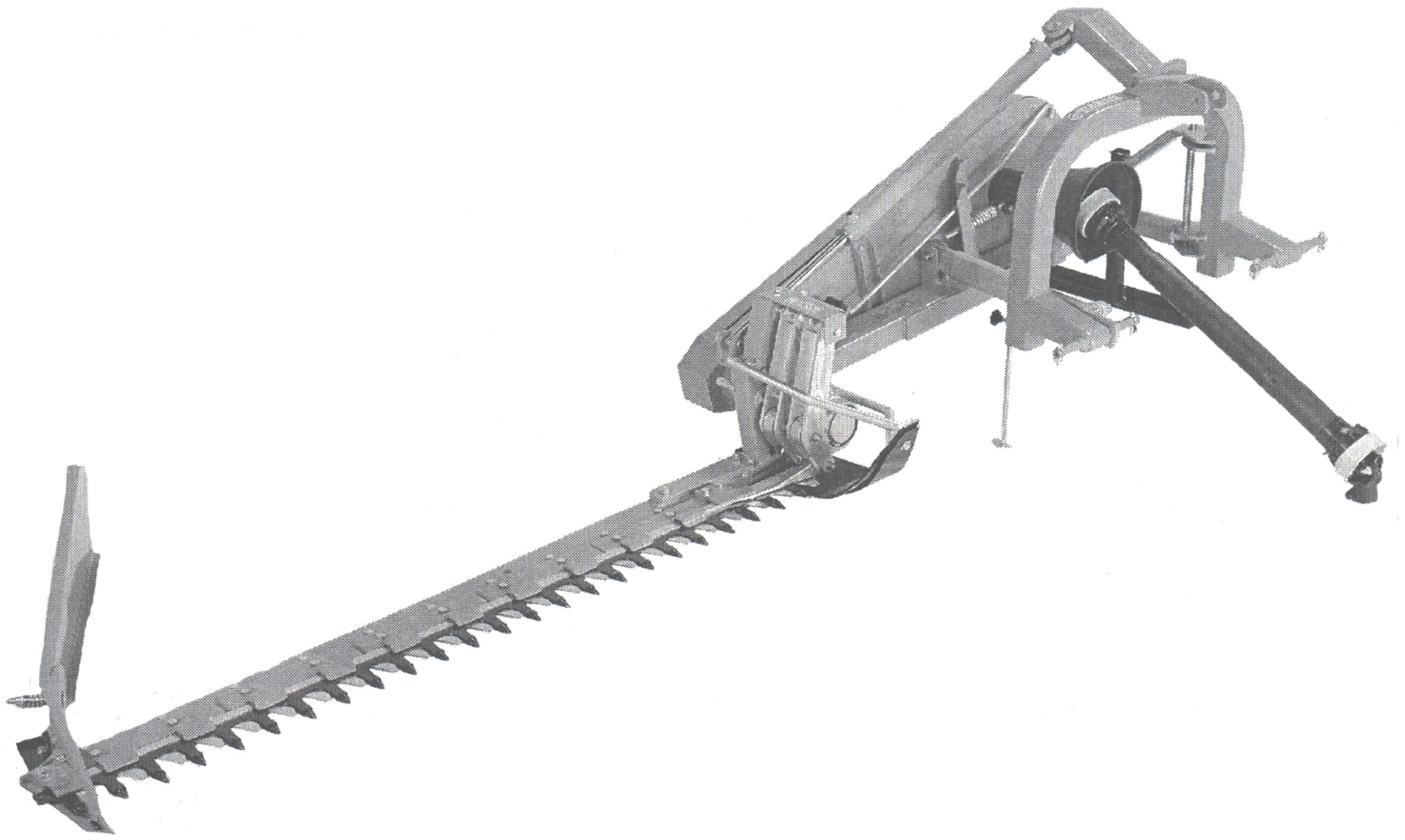
تنظیم ارتفاع برش به وسیله تغییر موقعیت کفش و کفشک انجام می گیرد.

تنظیم شناوری شانه برش :

تنظیم شناوری شانه توسط کشش یک فنر انجام می گیرد .

تنظیم تقدم شانه :

از آنجایی که انتهای شانه برش آزاد است ، در موقع درو ، به علت مقاومت محصول ، شانه به طرف عقب رانده میشود ، برای جبران این جابجایی ، لازم است قبل از شروع درو زمانی که کارگر کار نمیکند ، انتهای خارجی شانه برش کمی به طرف جلو برده شود ، میزان تقدم شانه برش معمولا ۲۰ میلی متر برای هر متر طول شانه برش است .

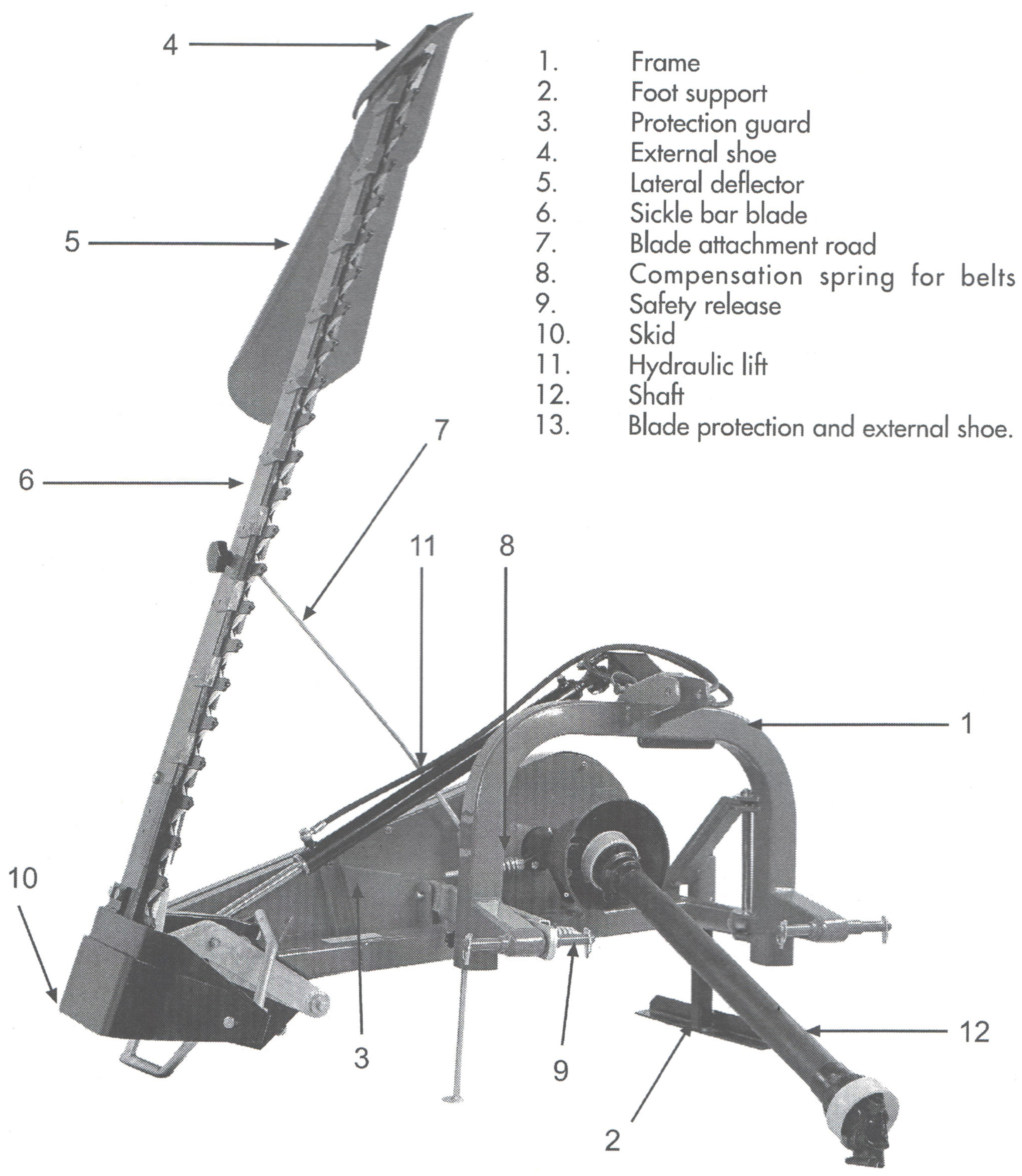


Is a three-point linkage mower attached to the lower links and to the upper link bracket of the tractor. The knife is driven through three V-belts which will slip if a solid obstruction enters the cutter bar causing the jamming of the knife. The pitman and knife are dynamically ballanced, thus ensuring a smooth and quiet running of the machine. The driving device permits the cutter bar to operate at wide angles of inclination. The cutter bar is provided with an overload release which will make it swing back if it hits some solid obstruction. Hitching is easily made by backing the tractor.

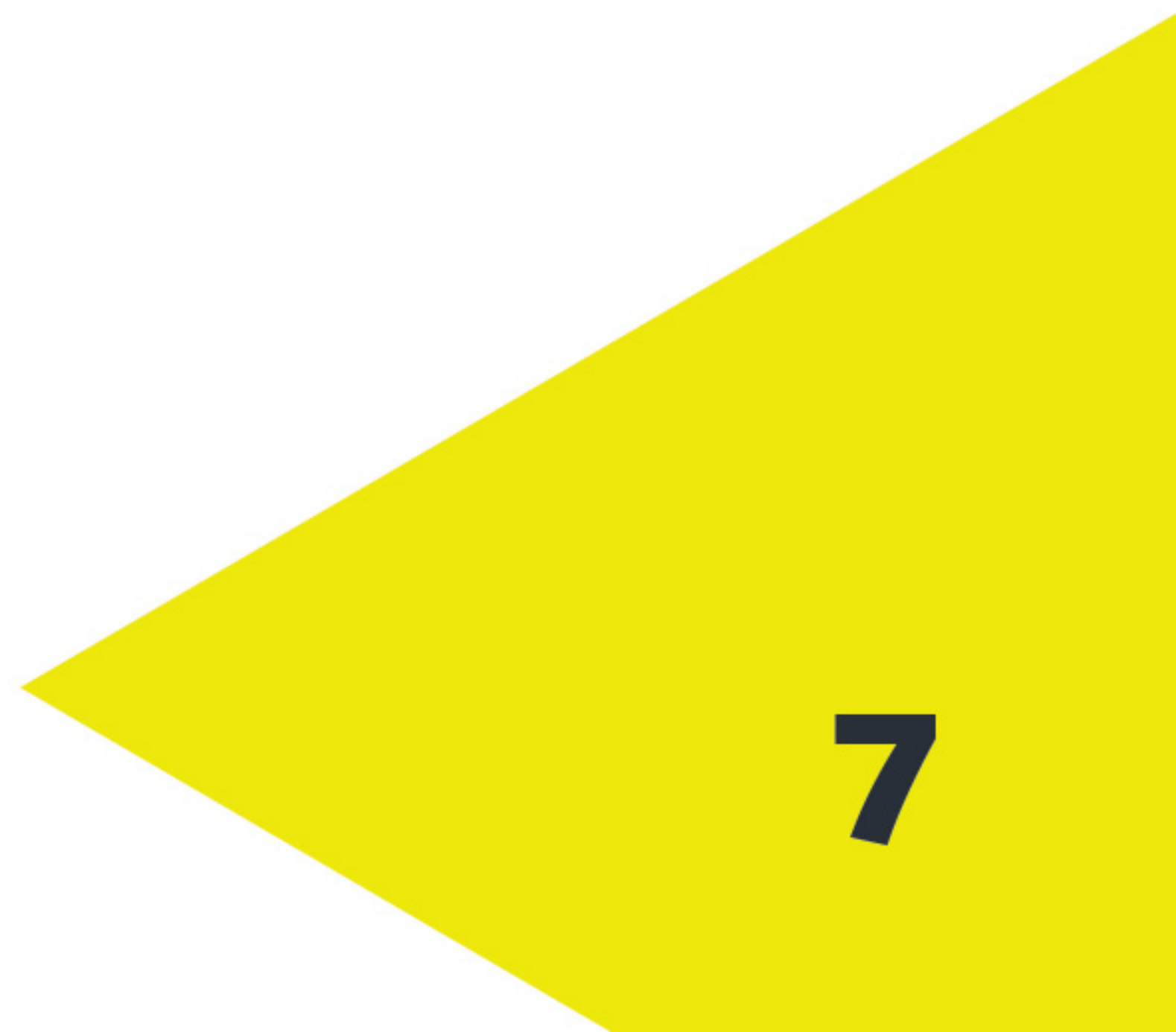
The power transmission shaft which is provided with a tube protection of Walterscheid type cradled in ball bearings, is quickly hitched to the power take-off shaft by means of a quick disconnect pin in the universal joint.

The mower fits any tractor with hydraulical three-point linkage and power take-off shaft of standard type. It is easy to hitch and unhitch from the tractor and convenient to operate. To ensure a satisfactory running of the mower, care must be taken that it is mounted to the tractor correctly from the begining and also that it is well lubricated and maintained. Therefore, carefully follow the text and illustrations of the setting up instructions which indicate clearly how the part are to be placed.

MAIN PARTS

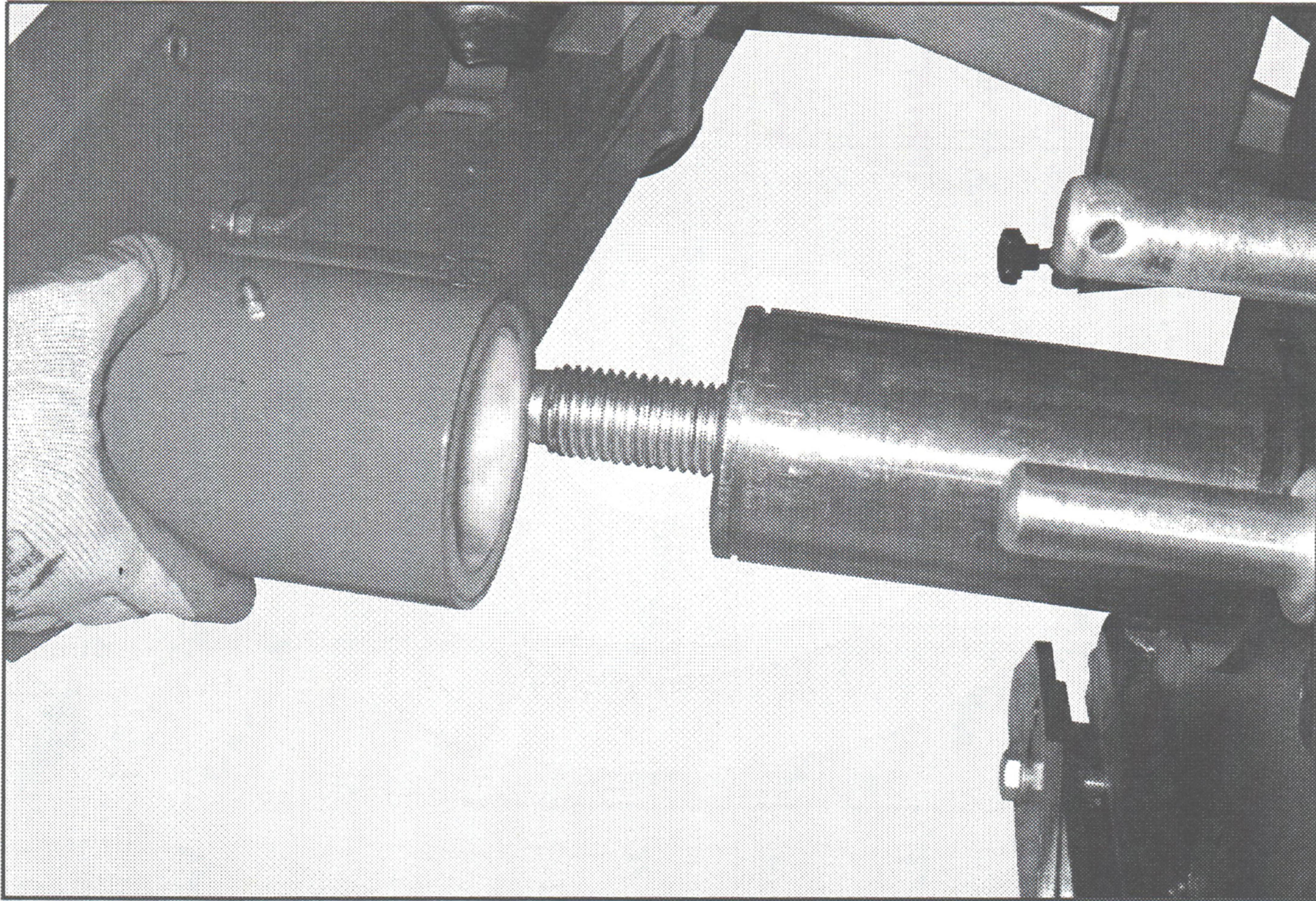


- 1. Frame
- 2. Foot support
- 3. Protection guard
- 4. External shoe
- 5. Lateral deflector
- 6. Sickle bar blade
- 7. Blade attachment road
- 8. Compensation spring for belts
- 9. Safety release
- 10. Skid
- 11. Hydraulic lift
- 12. Shaft
- 13. Blade protection and external shoe.

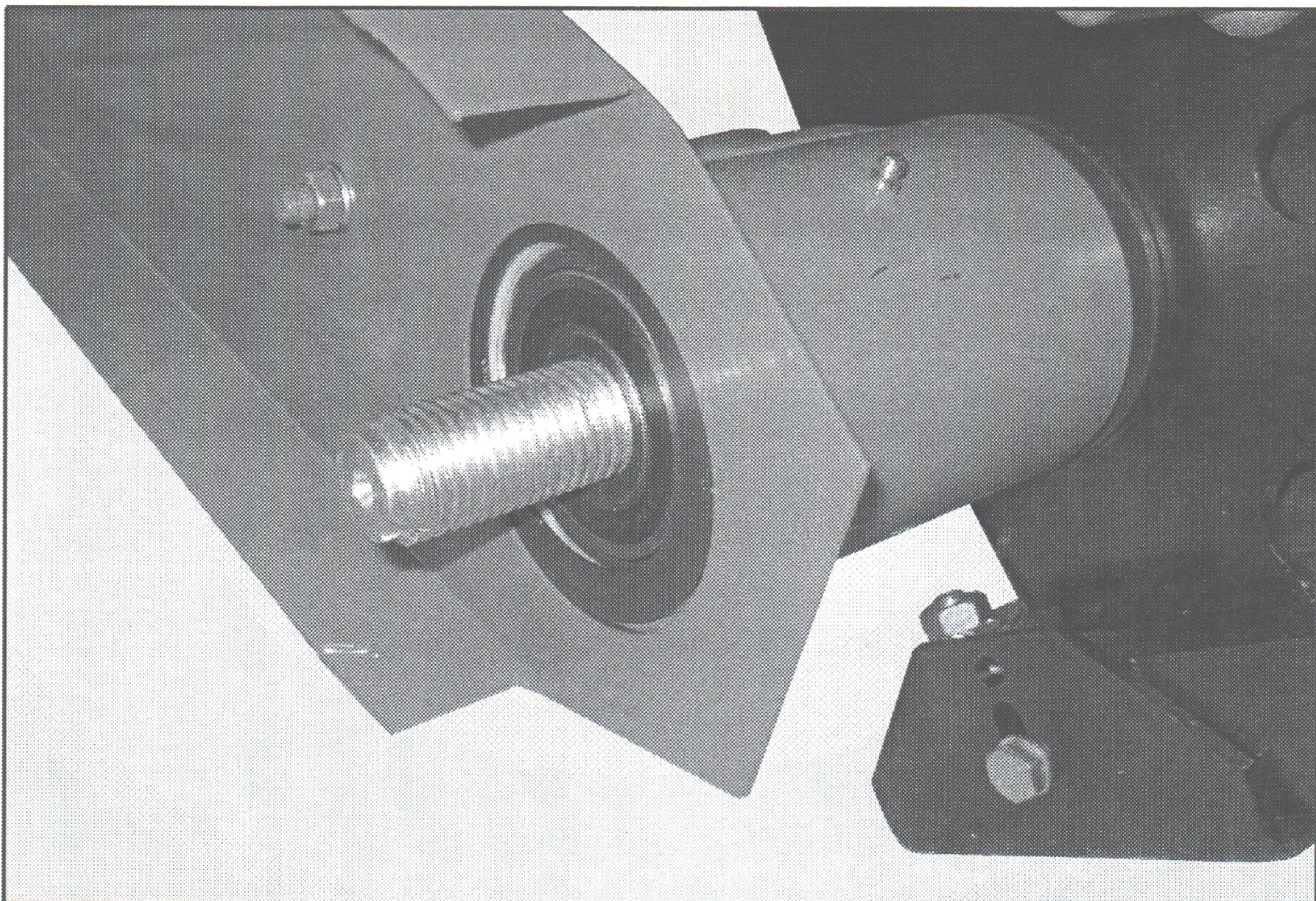


BAR BLADE ASSEMBLY INSTRUCTIONS

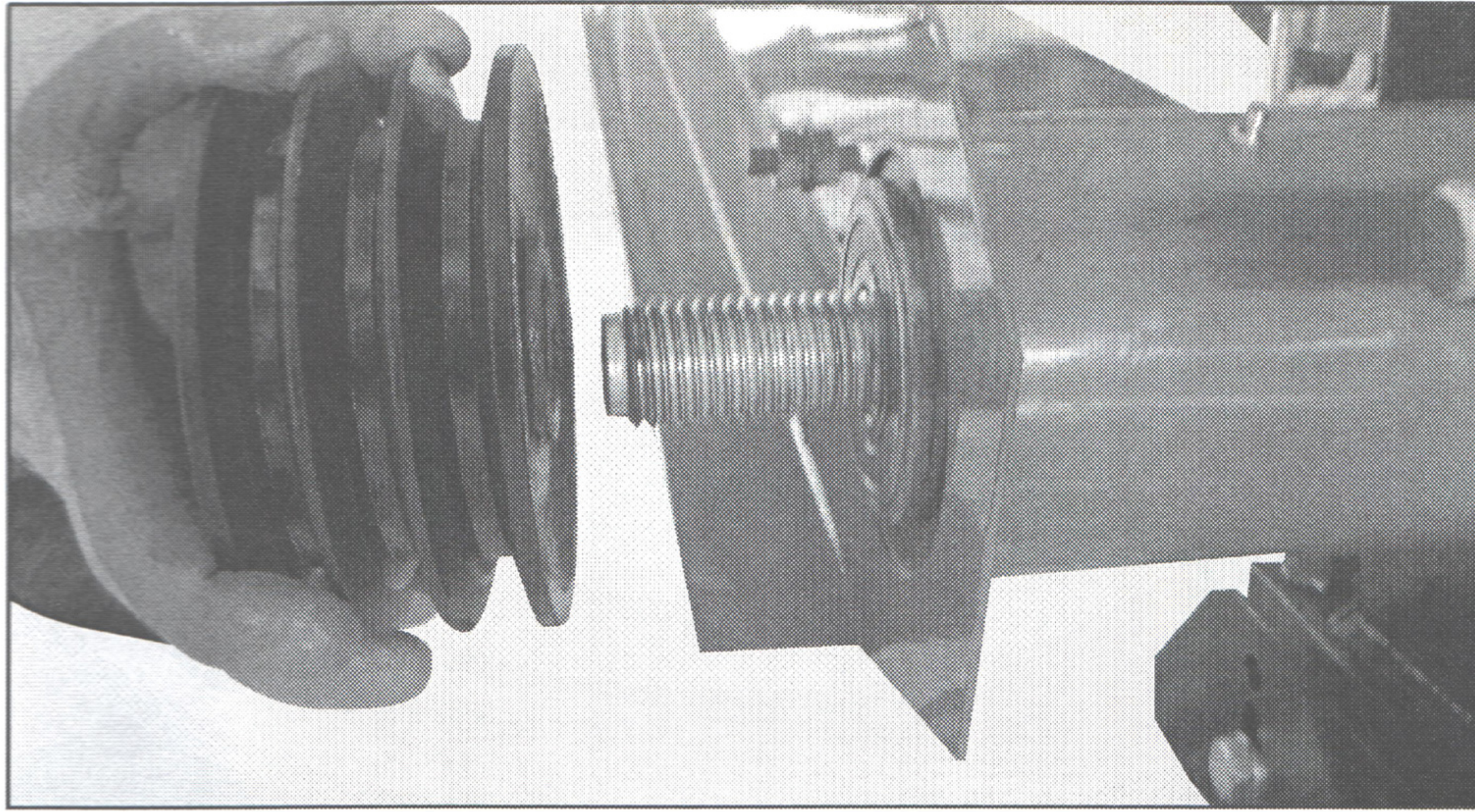
Most sickle bar mowers are shipped disassembled and packed in crates. Therefore before proceeding to connect unit to tractor it is necessary to connect blade to three point hitch and main frame.



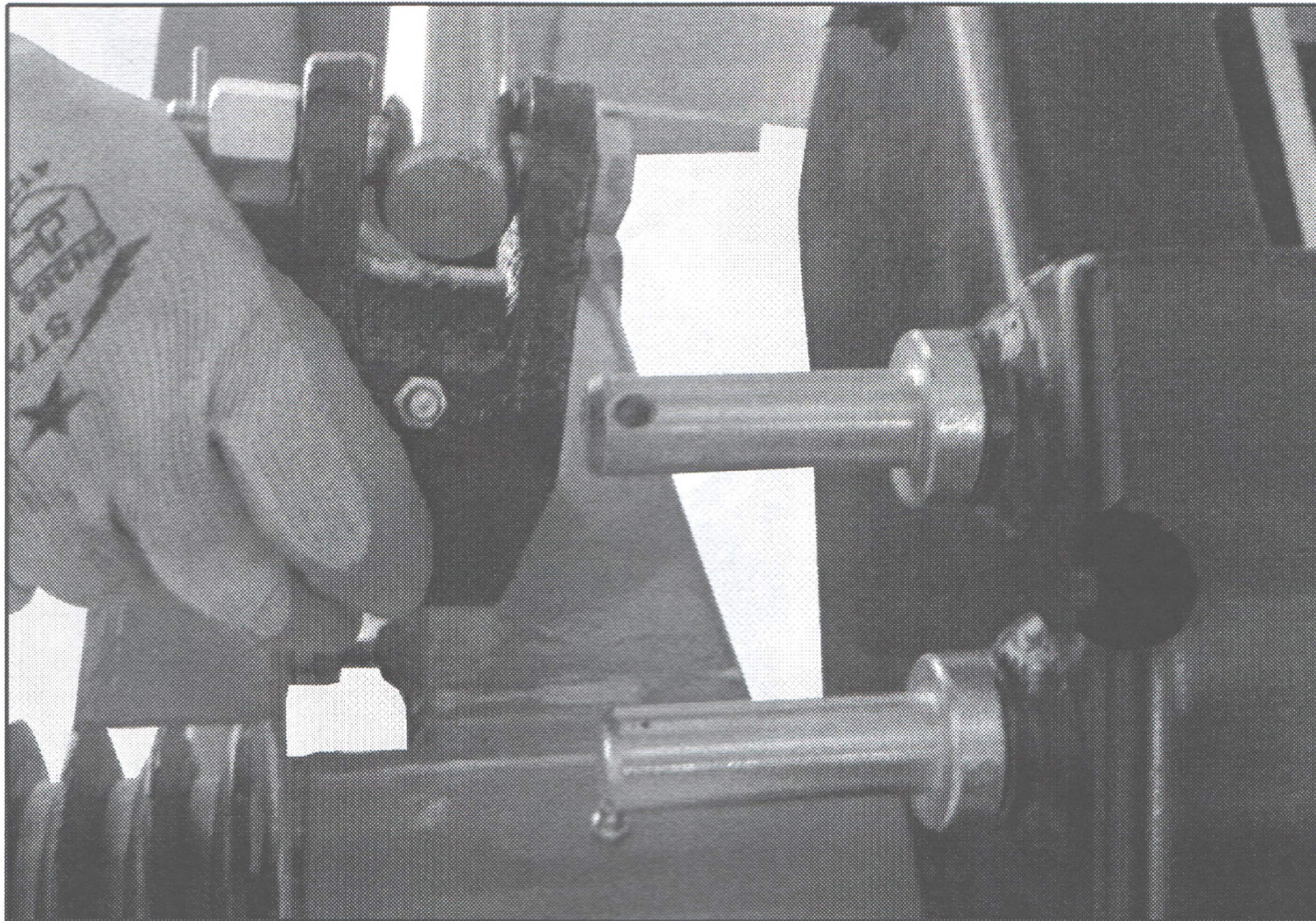
1. Insert support into frame.



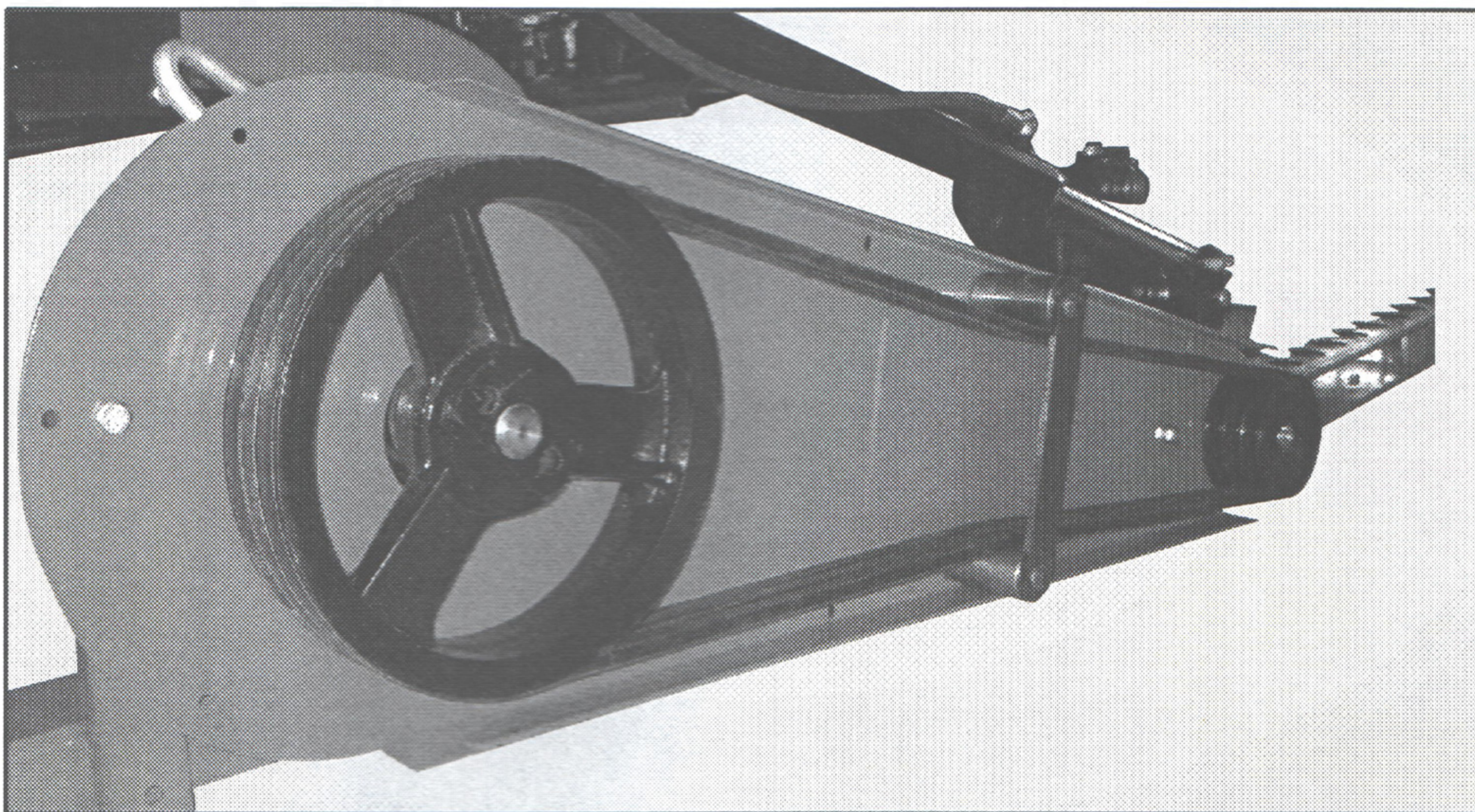
2. Insert ring



3. Put the pulley on the support and tighten.



4. Insert hydraulic shaft and fixed with copilya.



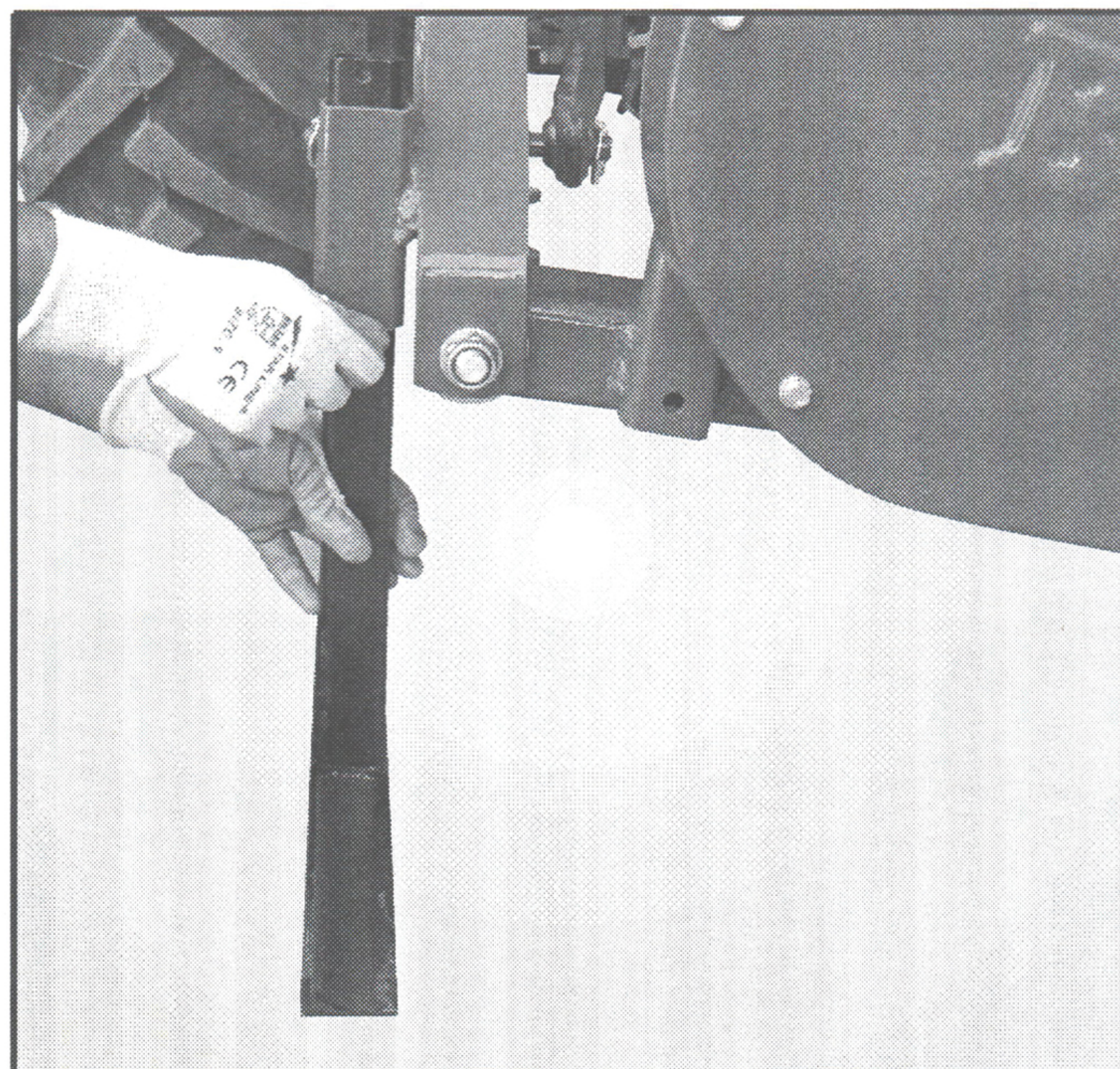
5. Mount the three belts and external protection guard.



5. After the adjustment is completed, mark linkage in order to have always the same cutting height.



CAUTION
Adjust the foot support and fasten with split pin.




6. Raise foot support and bring into working position and fasten with split pin.

CUTTING SPEED

For a good quality cut we recommend that you engaged shaft speed between 400 – 450 rpm. Do not operate over 540 rpm and do not overspeed.

Keep tractor speed as high possible between 10-15 km/h to facilitate grass discharge.

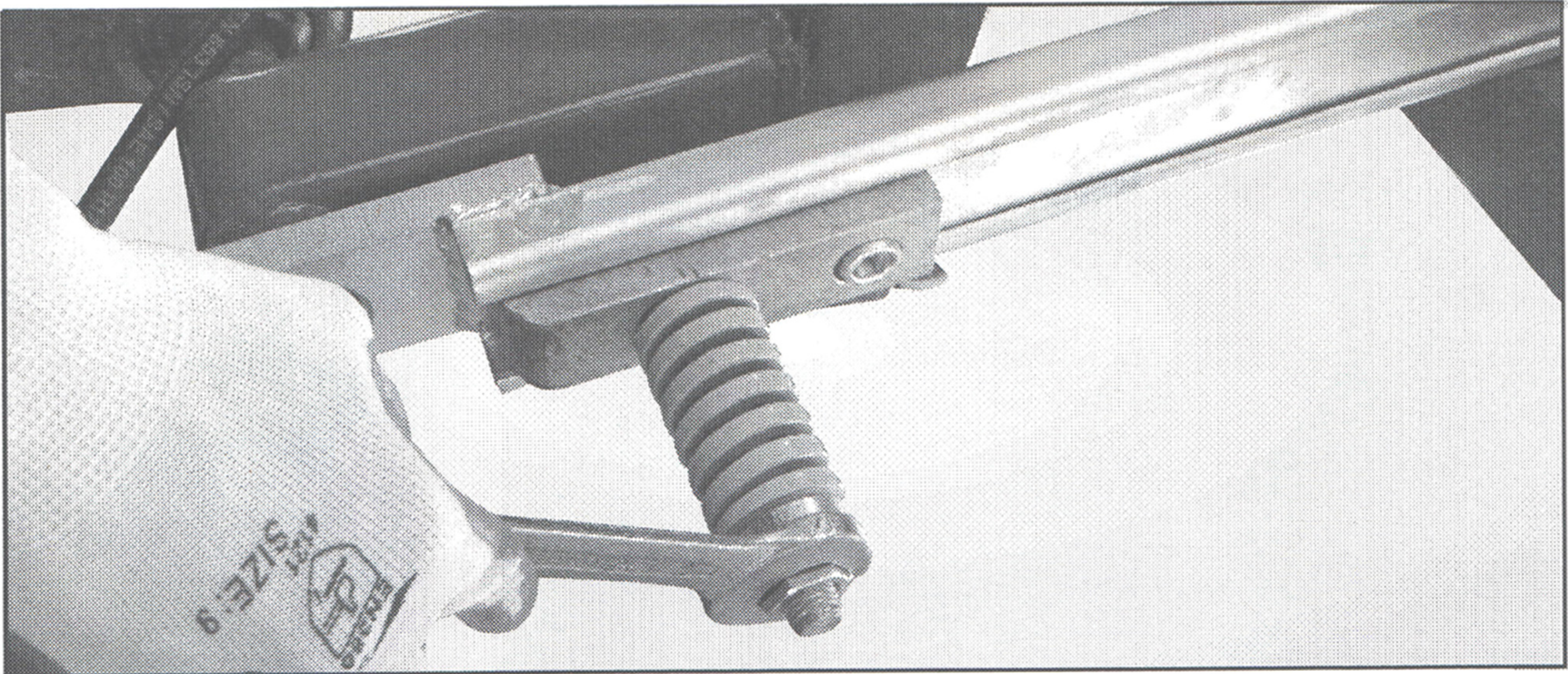


CAUTION

In order to avoid clogging up of blade we recommend that sickle bar mower rests as close as possible to grass to be cut especially in the presence of flattened grass.

Be always aware of crop and field conditions. In rough field conditions speed should be reduced.

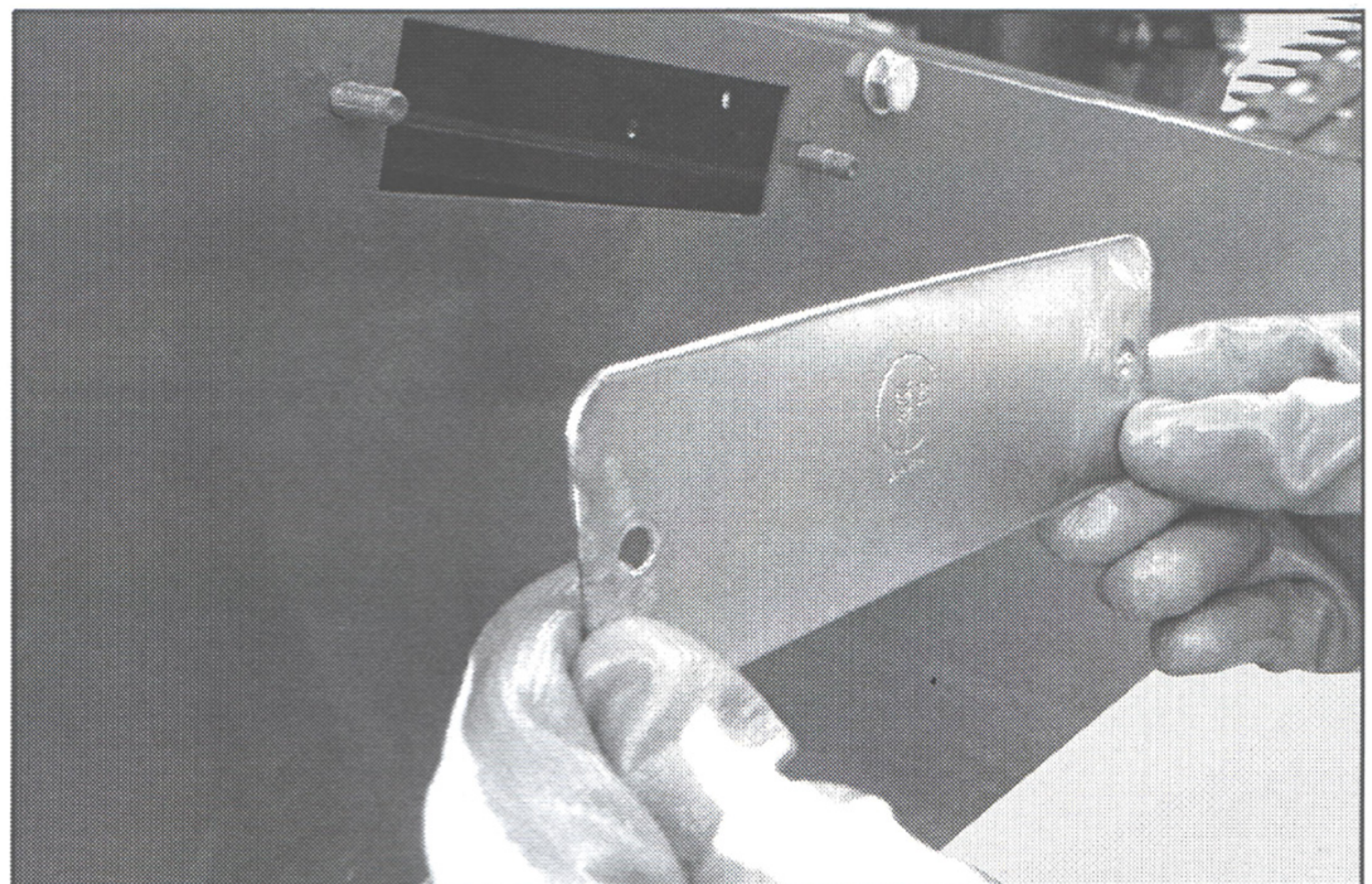
SAFETY RELEASE



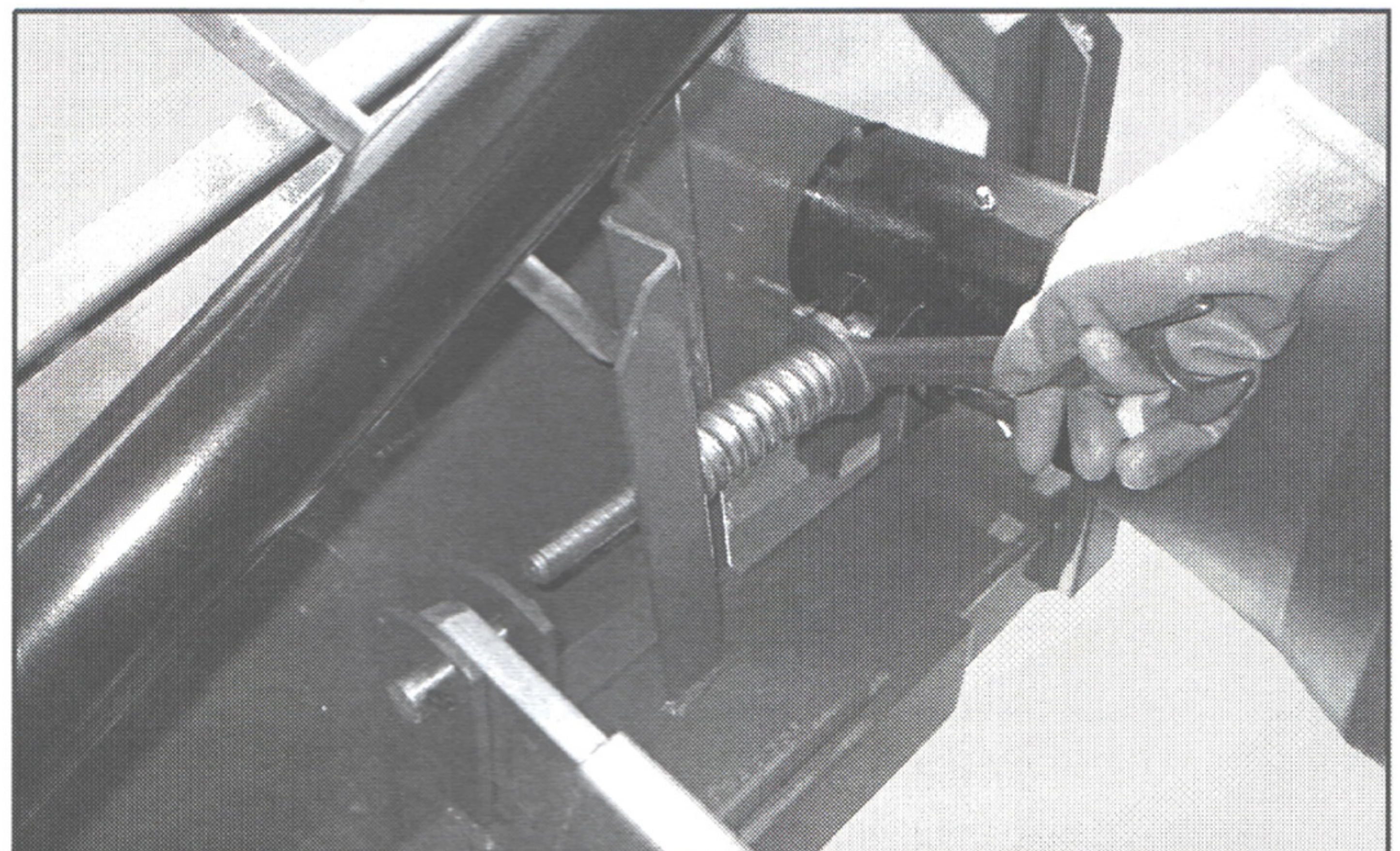
Mower is protected with a safety release mechanism. If an obstruction is hit the cutter bar will swing back. If necessary that adjust spring using nut and tighten half turn at the time.

BELT TENSION

When after some time of mowing the belts have stretched and slip, so that giving cause to stop in the cutter bar.

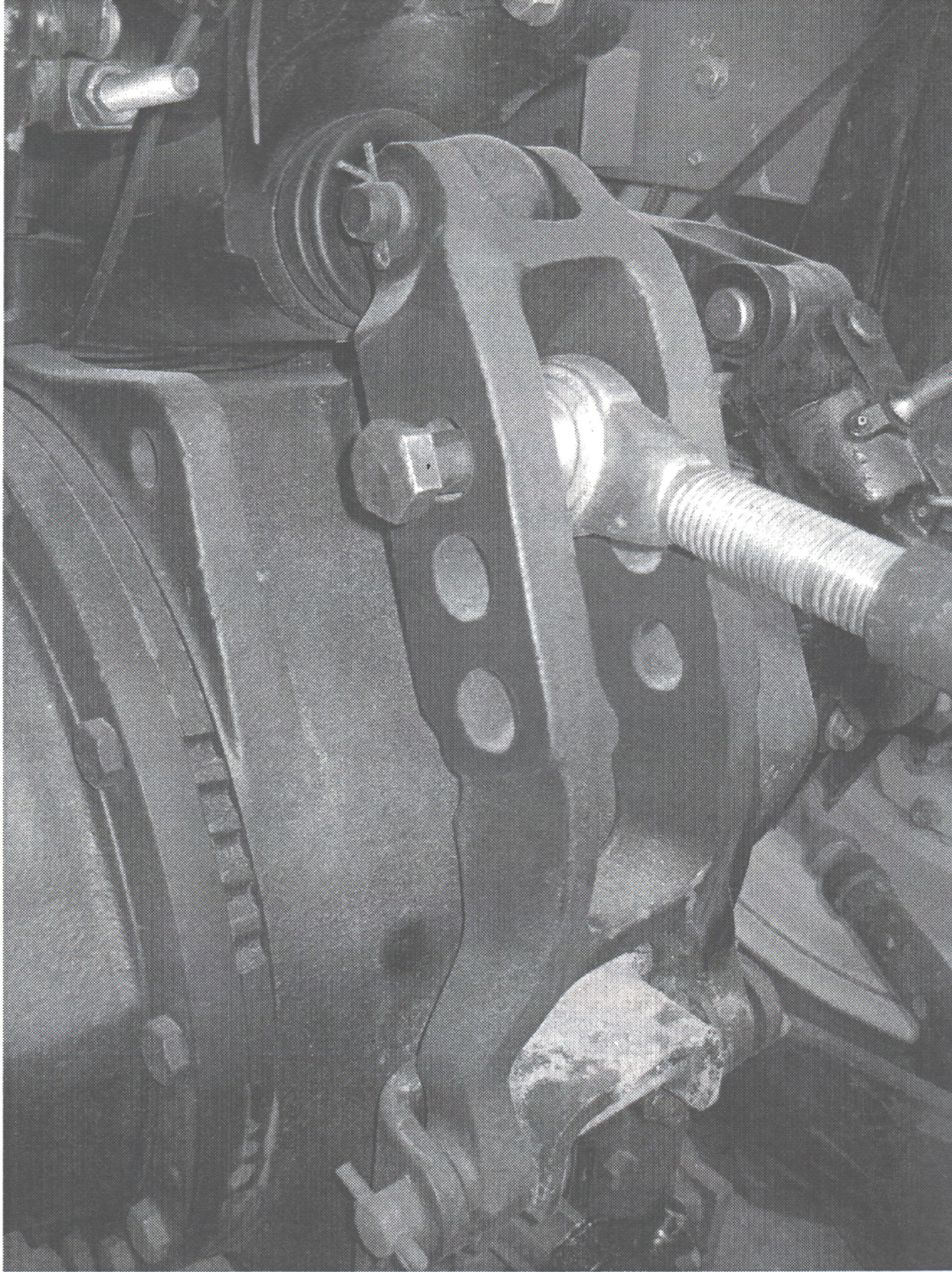


Check periodically belt tension. Unscrew small window opening on protection guard. If necessary tighten belt using nut.



CUTTING HEIGHT ADJUSTMENT

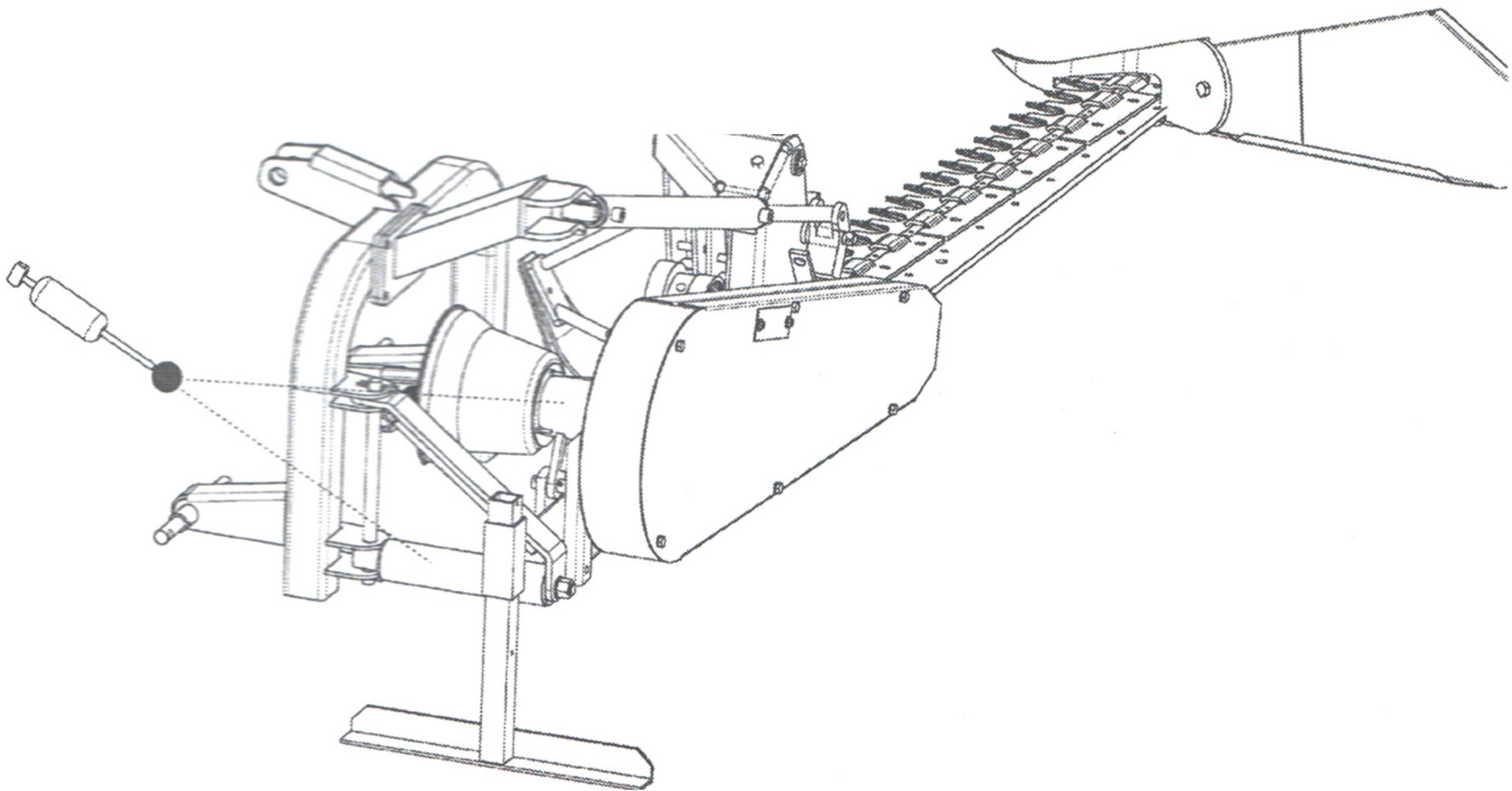
Lower sickle bar mower on ground. Use upper third point hitch arm. Until the desired, cutting height is obtained.



CAUTION

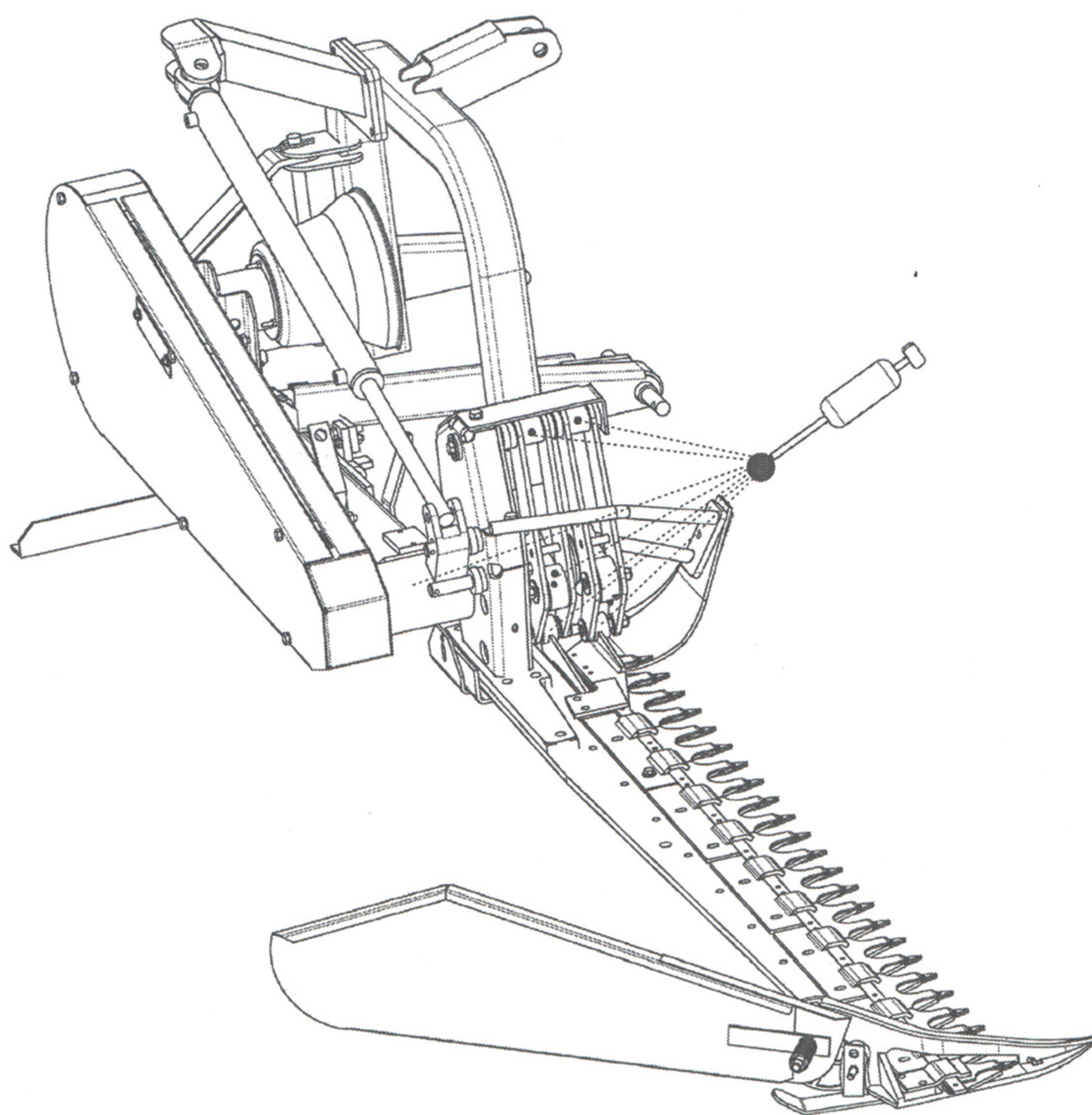
In rough ground conditions or on stony terrains make sure that cutting height is adequate in order to avoid damage to knives and blade.

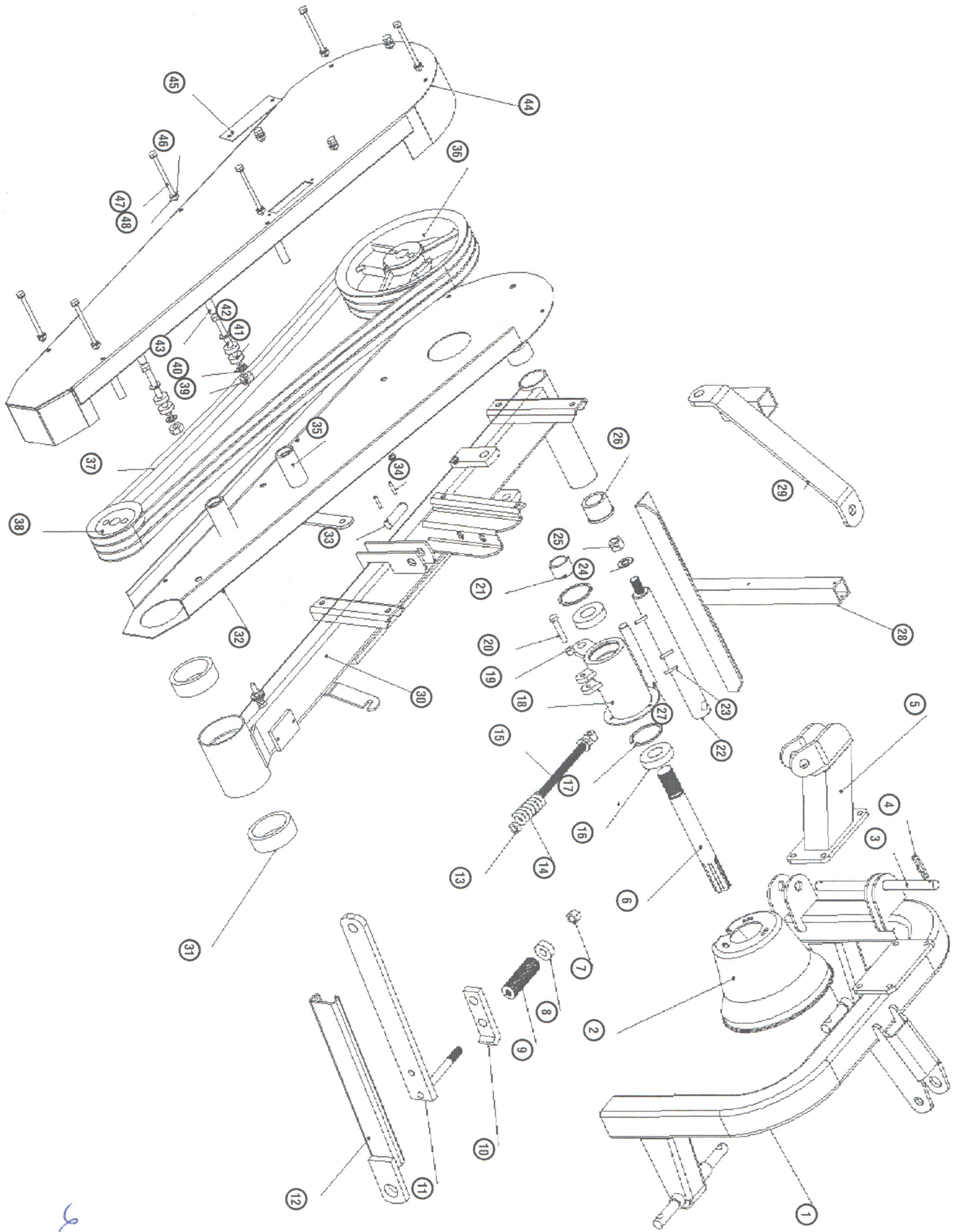
GREASING AND MAINTENANCE INSTRUCTIONS



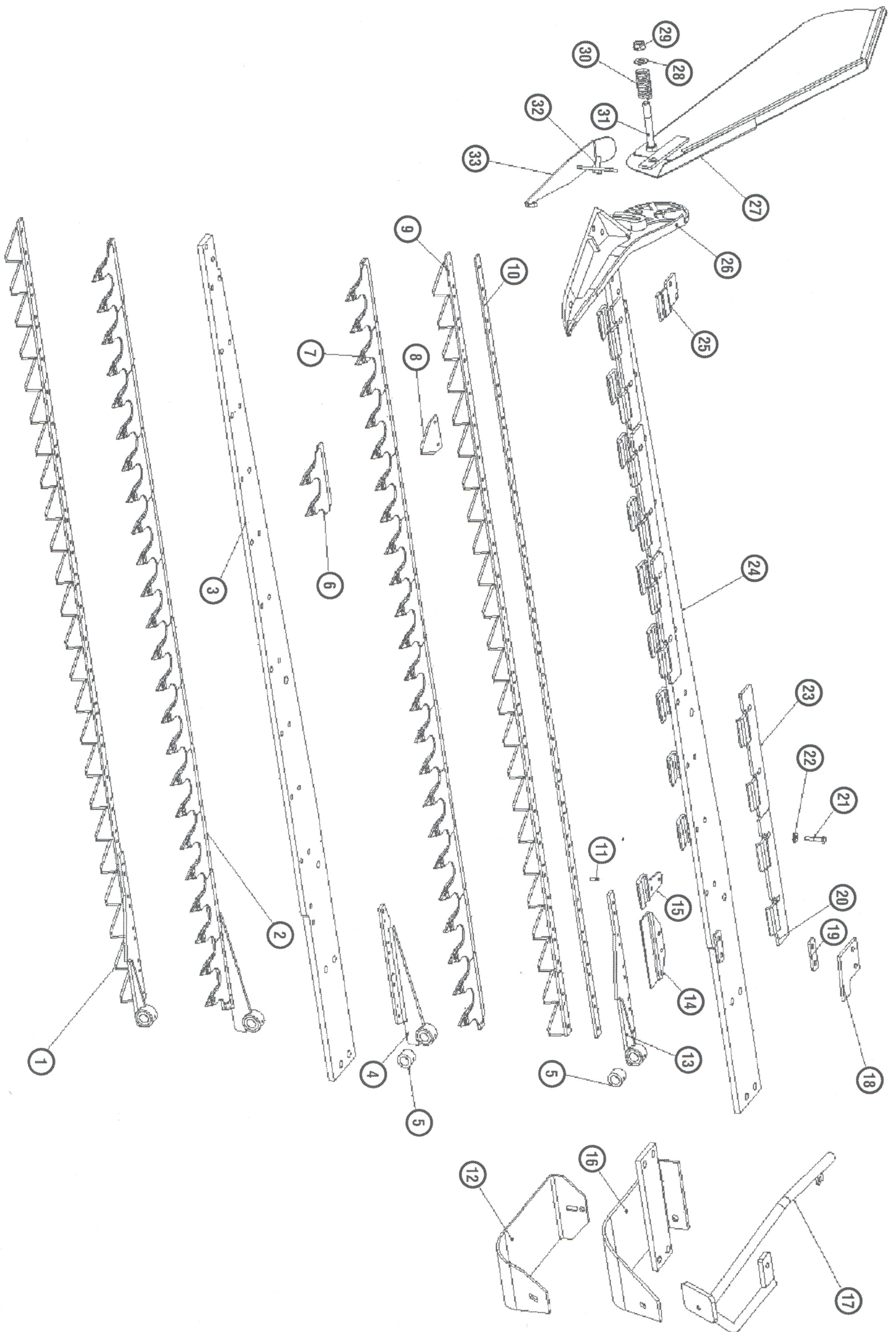
- After every 2 working hours lubricate grease fittings as indicated by symbol.
- After every 8 working hours lubricate shaft cross journal.
- Check belt tension and if necessary tighten.
- After every 50 working hours check that all bolts are well tightened especially those located on blade movement, support.

-
-
-
-

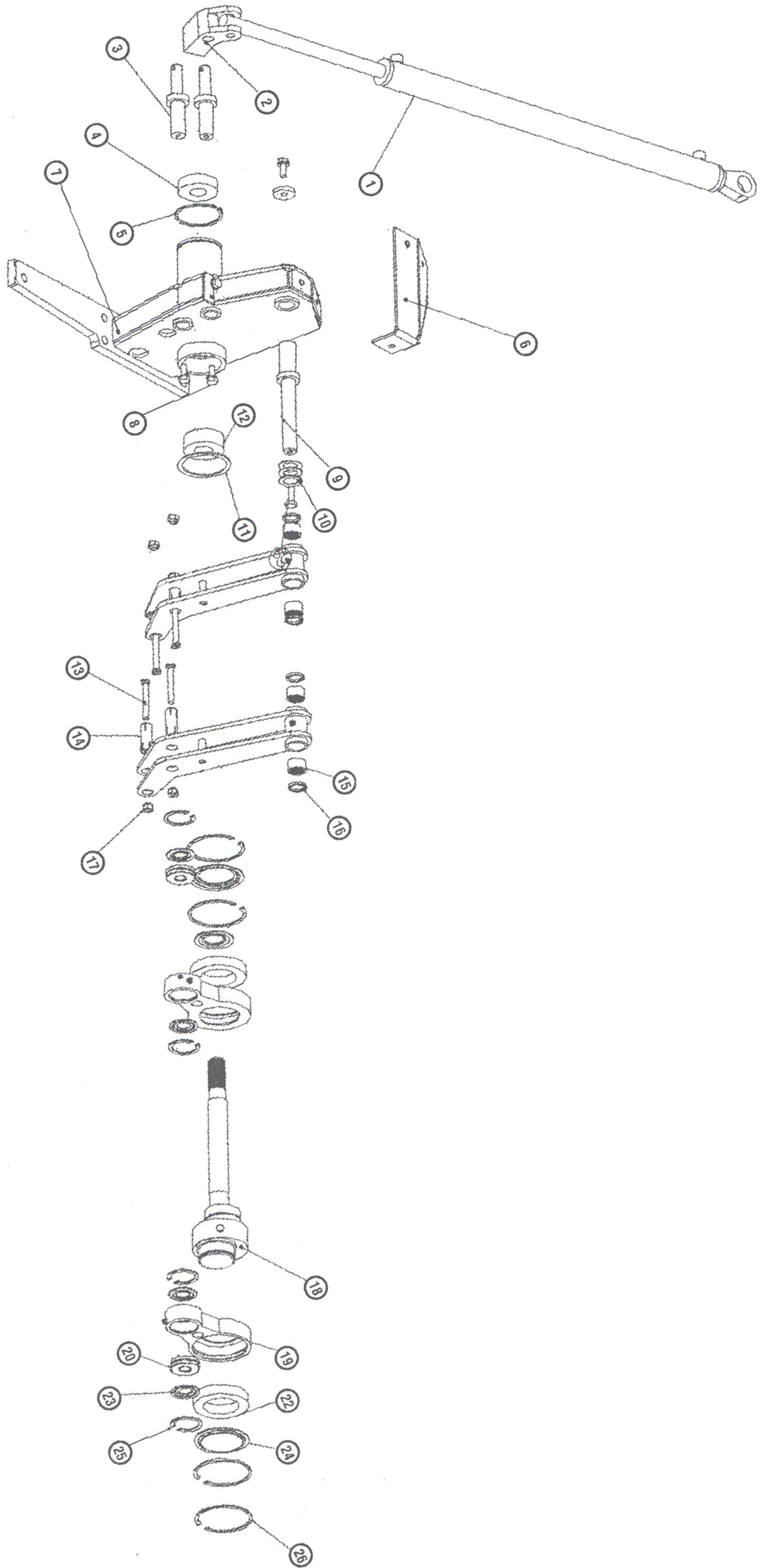




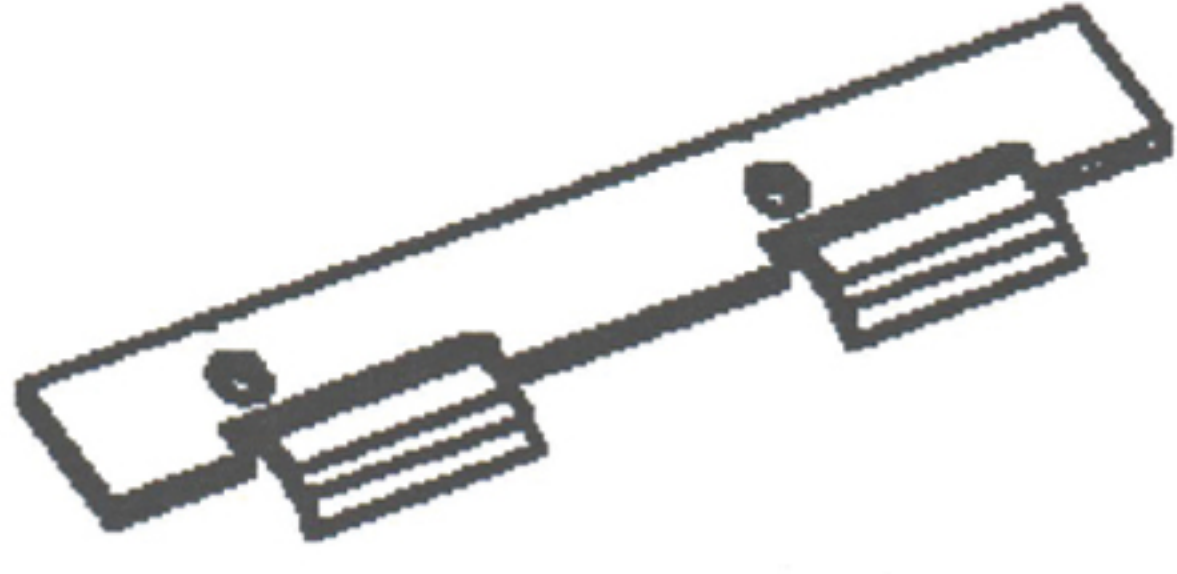
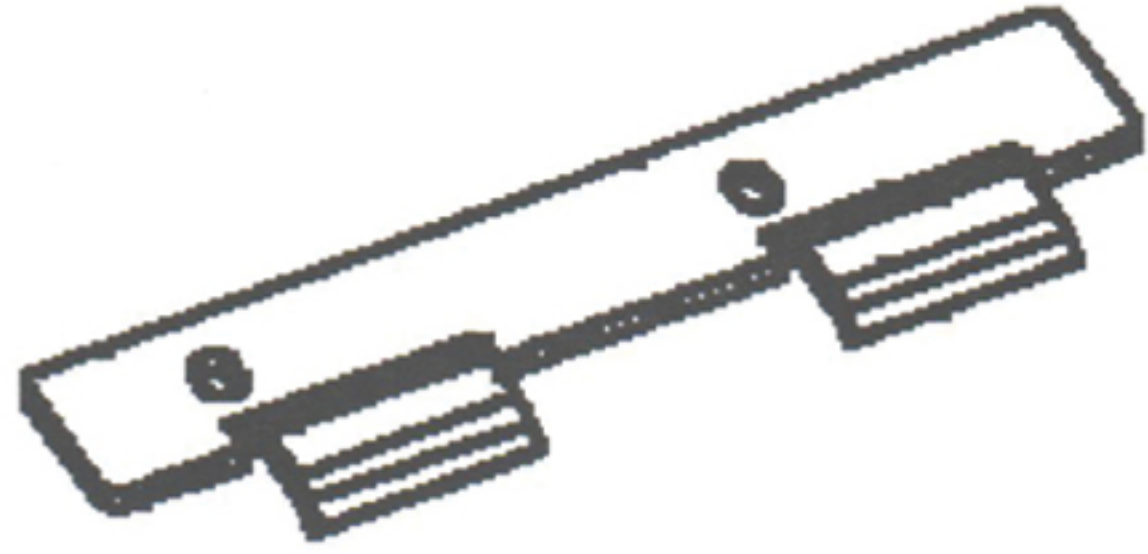

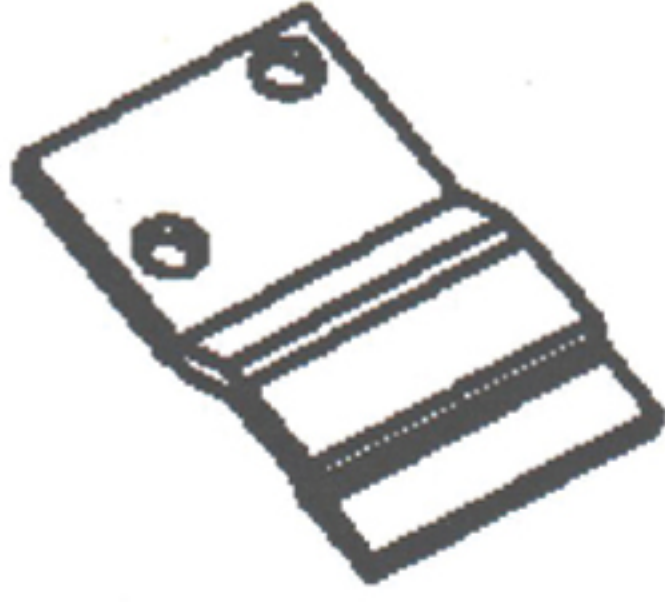
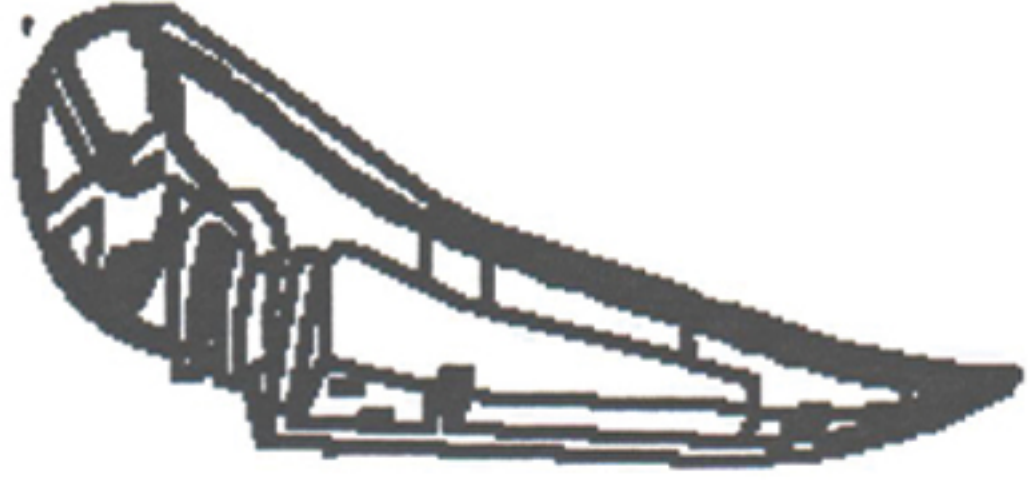
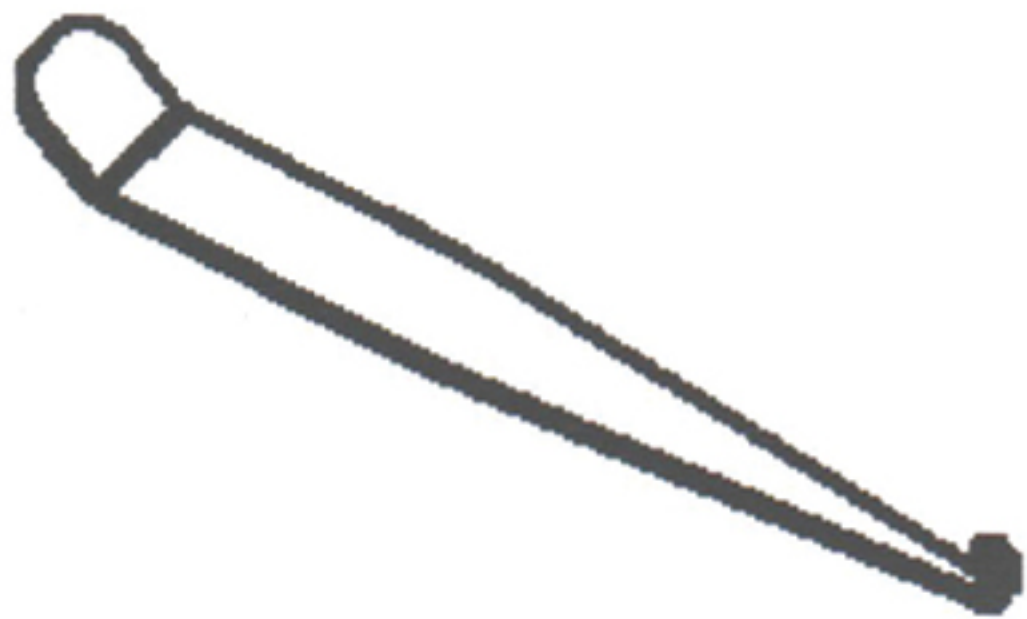

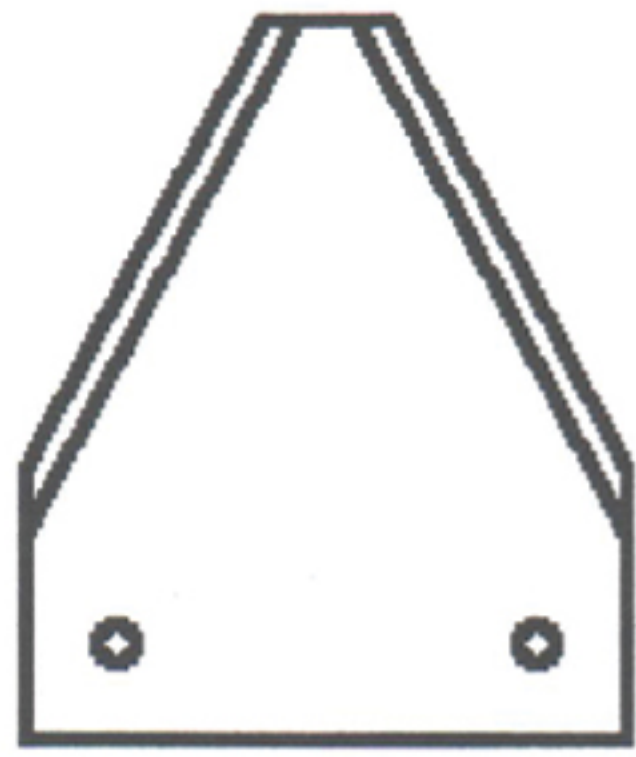
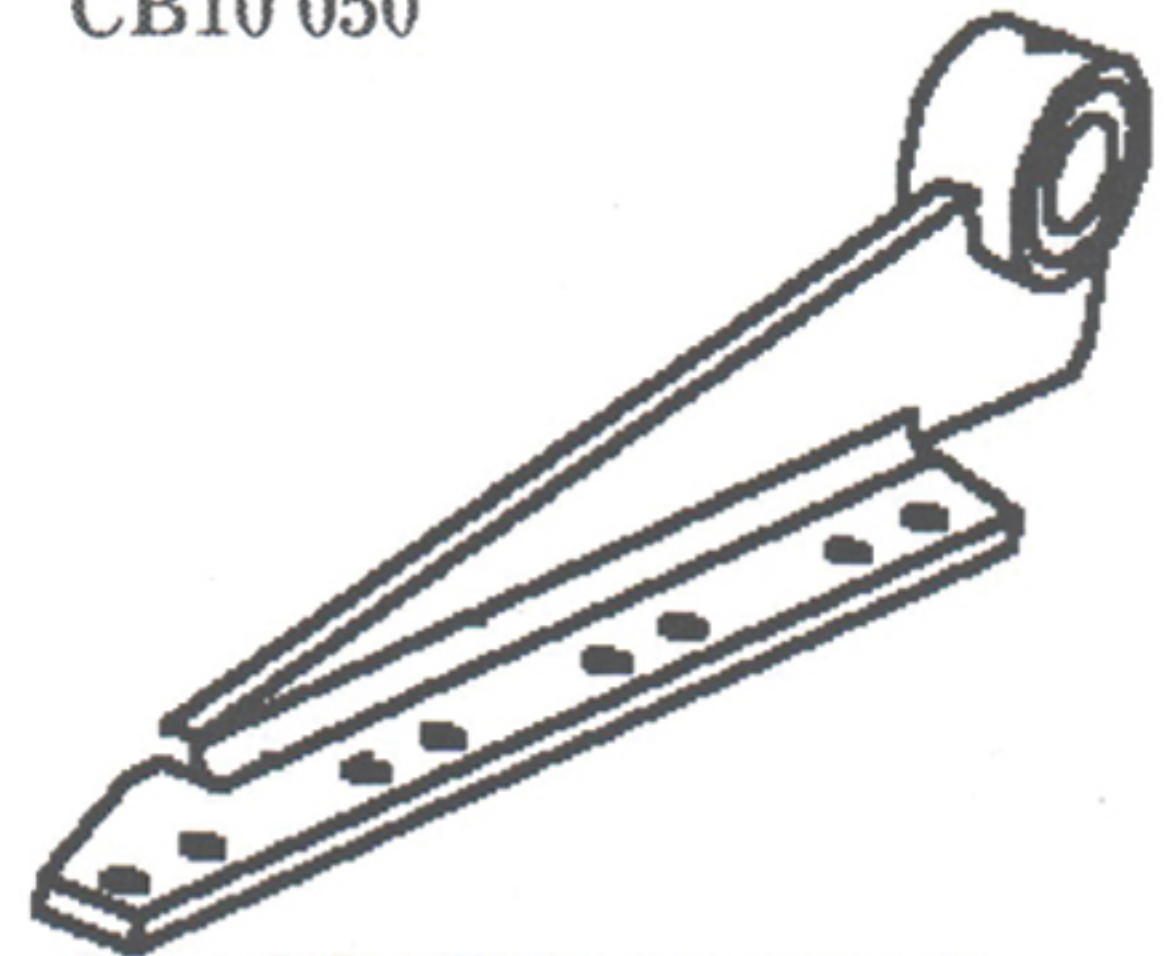
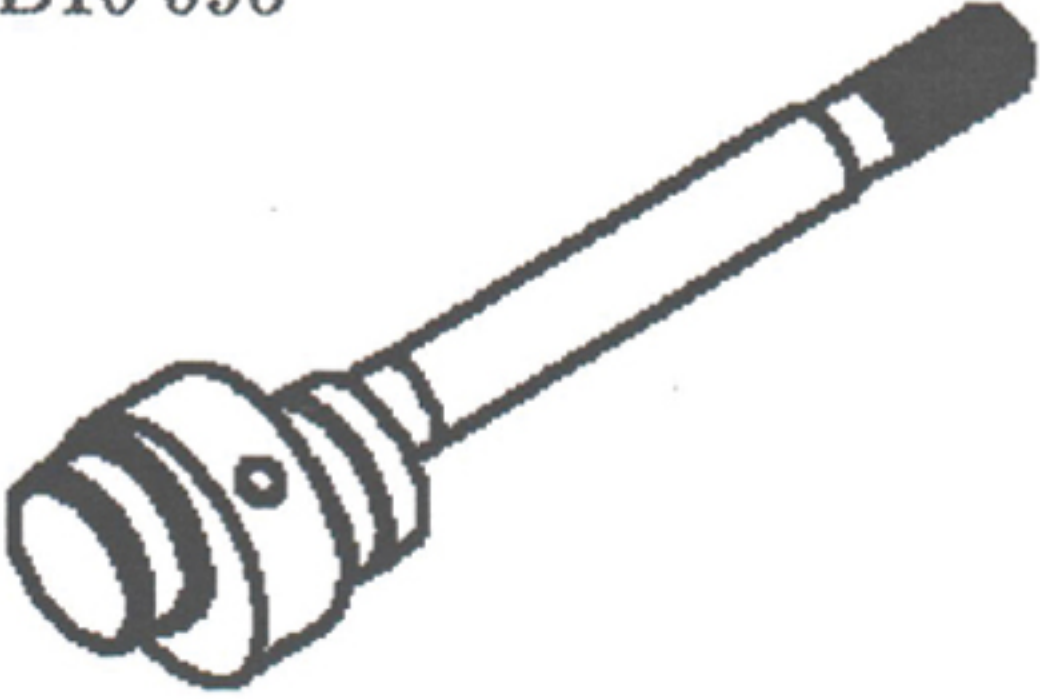

NO	PART NO	DESCRIPTION	PART NAME	NO PCS
1	CB10 001		Frame	1
2	CB10 002		Protecting guard for universal joint	1
3	CB10 003	Ø20	Pin	1
4	CB10 004		Spring pin	1
5	CB10 005		Hydraulic lift attachment	1
6	CB10 006		Shaft	1
7	CB10 007	M16	Nut	1
8	CB10 008		Washer	1
9	CB10 009		Spring for safety release	1
10	CB10 010		Safety attachment	1
11	CB10 011		Safety release	1
12	CB10 012		Sliding tie rod	1
13	CB10 007	M16	Nut	1
14	CB10 013		Spring for belt tension	1
15	CB10 014	M16x150	Screw	1
16	CB10 015	6207 2RS	Bearing	2
17	CB10 016	I72	Snap ring	2
18	CB10 017		Shaft support	1
19	CB10 018	M10	Nut	1
20	CB10 019	M10x60	Screw	1
21	CB10 020	Ø45xØ35x30	Spacer	1
22	CB10 021	Ø40	Frame shaft	1
23	CB10 022	Ø6x30	Spring pin	4
24	CB10 023		Washer	1
25	CB10 024	M18	Nut	1
26	CB10 025	Ø40x60	Bush	2
27	CB10 026	Ø20	Support pin	1
28	CB10 027		Foot support	1
29	CB10 028		Foot support bracket	1
30	CB10 029		Complete frame	1
31	CB10 030	Ø80xØ90	Bush	2
32	CB10 031		Internal protection guard	1
33	CB10 032		Release pin	1
34	CB10 033		Pin	2
35	CB10 034		Belt Guide roller	2
36	CB10 035	Ø310	Driving pulley	1
37	CB10 036	17x2550	Belt	3
38	CB10 037	Ø130	Driving pulley	1
39	CB10 038	M8	Nut	2
40	CB10 039		Washer	4
41	CB10 040	6201 2RS	Bearing	4
42	CB10 041	M8x110	Screw	2
43	CB10 042		Screw spacer	2
44	CB10 043		External protection guard	1
45	CB10 044		Control cover	1
46	CB10 045		Washer	6
47	CB10 046	M8x115	Screw	6
48	CB10 038	M8	Nut	6

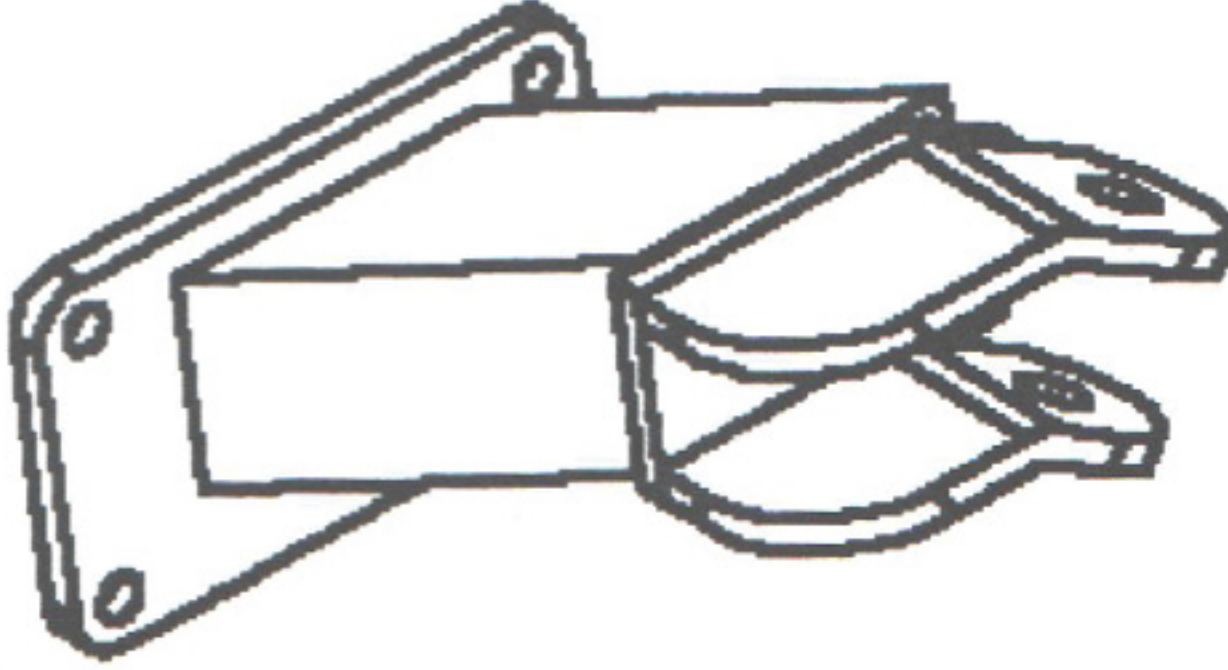
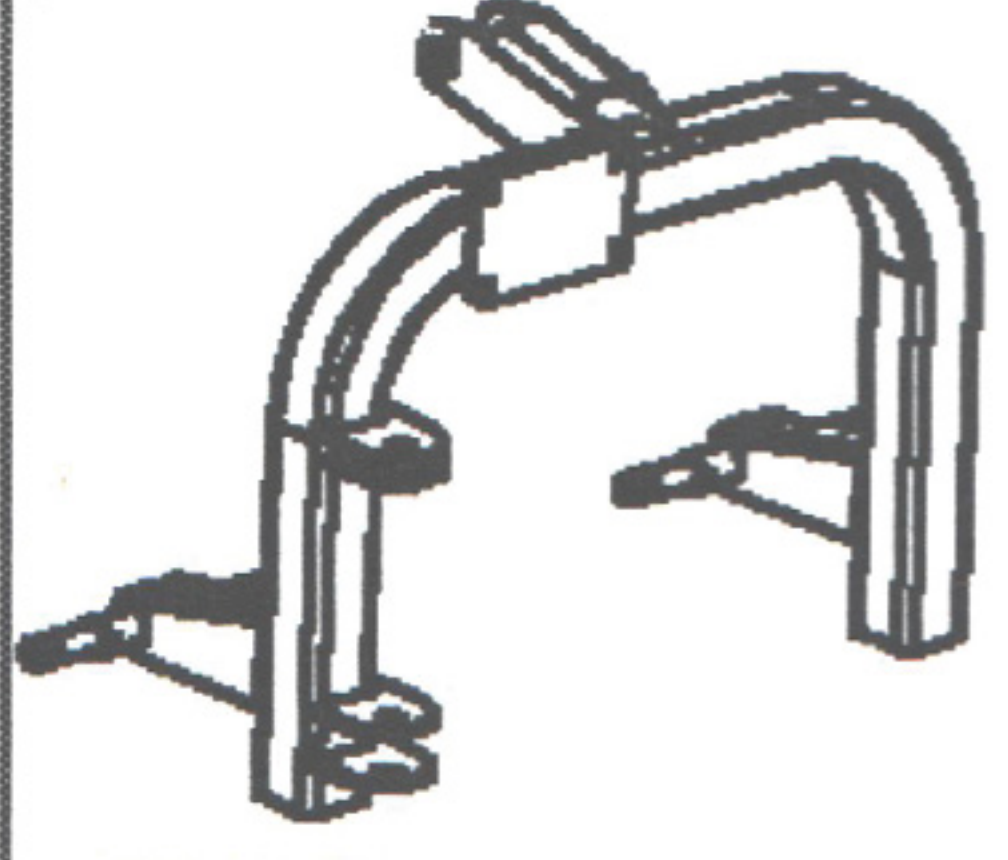
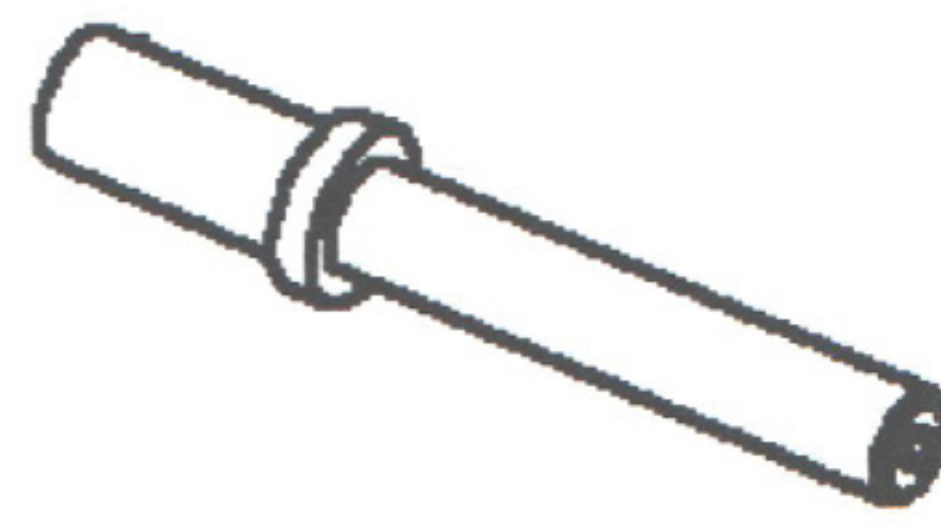
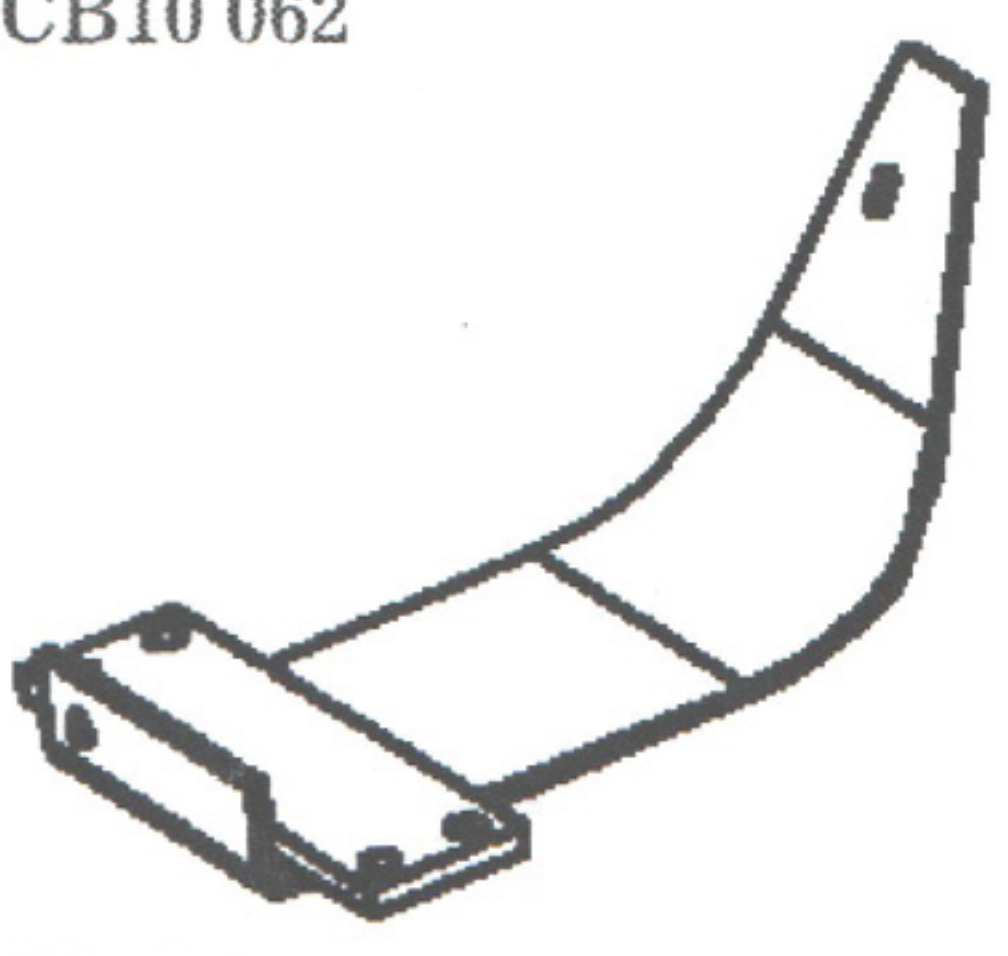


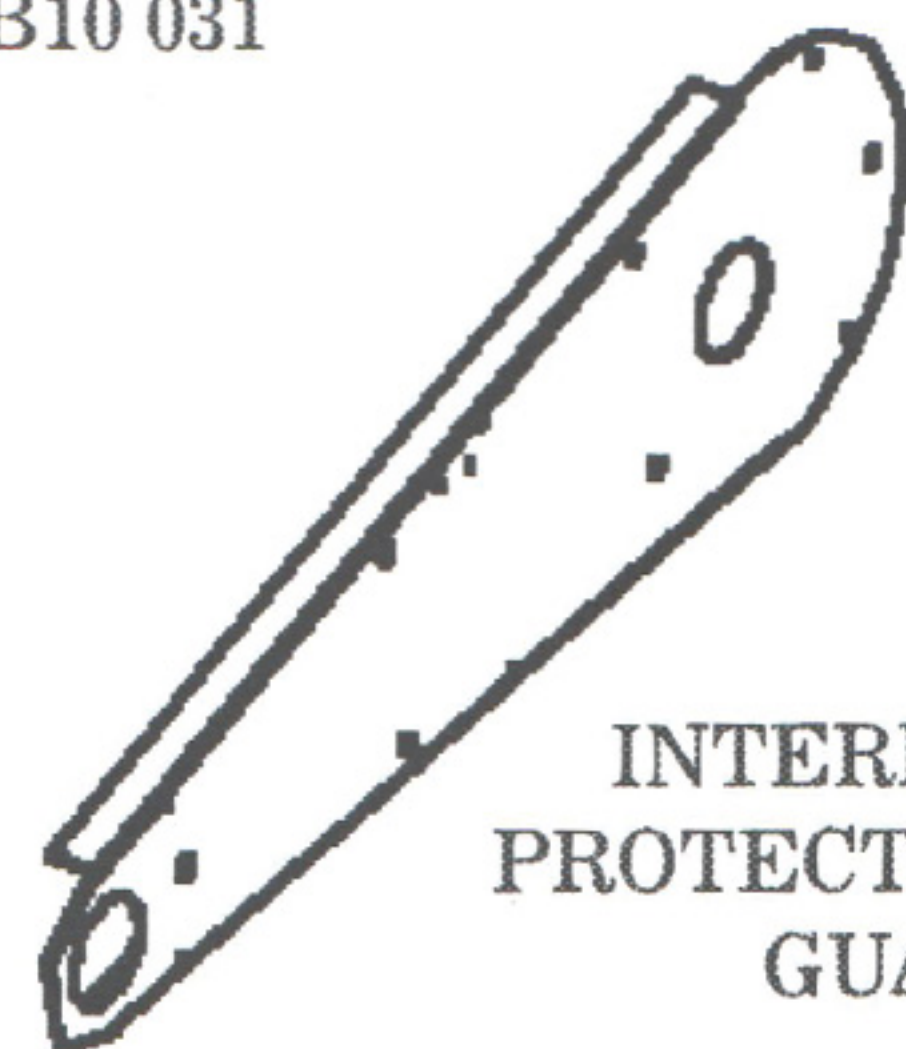

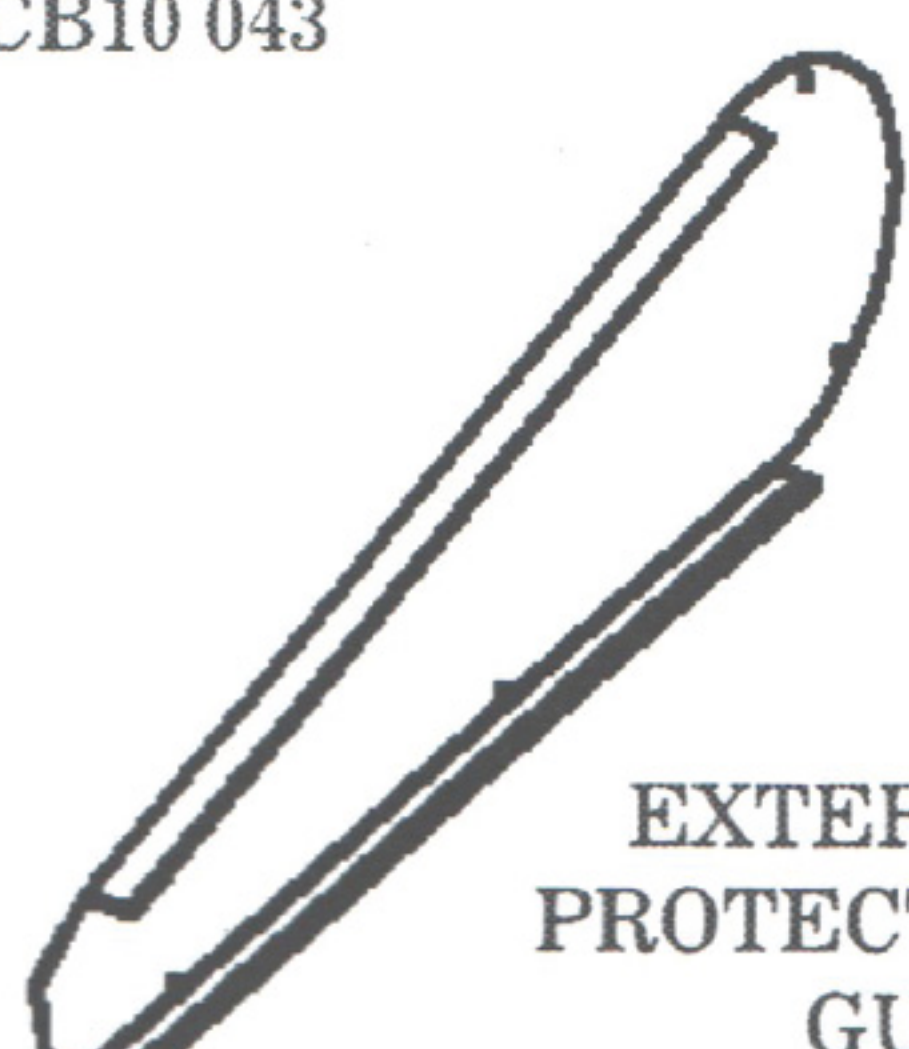
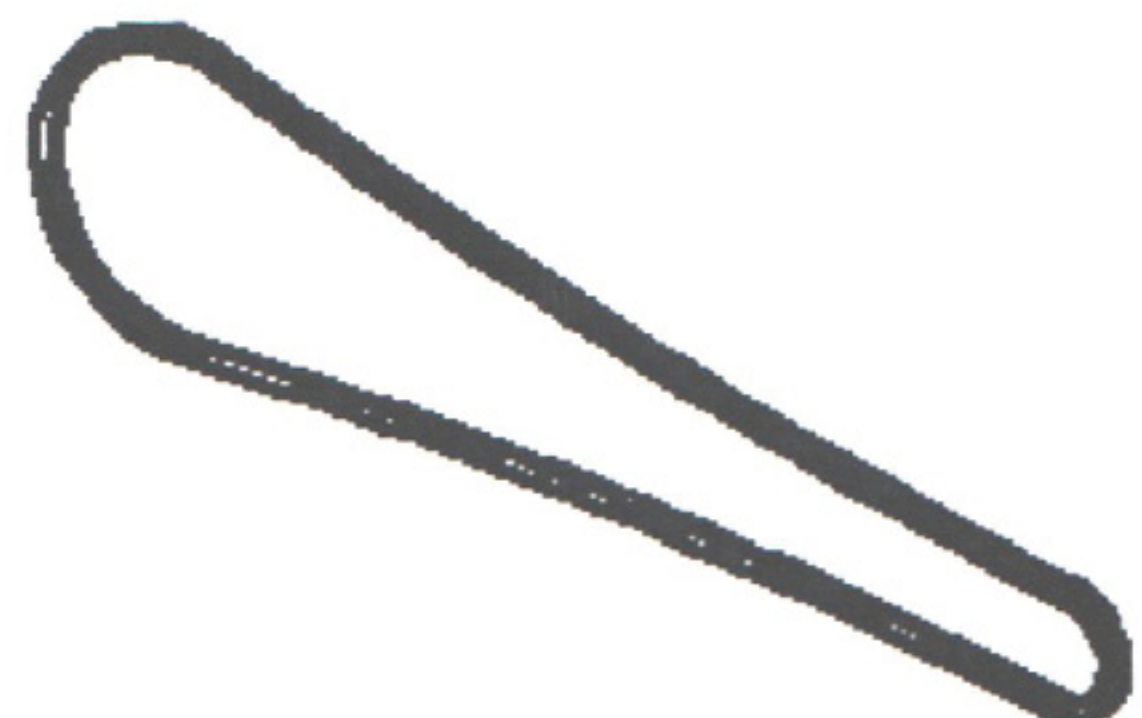
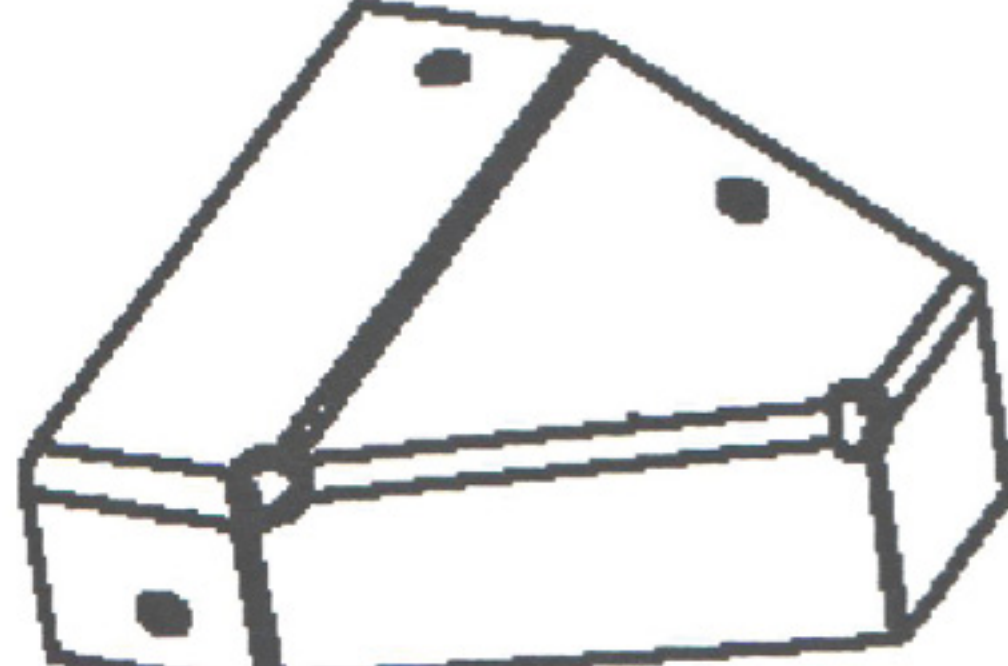
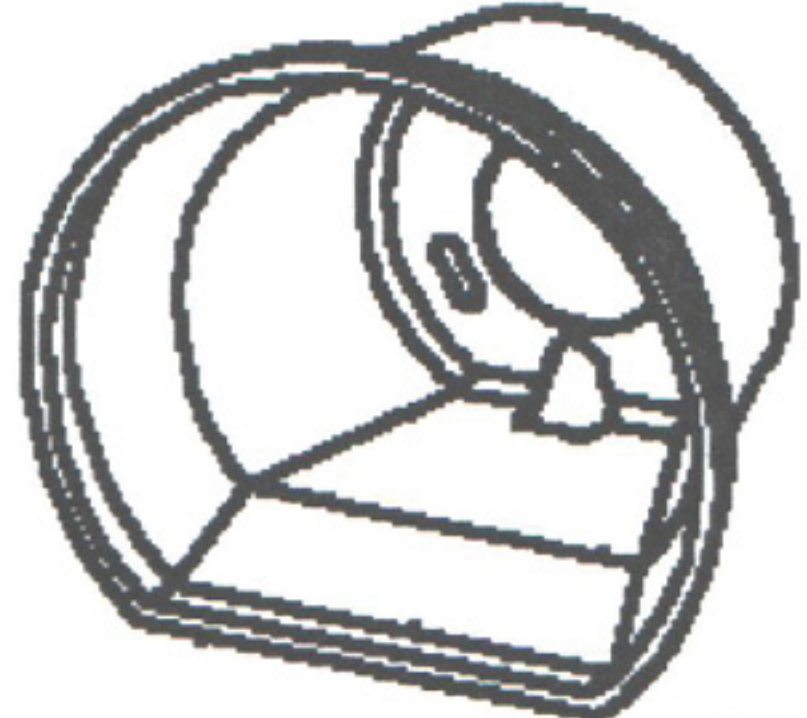
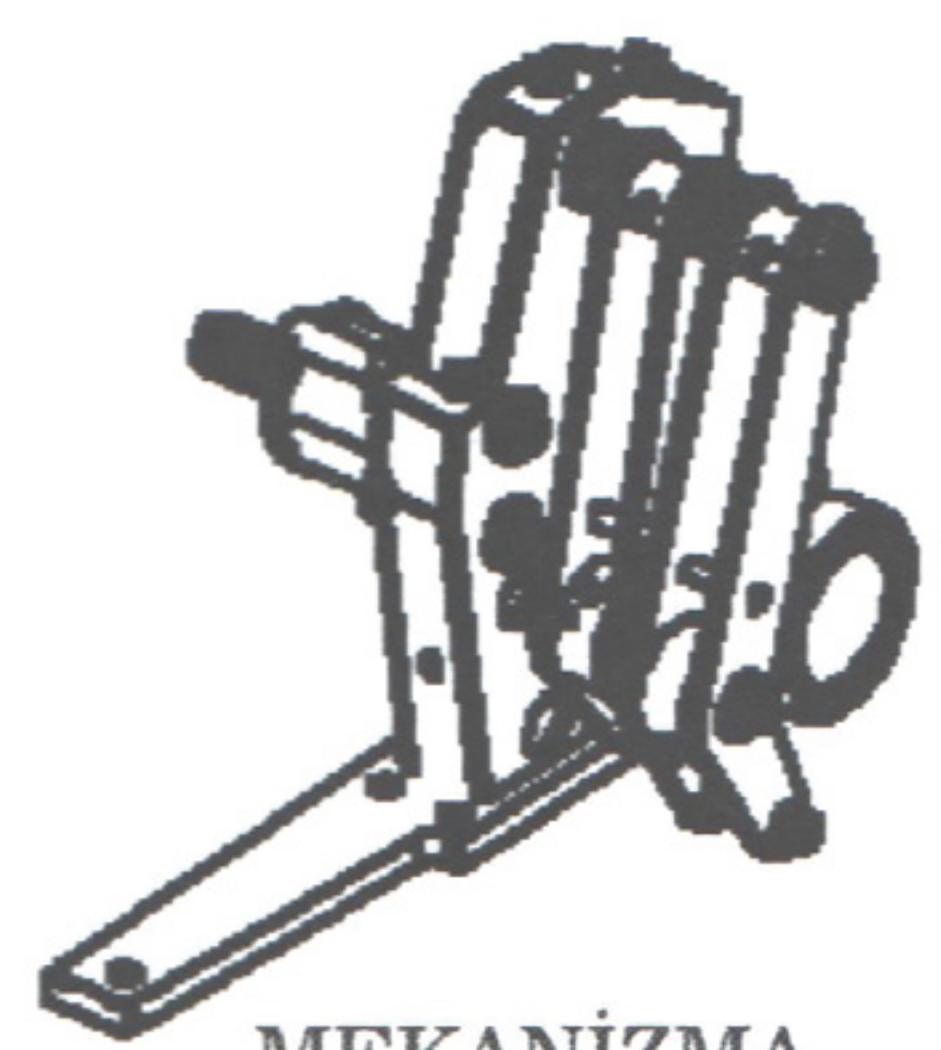

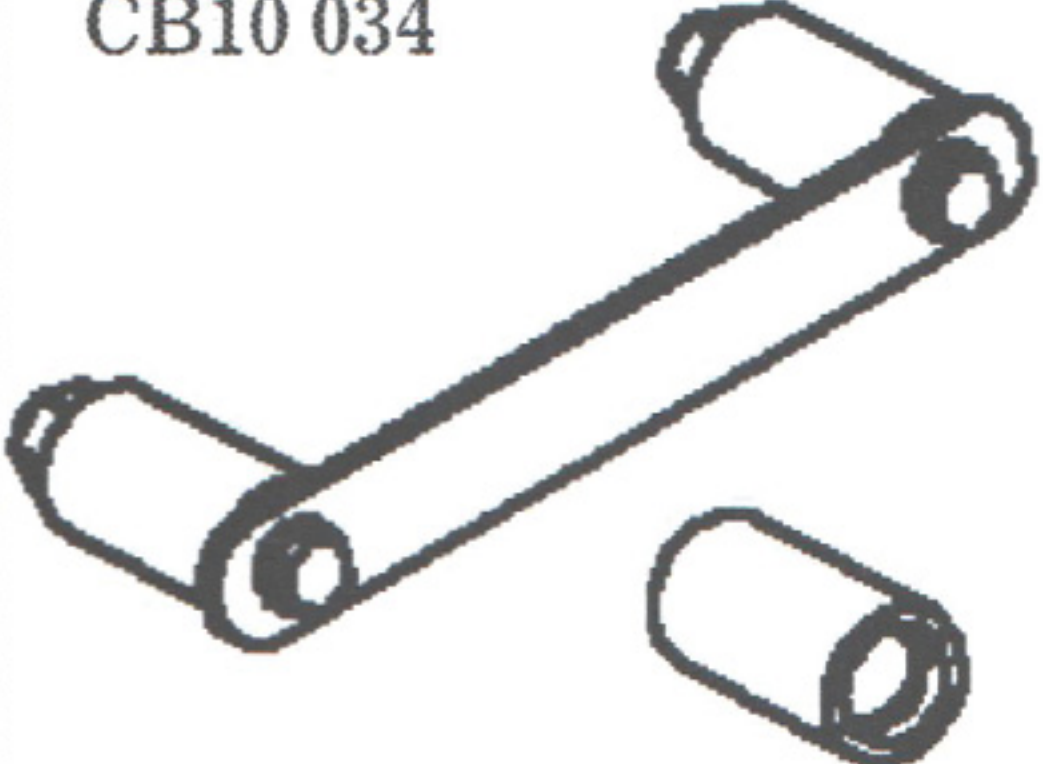

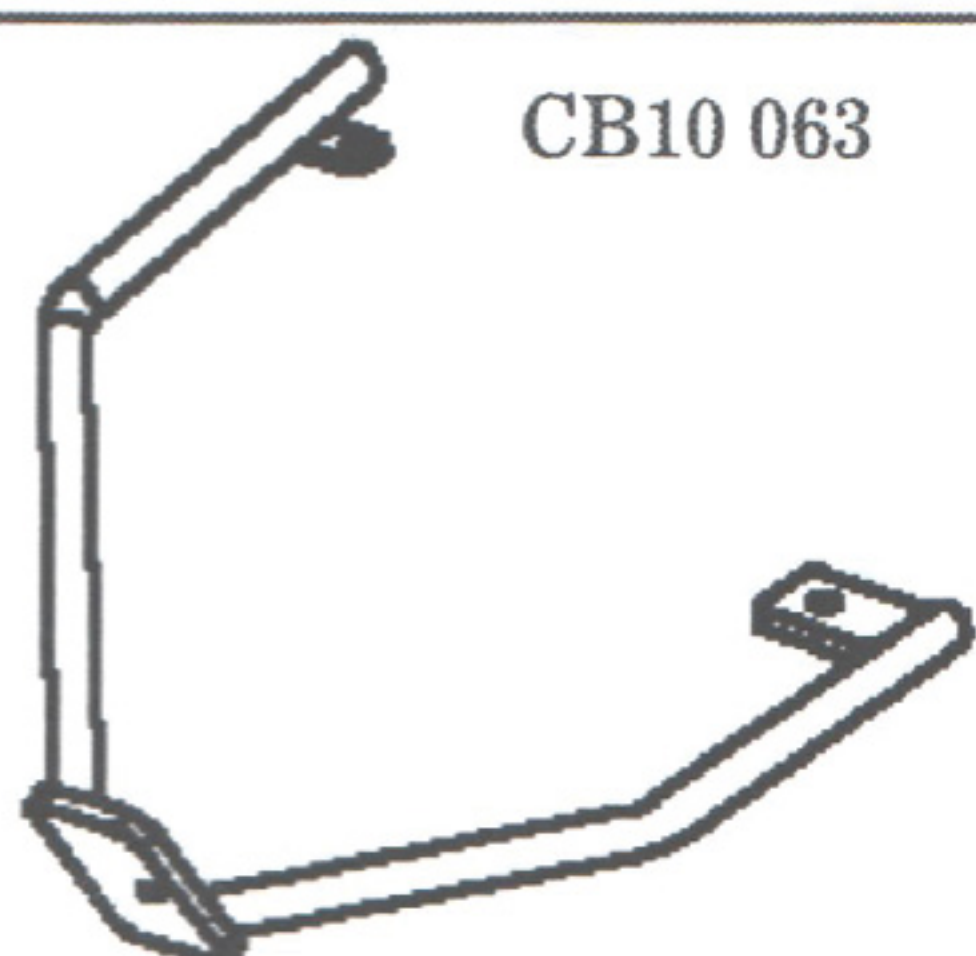
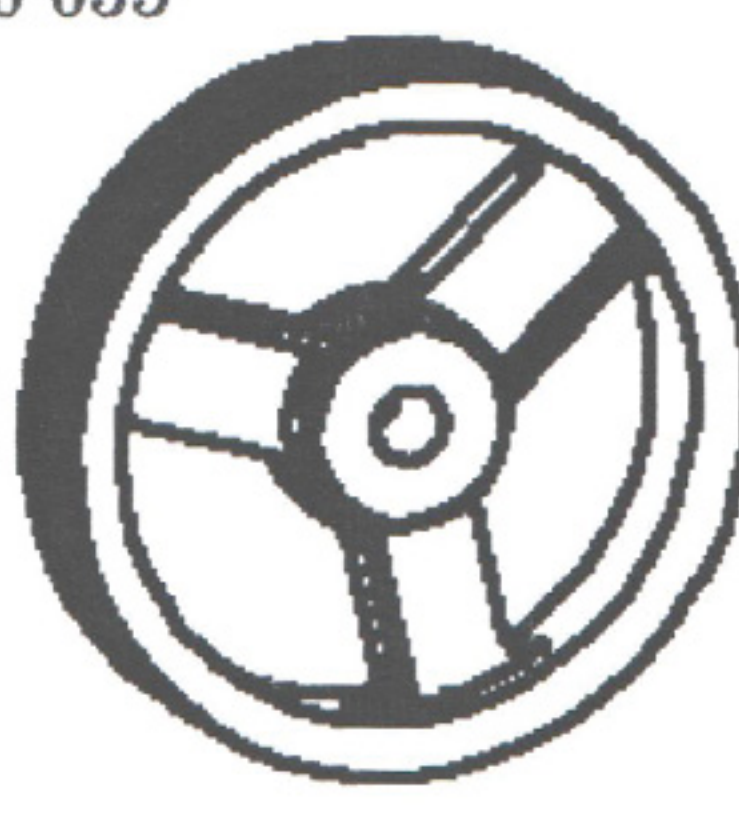
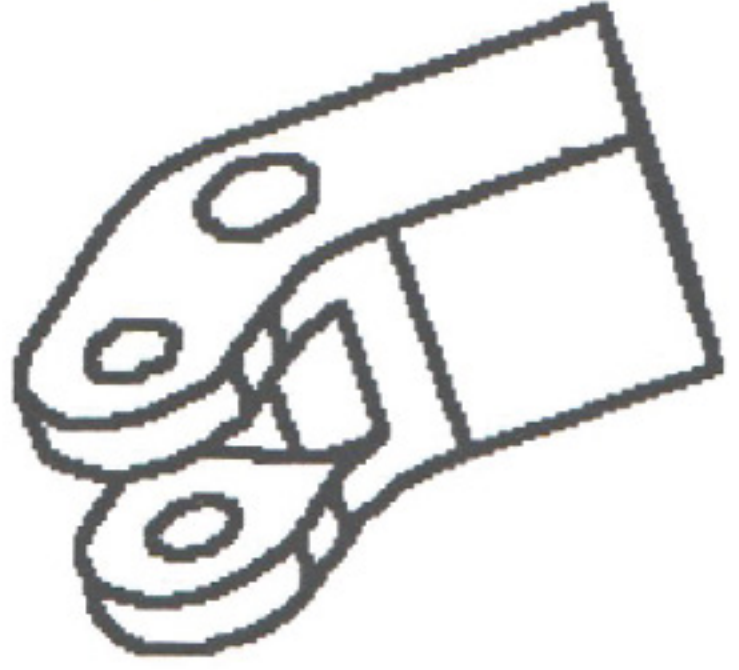




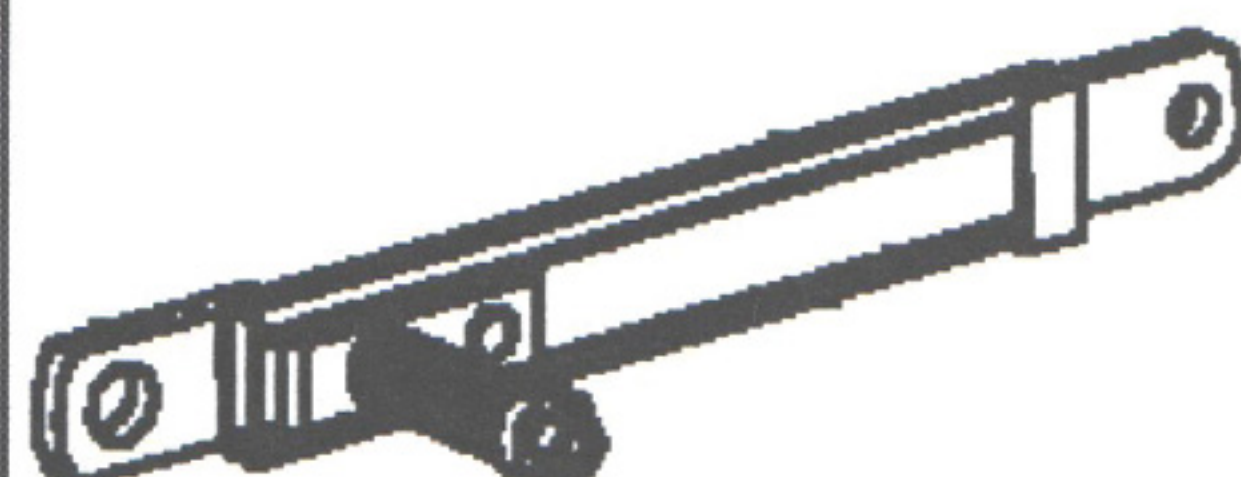


NO	PART NO	DESCRIPTION	PART NAME	NO PCS
1	CB10 047		Complete blade	1
2	CB10 048		Complete finger	1
3	CB10 049		Main bar	1
4	CB10 050		Blade teeth head	1
5	CB10 051	Ø28xØ20x24	Bush	2
6	CB10 052		Finger	12
7	CB10 053		Finger set	1
8	CB10 054		Knives sections	24
9	CB10 055		Knives set	1
10	CB10 056		Teeth bar	1
11	CB10 057		Rivet	
12	CB10 058		External skid	1
13	CB10 059		Blade section head	1
14	CB10 060		Lower internal guide	1
15	CB10 061		Lower blade guide	10
16	CB10 062		Internal skid	1
17	CB10 063		Support protection	1
18	CB10 064		Upper internal guide	1
19	CB10 065		Shim	1
20	CB10 066		First upper blade guide	1
21	CB10 067	M10x40-M10x30	Screw	20
22	CB10 068	Ø10	Washer	20
23	CB10 069		Upper blade guide	4
24	CB10 070		Complete bar	1
25	CB10 071		External guide	1
26	CB10 072		External shoe	1
27	CB10 073		Lateral deflector	1
28	CB10 074	Ø12	Washer	1
29	CB10 075	M12	Nut	1
30	CB10 076		Spring	1
31	CB10 077	M12x70	Screw for spring	1
32	CB10 078	M12x25	Screw	1
33	CB10 079		External shoe	1



NO	PART NO	DESCRIPTION	PART NAME	NO PCS
1	CB10 080		Hydraulic lift	1
2	CB10 081		Hydraulic lift attachment	1
3	CB10 082		Shaft	2
4	CB10 083	6306 2RS	Bearing	1
5	CB10 084	E80	Snap ring	1
6	CB10 085		Cover	1
7	CB10 086		Support	1
8	CB10 087	M10x25	Screw	2
9	CB10 088		Arms attachment pin	1
10	CB10 089		Washer	3
11	CB10 090		Spring ring	1
12	CB10 091	6207 2RS	Bearing	1
13	CB10 092	M10x60	Screw for bush	4
14	CB10 093	Ø20	Bush	4
15	CB10 094	HK2520	Bearing	4
16	CB10 095		Washer	1
17	CB10 096	M10	Nut	4
18	CB10 097		Shaft	1
19	CB10 098		External connector	2
20	CB10 099	21304	Bearing	2
21	CB10 100		Arm	2
22	CB10 101	6013 2RS	Bearing	2
23	CB10 102		Ring	4
24	CB10 103		Cover	2
25	CB10 104	I 52	Snap ring	4
26	CB10 105	I 100	Snap ring	2
27	CB10 106	E65	Snap ring	2

<p>CB10 066</p>  <p>FIRST UPPER BLADE GUIDE</p>	<p>CB10 069</p>  <p>UPPER BLADE GUIDE</p>	<p>CB10 061</p>  <p>LOWER BLADE GUIDE</p>	<p>CB10 052</p>  <p>FINGER</p>
<p>CB10 060</p>  <p>LOWER INTERNAL GUIDE</p>	<p>CB10 064</p>  <p>UPPER INTERNAL GUIDE</p>	<p>CB10 071</p>  <p>EXTERNAL GUIDE</p>	<p>CB10 047</p>  <p>COMPBLADE</p>
<p>CB10 073</p>  <p>LATERAL DEFLECTOR</p>	<p>CB10 072</p>  <p>EXTERNAL SHOE</p>	<p>CB10 076</p>  <p>SPRING FOR LATERAL DEFLECTOR</p>	<p>CB10 059</p>  <p>BLADE SECTION HEAD</p>
<p>CB10 079</p>  <p>EXTERNAL SHOE</p>	<p>CB10 049</p>  <p>MAIN BAR</p>	<p>CB10 058</p>  <p>EXTERNAL SKID</p>	 <p>KRANK SET</p>
<p>CB10 054</p>  <p>KNIVES SECTION</p>	<p>CB10 048</p>  <p>COMP. FINGER</p>	 <p>HEAD BAR</p>	<p>CB10 050</p>  <p>BLADE TEETH HEAD</p>
<p>CB10 099</p>  <p>ARM</p>	<p>CB10 096</p>  <p>KRANK</p>	<p>CB10 097</p>  <p>EXTERNAL CONNECTOR</p>	<p>CB10</p>  <p>SNAP RING</p>

<p>CB10 005</p>  <p>HYDRAULIC LIFT ATTACHMENT</p>	<p>CB10 001</p>  <p>FRAME</p>	<p>CB10 088</p>  <p>ARMS ATTACHMENT PIN</p>	<p>CB10 062</p>  <p>INTERNAL SKID</p>
<p>CB10 013</p>  <p>SPRING FOR BELT TENSION</p>	<p>CB10 029</p>  <p>COMPLETE FRAME</p>	<p>CB10 031</p>  <p>INTERNAL PROTECTION GUARD</p>	<p>CB10 080</p>  <p>HYDRAULIC LIFT</p>
<p>CB10 043</p>  <p>EXTERNAL PROTECTION GUARD</p>	<p>CB10 036</p>  <p>BELT 17X2550</p>	<p>CB10 085</p>  <p>COVER</p>	<p>CB10 002</p>  <p>PROTECTING GUARD FOR UNIVERSAL SHAFT</p>
 <p>MEKANİZMA</p>	<p>CB10 092-93-96</p>  <p>BUSH SET</p>	<p>CB10 034</p>  <p>BELT GUIDE ROLLER</p>	<p>CB10 051</p>  <p>28X20X24 BUSH</p>
<p>CB10 063</p>  <p>SUPPORT PROTECTION</p>	<p>CB10 035</p>  <p>BIG PULLEY</p>	<p>CB10 081</p>  <p>HYDRAULIC LIFT ATTACHMENT</p>	<p>CB10 037</p>  <p>SMALL PULLEY</p>
<p>CB10 006</p>  <p>SHAFT</p>	<p>CB10 017</p>  <p>SHAFT SUPPORT</p>	<p>CB10 028</p>  <p>FOOT SUPPORT BRACKET</p>	 <p>SAFETY RELEASE</p>

Soheil Ekbatan Agricultural Development Company



In the name of God

TAKSA CO. has been established to produce hay harvesting machineries in 2008 It has been progresses at manufacturing agricultural machineries through its developed machinery plant since its establishment day , technical possibilities and expert staff. It has been continued its being worldwide preferref firm feature,a safe trim qualification through producing world wide competitive products Our firm that continues to increase its current product , now TAKSA has been expertise machineries such as mower165 , mower185 , and type of rakes , baler and straw chopp to produce.

TAKSA that forwards step by step the way of being a leader mark in its sector continues to perform all of its investments that should be done in this way.





Ekbatan Soheil agricultural development Co

Bar sickle mower

Manuals



Address :



**Next to gas station . 8 kilometer.
Persian gulf road . Hamedan.Iran**



**Telephone :
081-32672390**



**Whatsapp :
+989181102390**



**Website :
TAKSA-AGRI.IR**



**Email :
HAMEDAN.TAKSA@GMAIL.COM**