



شرکت توسعه کشاورزی سهیل اکباتان

گاه خردکن

دفترچه راهنما



نشانی :

همدان ، بزرگراه خلیج فارس (جاده ملایر)
کیلومتر 8 ، جنب جایگاه سوخت



واتساپ :

+۹۸۹۱۸۱۱۰۲۳۹۰



تلفن :

۰۸۱ - ۳۲۶۷۲۳۹۰



ایمیل :

HAMEDAN.TAKSA@GMAIL.COM



وب سایت :

TAKSA-AGRI.IR



شرکت توسعه کشاورزی سهیل اکباتان

بسمه تعالی

شرکت تکسا در سال ۱۳۸۸ با توجه به نیاز کشاورزان گرامی در زمینه ساخت انواع ماشین های برداشت علوفه فعالیت خود را آغاز نموده است ، از زمان تاسیس تا به هنگام گامهای بزرگی در عرصه ساخت ماشین های کشاورزی با استفاده از پرسنل متخصص ، دستگاه های مجهز و امکانات فنی برداشته است . این شرکت با تولید محصولات رقابتی توانسته است خود را به شکل یک شرکت قابل اطمینان در بازار رقابت داخلی و خارجی حفظ نماید و تولیدات خود را به بهترین نحو گسترش دهد . و در حال حاضر شرکت به طور تخصصی طراحی و ساخت ماشین هایی از قبیل :

بیلر مکعبی ، گاه خرد کن ، مکنده گاه ، انواع موور دو استوانه ای با عرض برداشت ۱۶۵ سانتی متر و ۱۸۵ سانتی متر ، انواع ریک خورشیدی ۱۰ تایی ، ۴ تایی ، ۵ تایی و ۵۶ پره و ریک دوار در دستور کار خود قرار داده است .

امید است با همکاری مسئولین محترم و کشاورزان عزیز بتوانیم در سالهای آتی گامهای بلندی در زمینه تولید ماشین های جدید کشاورزی برداریم.





۲۶۶۰ میلی متر	ارتفاع کلی
۳۰۰۰ میلی متر	عرض کلی
۵۶۰۰ میلی متر	طول کلی
۱۵۰۰ کیلوگرم	وزن کلی
۱۹۰۰ میلی متر	عرض کاری
۱۲۰۰ میلی متر	عرض کوبنده
۷۵ اسب بخار	حداقل توان مورد نیاز
۱۰.۰/۷۵/۱۵.۳	اندازه چرخ
۱۰۰۰ کیلوگرم / ۲۰ دقیقه	ظرفیت کاری
۹.۰۰/۱۵.۳	رینگ
۱۵.۵/۲/۵ کیلومتر بر ساعت	سرعت مجاز
۵۴۰ دور در دقیقه	دور مجاز PTO

Total Height	2660mm
Total Width	3000mm
Total Length	5600mm
Total Weight	1500kg
Work Width	1900mm
Bator Width	1200mm
Min Power Need	75 hp (min)
Wheel Size	10,0/75-15,3
Working Capacity	1000kg / 20min
Rim	9,00x15,3
Optimal Forwarding Speed (1st gear heavy support)	1,5-2,5km/hour
PTO Circle Number	540rpm

عملکرد کلی دستگاه کاه خرد کن همراه با جمع کن کاه

عملکرد دستگاه: در پایان برداشت ساقه های محصولات از قبیل گندم، جو، چاودار، سویا، ذرت، یونجه و غیره که به وسیله کمباین برداشت شده اند، بر روی زمین باقی می ماند، این ماشین به صورت اتوماتیک ساقه ها را جمع آوری کرده، کاه را خرد کرده و در نهایت به تریلر پشت دستگاه انتقال می دهد.

این دستگاه به طور کلی از قسمتهای جمع آوری، تغذیه، برش، هدایت و انتقال مواد به تریلر تشکیل شده است.

دستگاه به وسیله شافت PTO تراکتور راه اندازی شده، دستگاه ساقه های به جا مانده از کمباین های برداشت را جمع آوری نموده، بعد از جمع آوری ساقه ها به قسمت برش انتقال داده می شوند. پس از این قسمت کاه ها به کمک یک فن به کانال هوا دمیده شده و از آنجا به یک تریلر سرپوشیده که در قسمت عقب دستگاه تعبیه شده انتقال می یابد

General Structure of Straw Making Machine with Stem Collection

Function of the machine; at the end of harvesting and left the grains such as wheat, barley, oat, rye, soy bean, corn, alfalfa etc. by combine harvester in an alignment or mass, this machine gathers the stems automatically and it turns those stems into straw and fills into closed container at the back.

The machine generally composes gathering, feeding, cutting (Bator- contra Bator), material forwarding (aspirator and blowing pipe) and action arrangement.

It is driven by PTO (Power Take Off) of tractor, it gathers the stem masses that was left by combine harvester in the field by its stem gathering arrangement and those stem are transmitted to cutter system by feeding system; after cut here straw is transferred into a covered container that is connected at the back of the machine through a blowing channel which composes an air flow.

تعیین قطر پولی مناسب بر اساس دور PTO تراکتور

دور شافت خروجی PTO متناسب با مارک و مدل تراکتور تغییر می کند. این تغییرات دور بر روی علوفه خشک اثر خواهد گذاشت که می بایست در یک رنج دور مشخص کار کند، پولی کوبنده در سه قطر مختلف تولید شده است، برای دور کردن عملکرد منفی دستگاه بر اساس جدول صفحه ۳ پولی مناسب را انتخاب کنید .

اتصال دستگاه به تراکتور

ابتدا نقطه مرکزی مالبند تراکتور را در فاصله ۴۷ سانتیمتر از زمین تنظیم کنید، قبل از اتصال شافت PTO تراکتور، فاصله بین شافت در صورتی که همه این تنظیمات درست PTO و نقطه مرکزی مالبند تراکتور در جهت عمود می بایست ۴۱/۵ سانتیمتر باشد انجام شود در صورت فاصله بیشتر در زمان چرخش به راست یا چپ سبب فاصله بین دو نیم شافت می شود در صورتی که فاصله کم باشد سبب فشردگی می شود، بنابراین برای جلوگیری از هرگونه آسیب و خرابی می بایست فاصله ذکر شده در بالا رعایت شود .

Pulley Diameters that was determined according to Tractor PTO Pin

PTO pin rpm exit varies according to marks and model of tractors. This various rpm will affect your hay maker that should work in a determined rpm range. Contra Bator pulley has been produced in 3 different diameters to prevent negative rpm working incoherency.

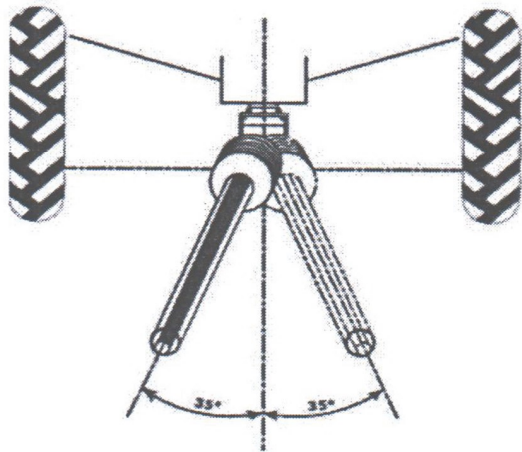
You may choose the suitable pulley for your machine from following table.

DRAWING OF THE MACHINE BY TRACTOR

To draw the machine where it will be operated, please follow the following processes in orderly. Connect the machine draw bar to tractor draw bar with pivot pin as it is "A" position and take into safety with spring pin "C". Fit draw bar foot "B" to take into safety.

At the final situation that the stem gathering table can be lifted, fix it by fixation levers at the both sides.

the straw blowing pipe mouth through showing the front of the machine and fix it pin lock it with spring pin (to prevent elbow pipe striking to face through turning to right or left around itself).



نکاتی که در زمان استفاده از PTO تراکتور باید رعایت شود

در زمان راهپیمایی، دستگاه نباید در موقعیت کاری باشد در صورتی که تمایل دارید عمر شافت PTO تراکتور بیشتر شود می بایست زاویه شافت زیر ۲۰ درجه نگهداری شود، در صورتی که پیچ و خم زیاد نباشد می توان این زاویه را تا ۳۵ درجه افزایش داد. زمانی که شافت عمل نمی کند ممکن است زاویه اتصال شافت به ۹۰ درجه افزایش یابد.

زمانی که PTO در حال کار کردن است به دلیل جلوگیری از چرخش محافظ لاستیکی یک سمت زنجیر محافظ باید به ماشین وصل باشد در زمان دورزدن در پیچ های تند شافت PTO می بایست خاموش باشد.

Set the distance of Tractor draw bar hook's medium point 47 cm from ground.

-Before connecting the agricultural shaft to PTO of the tractor, the distance between PTO pin end and draw bar hook pivot pin vertical direction should be set as 41,5 cm.

If abovementioned set are not performed, at the case of longer distance at the turning into right, left, there will be

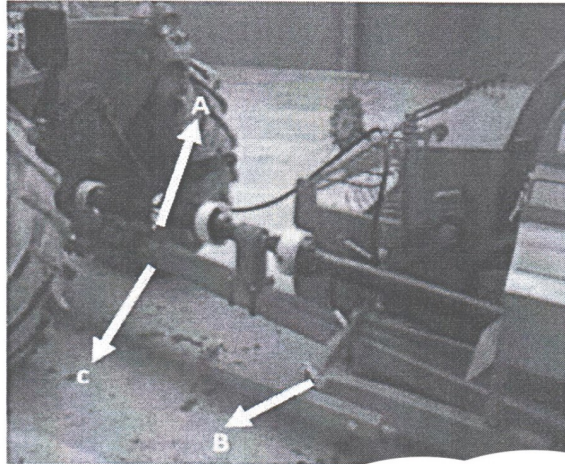
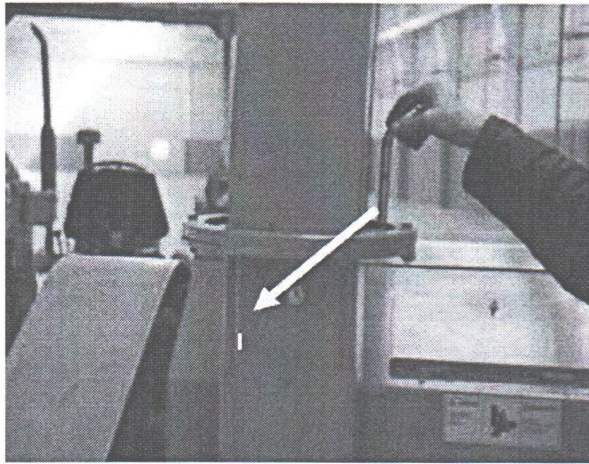
SPACE between both halves of shaft or if the distance is shorter, it will cause JAMMING between them.

Therefore not to cause any damage on transmission organs, shaft working space should be set as suggested.

کشش دستگاه به وسیله تراکتور

برای کشیدن دستگاه به وسیله تراکتور در جایی که قرار است دستگاه عمل کند موارد زیر را به ترتیب دنبال کنید. مالبند دستگاه را به ماشین تراکتور به وسیله محور اصلی در موقعیت A قرار داده، و ایمنی را با پین فنری C حفظ کنید.

در پایان کار، قسمت جمع کن را به وسیله بالابرها بالا برده و از دو طرف بالابرها را فیکس کنید. لوله دمنده گاه در جلوی دستگاه را با پین I فیکس کنید، با پین فنری آن را قفل کنید. (برای جلوگیری از خمش، حرکت آن به چپ و راست و اطراف)



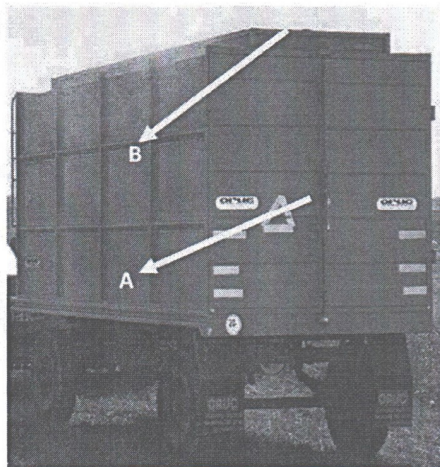
DRAWING OF THE MACHINE BY TRACTOR

To draw the machine where it will be operated, please follow the following processes in orderly. Connect the machine draw bar to tractor draw bar with pivot pin as it is "A" position and take into safety with spring pin "C". Fit draw bar foot "B" to take into safety.

At the final situation that the stem gathering table can be lifted, fix it by fixation levers at the both sides.

Turn the straw blowing pipe mouth through showing the front of the machine and fix it with I pin lock it with spring pin (to prevent elbow pipe striking to anyplace through turning to right or left around itself).

تریلر:



یک تریلر با طراحی خاص جهت انبار کردن کاه در حالیکه دستگاه در حال عمل کردن است می بایست به عقب دستگاه متصل شود.

هر چهار طرف تریلر با ورقه همانطور که در شکل نشان داده شده است پوشیده شده است.

می بایست یک دریچه ورودی کاه "A" وجود داشته باشد، درب تخلیه کاه و قسمت بالای آن می بایست به طور کامل یا قسمتی با غربال B بسته شود، این غربال ها که در قسمت بالایی تریلر مونتاژ شده اند برای تخلیه کاه به خارج تریلر است.

TRAILER

Specially designed and manufactured trailer should be fixed at the back of the machine to store the straw immediately while the machine is operating.

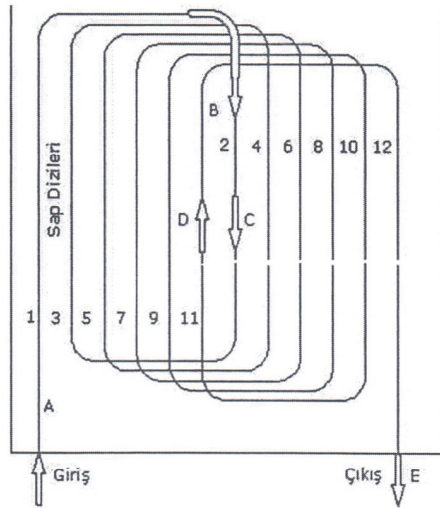
his trailer's four sides have been covered with sheet as it is in there should be "A" straw entrance window "A" Straw discharge door and its upper section should be covered completely and partially "B" with sieve. Through this sieve assembled at the top of the trailer the straw dust and air is discharged from the



پس از عبور لوله انتقال کاه به داخل دریچه تریلر که در عقب دستگاه تعبیه شده است، تریلر با محورا اصلی به مالبند دستگاه وصل شده است. در حالت کار پین لوله انتقال کاه را فیکس نکنید، پس از اتمام کار پین را سر جای خود قرار دهید. سپس دستگاه را به مکان تعیین شده برده و از قسمت راست مزرعه و موارد ذکر شده در بالا شروع به کار کنید.

نقشه جمع آوری ساقه به وسیله دستگاه ساقه جمع کن

در زمان چرخش اجازه ندهید زاویه شافت خیلی زیاد شود، شما می بایست از نقشه ای برای جمع آوری ساقه ها تبعیت کنید شما می بایست مطابق شکل مسیر را دنبال کنید، این نقشه شبیه به کمباین های برداشت می باشد. در زمانی که شروع به کار می کنید ابتدا وارد ردیف A در سمت چپ مزرعه در جهت ۱ شود. برای شروع کار در سمت چپ مزرعه همیشه در سمت راست مزرعه دور بزنید این روش همیشه بهتر است. در ناحیه B چرخش ها همیشه کوچک نیستند، در ناحیه B چرخش روی خط ۲ است، نقطه چرخش در خط ۲، مزرعه را به دو قسمت تقسیم می کند، جلو روی و چرخش ها به اعداد ۱-۲، ۳-۴، ۵-۶، ۷-۸، ۹-۱۰، ۱۱-۱۲ حرکت رو به جلو را نشان می دهد و اعداد زوج ۲، ۴، ۶، ۸، مسیر برگشت را نشان می دهد. پیکان E آخرین جهت برگشت ماشین را که ختم کار میباشد نشان می دهد.



STRAW TRANSMISSION PIPE

After passing the **Straw blowing pipe** into the window of the trailer that will be pulled at the back of the machine, fix the trailer to draw bar of the machine with pivot pin.

Don't fix the straw pipe fixation pin that is shown with "1" again into its place that was disassembled to turn it from its drawing position to working position.

STEM GATHERING ALIGNMENT FOLLOWED BY THE MACHINE WHILE GATHERING STEMS

At the turning backs, not to allow shaft angle breaking so much, you should follow the plan to gather stem aligns in a field, you should follow those forwarding and reversing. This plan is also same for combine harvester.

When you want to make straw, the first entrance is at the arrow "A" in direction of (1) at the left of the field. To begin working at the left of the field provides forwarding and turning backs always at right this way always should be preferred. Turnings stated with arrow (B) should never be sharp and arrow (B) shows the first turning back line (2)

زمانی که ساقه ها در رطوبت نزدیک به ۲۵ درصد برداشت نشوند ، ظرفیت کاری دستگاه کاهش یافته و گاه مناسبی بدست نمی آید، همچنین دستگاه با مشکلات زیادی روبرو خواهد شد، بنابراین ۳ یا ۴ روز بعد از برداشت کردن شروع به کار کنید در این فاصله ساقه ها خشک خواهند شد و رطوبت آنها کاهش خواهد یافت . در این حالت ظرفیت دستگاه افزایش خواهد یافت و دستگاه بدون مشکل کار خواهد کرد. بهتر است ۲ یا ۴ روز بعد از بارندگی و صبح ها بعد از ساعت ۱۰ این کار انجام شود.

نکات قابل توجه در زمان خاموش بودن شافت PTO و توقف دستگاه

PTO تراکتور می بایست روی ۵۴۰ دور تنظیم شود، کلاچ شافت PTO می بایست به آرامی درگیر شود . باید از حرکت های شتاب دار دوری شود. در تراکتورهای که شافت PTO آنها مستقل است، شتاب های ناگهانی ممکن است اتفاق افتد ، این شتاب های ناگهانی به گیربکس دستگاه ممکن است آسیب بزند، برای جلوگیری از این اتفاق از گاردان کلاچ دار استفاده شود پس از درگیر شدن شافت PTO تراکتور، گاز را کاهش دهید، پیشنهاد می شود برعکس این عمل انجام نشود، چنانچه قبل از درگیری PTO به طور کامل گاز تراکتور را کاهش دهیم، در این حالت دور تراکتور به طور ناگهانی کاهش خواهد یافت، اگر چه دور دستگاه به واسطه توان ذخیره شده در فلایویل ثابت باقی خواهد ماند، در این یک ترمز ناگهانی بین تراکتور و دستگاه به وجود خواهد آمد که سبب شکستگی و خم شدن PTO و قسمت انتقال قدرت به دستگاه می شود.

HUMIDITY DEGREE OF STEMS

When the stems are not harvested the humidity rate is nearly 25 %. The machine's working capacity decreases in this humidity rate and desired straw cannot be obtained, also the machine will be imposed unnecessary forcing. So, it should begin to work after 3 or 4 days from harvesting in this period the stems will dry due to sun and humidity rate will decrease machine will work without difficulty so the capacity will increase. Also; after 3-4 days from raining and beginning to work after 10 a.m. will cause better results.

POINTS TO TAKE INTO CONSIDERATION WHILE STOPPING REQUIRED PTO REVOLUTION AND STOPPING THE MACHINE

Power take off exit revolution should be 540 rpm . Power take off clutch should be in position in which the revolution of the machine will be slow and slow. Sudden actions should be avoided. At the tractor models including independent power take off, sudden actions may occur. This may damage transmission organ of the machine. To prevent this, use shaft with friction clutch shaft.

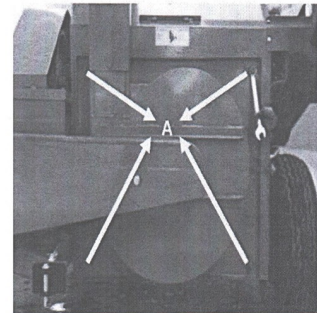
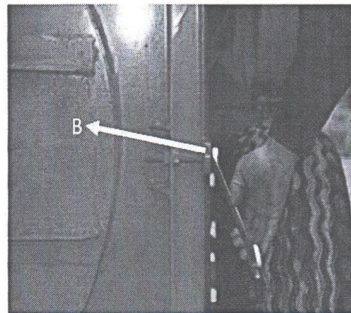
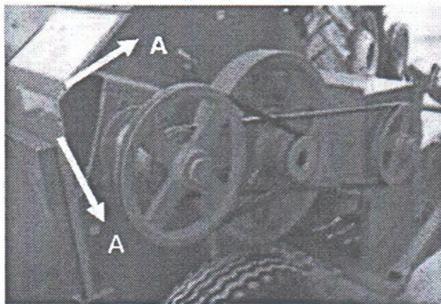
After tractor power take off gear becomes idle, decrease the "GAS". We advice you not to do contrary of this. Otherwise, there is no shaper clutch element on the machine and when tractor gas, power take off gear lever will be lower before taking the gear lever idle, the revolution of the tractor will decrease suddenly so the revolution at the machine will stay same with potential power of flywheels, there sill be a sudden motor brake between machine and tractor. This braking may cause any bending or breaking at power take off or at the transmission organs on the machine.

تنظیم کشش تسمه انتقال قدرت

پولی سوار شده بر روی چرخ دنده مخروطی حرکت دورانی را از طریق ۴ تسمه V شکل ۲۲*۱۷۰۰ "D" به پولی که به مرکز فلائیویل کوبنده متصل است انتقال می دهد. در زمان شل شدن کشش تسمه ها ، ۴ پیچ در جلو و پشت وجود دارد که گیربکس را به شاسی اصلی وصل می کند پیچ ها را باز کرده سپس پین "B" را در جهت عکس از طریق چرخش آن از چپ به راست فشار دهید. در این حالت چنانچه تسمه ها با انگشت ۱ سانتیمتر پایین بیاید به طوری که شکل کمان را به خود بگیرید در این حالت پین را محکم کرده و پیچ ها را ببندید.

تنظیم کشش تسمه بردارنده و تغذیه

پیچ های A را باز کنید. تسمه B را تنظیم کنید پیچ های A را دوباره سر جای خود ببندید



TRANSMISSION EXIT ACTION BELTS' TENSION SETTING

The transmission exit action pulley on bevel drive gear transmits circular exit action of transmission through 4 pieces 22x1700 V belts "D" to pulley that is bound on center of flywheel on bator main pin.

To perform loosening tensioning processes of those belts, loose 4 pieces screws "A" in front and at the back that hind transmission to main chassis. "B" after losing contra nut "C" push the transmission to reverse through turning its screw from left to right. After tensioning V belts as springback the belt in 1 cm when you press on it with your finger, B then tight contra nut in due form and fix C screw.

FORWARDER AND PICKUP ARRANGEMENT BELT TENSIONING SETTING

"A" Loose the screws. "B" Apply tensioning setting. "A" Place again the screws in to their original places.

تعویض فنرهای جمع کن ساقه:

در صورت شکسته شدن فنرهای جمع کن ساقه، پیچ های اتصال ورق های خم شده در بین این فنرها به شاسی را در بالا و پایین باز کرده، سپس پیچ های اتصال فنر به نبشی را باز کنید، فنر را تعویض کرده سپس پیچ ها را سر جای خودش قرار دهید.

تمیز کردن غربال های زیر مخزن کاه

نیاز نیست مرتب تمیز شود اما در شروع هر فصل کاری تمیز بودن غربال ها الزامی است، این تمیز کردن از طریق برداشتن پوشش B انجام می شود. همچنین در زمان تعویض غربال کاه، پیچ ها باید باز شوند، پوشش مجدداً از طریق پیچ های "A" سر جای خود قرار می گیرد.

تعمیرات

در زمان استفاده از دستگاه، ممکن است هر نوع مشکلی پیش آید، در نظر بگیرید که دستگاه شما دارای ۱ سال گارانتی از سوی شرکت در مقابل مشکلات تولیدی ما می باشد. در صورتی که مشکلات پیش آمده خارج از استفاده صحیح پیشنهاد شده در دفترچه باشد شامل گارانتی نمی باشد.

مواردی که در زمان تعمیر باید در نظر گرفت

- ۱ - تا زمانی که اجازه داده نشده دست به تعمیر نزنید.
- ۲ - قبل از شروع به تعمیر دستگاه را خاموش کنید.
- ۳ - در زمان تعمیر، حتماً از قطعات یدکی اصلی استفاده کنید.
- ۴ - هرگز در زیر دستگاه یا مخزن بدون در نظر گرفتن محافظهای ایمنی مورد نیاز قرار نگیرید.

تعمیراتی که ممکن است توسط مشتری انجام شود

مشتری اجازه هیچ نوع تعمیری برای دستگاه خود را ندارد، در صورت نیاز به تعمیر لطفاً به نزدیکترین ایستگاه سرویس دهی یا نمایندگی شرکت که دستگاه را تهیه کرده اید مراجعه نمایید.

CHANGING OF STEM GATHERING SPRING

At the case of breaking one of stem gathering springs, if it is required to be changed; disassemble the screws that connect the gathering band sheet passing between them "A" to chassis iron "H" connecting screws "I" at upper and lower side. Through disassembling screws that bind gathering forks to corner iron "E", change broken gathering spring with new one and then pay attention to assemble removed parts in their places again

UNDER SIEVESTRAW TANK'S CLEANING

It doesnt require often cleaning . But maintenance cleaning at the seasonal beginning should be doneThis cleaning is performed through disassembling cover "B". Also ,while changing the straw siveve , screws are disassembled . The cover is assembled again through screws"A

REPAIRING

While using the machine , it may have any possible fault . Please consider that your machine is under guarantee of our firm for 1 (one) years against to manufacturing faults. The faults that may occur due to using faults except suggested using way in the manual are out of guarantee

THE OBLIGATORY RULES ON REPAIRING ONARIMLA İLGİLİ UYULMASI GEREKLİ KURALLAR

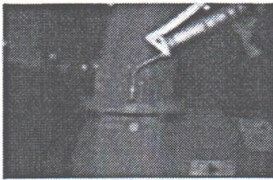
- Never perform unauthorized repairing.
- Stop the machine before beginning repairing.
- While repairing, certainly use original spare part.
- Never place under the machine or tank without taking required safety precautions.

شرط اول برای طولانی شدن عمر دستگاه خود این است که قسمت های متحرک در زمان های توصیه شده روغن کاری شود. توجه به نگهداری دستگاه سبب خواهد شد که دستگاه به صورت کارا و مفید برای مدت زمان طولانی کار کند.

- اگر روغن کاری بلبرینگ نادیده گرفته شود گرما در نواحی چرخشی بالا خواهد رفت.
- به دلیل جلوگیری از زنگ زدگی دستگاه باید آن را دور از برف و باران و در یک محیط سر پوشیده نگهداری کنید .

- قبل از شروع به کار بر اساس برنامه زمان بندی شده نواحی مشخص شده روغن کاری شود.
- لطفا کشش تسمه را چک کنید در غیر این صورت کشش بیش از حد موجب خم شدن پین شده و در صورت شل بودن تسمه، سبب خوردگی و کم شدن عمر دستگاه می شود. (زمانی که شما با انگشت خود به تسمه فشار می آورید می بایست ۱ سانتیمتر به داخل فرو رود)

- پیچ هایی که شما در زمان تعمیر باز کرده اید بعد از تعمیر به طور کامل سفت کرده و در جای خود قرار دهید.
- لطفا قطعات یدکی و تجهیزات رادر جعبه قرار دهید تا در زمان تعمیر از آنها استفاده کنید.
- نقاط مشخص شده دوبار در روز یا هر پنج ساعت گریس کاری کنید.
- در هر هفته کاری یا پنجاه ساعت کاری روغن دستگاه را به بالاترین سطح خود برسانید
- در ضمن ماکزیمم سطح روغن ۵/۵ لیتر و شماره روغن ۱۴۰ است.



The primary condition that will prolong the life of your machine is not to neglect lubrication of working sections in suggested time schedule. Sufficient maintenance attention to your machine will provide to have you an efficient and sound machine that you will utilize for a long time.

-If you neglect lubrication of bearings, heating occurs at especially high revolution areas.

-Protect your machine against to external effects such as rain, snow that my corrosion iron accessories of your machine. Keep your machine in indoor area.

-Before every working, lubricate stated areas pursuant to lubrication schedule.

-Check belt tension. Over tensioning the belt causes bending on pin, loose belt causes unnecessary leaking and decreasing working life. (When you press with your finger on belt through inside, they must be springback 1 cm)

-Place and tight the screws properly when you disassemble at repairing.

-Please keep any tools and equipments and tool kits that you will use at repairing in tool box.

LUBRICATE THE PLACES SHOWN 2 TIMES IN A DAY OR GREASE THEM AT PER five WORKING HOURS

AT PER 50 WORKING HOURS OR THROUGH CHECKING ONCE IN A WEEK ADD MISSING OIL UP TO ITS MAXIMUM

NOTE: Transmission oil is number 140, fine oil MAX level is 5,5 liters.

مسئولیت های راننده

- ۱- دستگاه را روزانه کنترل کنید و به زمان روغن کاری آن توجه کنید .
- ۲- قبل از روشن کردن سیستم ایمنی دستگاه را چک کنید ، چک کنید که هیچ قطعه اضافی در قسمت جمع کن برش، هواکش و بقیه قسمتها وجود نداشته باشد .
- ۳- در زمانی که خوشه ها کاملا خشک میشود کار را شروع کنید .
- ۴- بعد از این که دستگاه دور کاری خود را بدست آورد ساقه ها وارد دستگاه شوند .
- ۵- هرگز با شتاب دور نزنید، در این صورت چنانچه زاویه شافت بالای ۲۰ درجه باشد شافت می شکنند .
- ۶- زمانی که خوشه ها بلند هستند سبب فشار به دستگاه می شود در این حالت به آرامی با نیم کلاچ وارد عمل شوید، این عمل باعث توقف تراکتور در فاصله های کوتاه می شود. به این شکل تراکتور از حرکت می افتد اما شافت PTO به کار خود با همان سرعت ادامه می دهد . در این صورت خوشه های اضافی که سبب خفگی در واحدهای جمع کن- برش می شوند توسط همان بخش ها برش می خورند .
- ۷- در انتهای هر روز کاری دستگاه را به مدت ۱ و ۲ دقیقه به صورت خالی روشن بگذارید . این کار سبب دفع کردن خوشه و گاه های که در داخل دستگاه باقی مانده می شود .

قوانین عمومی ایمنی

- ۱- دستگاه و تراکتور را در زمان تنظیمات، تمیزکاری و روغن کاری خاموش کنید.
- ۲- در صورت انتقال دستگاه از یک جای به جای دیگر حد اکثر سرعت باید ۲۰ کیلومتر در ساعت باشد .
- ۳- به غیر از راننده به کسی دیگر اجازه سوار شدن به تراکتور را ندهید.
- ۴- به هر دلیل (نگهداری، تعمیر و کنترل و غیره) تراکتور را خاموش کنید.
- ۵- بخاطر خطر آتش سوزی همیشه تراکتور خود را تمیز نگه دارید و با خود یک کپسول اطفاء حریق همراه داشته باشید.

LIABILITIES OF DRIVERS

۶- کلیه پیچها، مهره ها اتصالات و موارد مشابه را چک کنید.

- 1- Apply daily maintenance of the machine and pay attention to lubrication time schedule.
- 2- Before each working, please provide working safety of the machine. Check whether there is no foreign body at gathering, cutting, aspirator and other transmission elements.
- 3- Please consider working time, when the stem is dried well.
- 4- Enter into stem after gaining the machine working circulation.
- 5- Never do sharp turns that may cause bending over 20 degree shaft angles.
- 6- If there would be any long stem mass that may force the machine, slowly with half clutch. This causes the tractor activates in short ranges and stopping. But the PTO provides operating the machine in the same speed. By this way, extreme stem that causes jam in front of gather-cutting unit is cut by the same unit.
- 7- at the end of each working day, operate idle the machine for 1-2 minutes. This process provides throwing away the residing stem and straw masses.

GENERAL SAFETY RULES

- Stop the machine and tractor while setting, cleaning and lubricating!
- While transporting the machine from anywhere to somewhere please drive in maximum 20 Km/h speed.
- Never allow anybody to get on the machine. Nobody can get on the tractor except driver for any reason (maintenance, repair, control etc.), stop the tractor.
- Keep clean your tractor against fire hazard. Keep the fire extinguisher always at your hand!

Soheil Ekbatan Agricultural Development Company



In the name of God

TAKSA CO. has been established to produce hay harvesting machineries in 2008 It has been progresses at manufacturing agricultural machineries through its developed machinery plant since its establishment day , technical possibilities and expert staff. It has been continued its being worldwide preferref firm feature,a safe trim qualification through producing world wide competitive products Our firm that continues to increase its current product , now TAKSA has been expertise machineries such as mower165 , mower185 , and type of rakes , baler and straw chopp to produce.

TAKSA that forwards step by step the way of being a leader mark in its sector continues to perform all of its investments that should be done in this way.





Ekbatan Soheil agricultural development Co

Straw Making Machine

Manuals



Address :



**Next to gas station . 8 kilometer.
Persian gulf road . Hamedan.Iran**



**Telephone :
081-32672390**



**Whatsapp :
+989181102390**



**Website :
TAKSA-AGRI.IR**



**Email :
HAMEDAN.TAKSA@GMAIL.COM**